

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Общества с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность»
ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»**

Адрес места нахождения:

301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1, строение А

Адрес места осуществления деятельности:

301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный
ул. Горноспасательная, д.1, стр. А

301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Ленина, д.2
301668, РОССИЯ, Тульская область, г. Новомосковский, ул. Орджоникидзе, 8

Система добровольной сертификации в области пожарной безопасности регистрационный № РОСС RU.M704.04.ЮАБ0.
Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ в области оценки
соответствия продукции № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.150 от 07.06.2018.



**Руководитель ИЛ
ООО «Альфа «Пожарная
Безопасность»**

А. П. Губенко

« 29 »

июня

2019 г.

ПРОТОКОЛ № 179-С-19

сертификационных испытаний

**Конструкция противопожарная светопрозрачная наружная (витраж) типа
«Фасад МП-50», выпускаемая по ТУ 25.12.23-003-42126070-2019 АО «ТАТПРОФ»,
код ОКПД2 25.11.23.120**

г. Донской 2019 год

Наименование и адрес заказчика:	Орган по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность». Адрес места нахождения: 301760, Россия, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Горноспасательная, д. 1, стр. А. ОГРН: 1107154016166.
Место проведения испытаний:	301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Ленина, д. 2.
Характеристика объекта испытаний:	На испытания представлены конструкции противопожарные светопрозрачные наружные (витражи) «Фасад МП-50» изготовленные из алюминиевых профилей системы «СОКОЛ» (ГОСТ 22233-2001) фасадной серии МП-50. С остеклением более 25 % от площади проема в свету. Остекление – стекло закаленное огнестойкое торговой марки Pyropane 100 номинальной толщиной 8 мм (СТО 11765852-11-2012) в составе однокамерного стеклопакета СПО (8Pyropane 100-14-6TopNT) общей толщиной 28 мм. Габаритные размеры конструкции 2800х2600 мм. Чертежи и спецификация конструкции представлены в приложении 1.
Идентификация образцов:	При идентификации представленных на испытания конструкций противопожарных светопрозрачных наружных (витражей) «Фасад МП-50», выпускаемых по ТУ 25.12.23-003-42126070-2019 АО «ТАТПРОФ», проводилось сравнение основных характеристик, указанных в технической документации, с фактическими и маркированными показателями. Наименование, тип, маркировка и характеристики образцов соответствуют сопроводительной документации.
Изготовитель:	АО «ТАТПРОФ». 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53. ОГРН: 1021602012574.
Характеристика заказываемой услуги:	Проведение сертификационных испытаний для подтверждения заявленного предела огнестойкости представленных образцов по параметру Е (потеря целостности).
Основание проведения работ	Внутренний наряд-заказ № 100-НЗ/19 от 17.06.2019.
Методы испытаний:	Испытания проводились по ГОСТ Р 53308-2009 «Конструкции строительные. Светопрозрачные ограждающие конструкции и заполнения проёмов. Метод испытаний на огнестойкость». Предел огнестойкости по потере целостности (Е) характеризуется: - появлением устойчивого пламени на необогреваемой поверхности образца длительностью 10 секунд и более; - образованием в конструкции образца сквозных отверстий (щелей) с размерами, позволяющими шпуду диаметром (6±1) мм проникать и перемещаться вдоль отверстия (щели) на расстояние не менее 150 мм, или шпуду диаметром (25±1) мм беспрепятственно проникать в сквозные отверстия.
Процедура отбора образцов	Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации ОС «Альфа «Пожарная Безопасность» методом случайной выборки на складе изготовителя. Акт отбора образцов № 100–АО/19 от 13.06.2019.

Условия проведения испытаний

	Образец №1	Образец №2
Дата проведения	15.07.2019	16.07.2019
Температура окружающей среды, °С	20	20
Атмосферное давление, кПа	95,6	94,3
Относительная влажность воздуха, %	47	46

Порядок проведения испытаний

1. Контроль внешнего вида образцов, проверка габаритных размеров.
Монтаж образцов проводился в технологический проём вертикальной печи.
2. Зазор между строительным проемом и рамой конструкции по всему периметру заполнялся цементно-песчаным раствором в соотношении 1:4 с последующим оштукатуриванием.
3. Контроль качества монтажа образцов.
4. Печные термопары устанавливались так, чтобы их горячие спаи были на удалении 900 мм от стены огневой камеры и на расстоянии 100 мм от обогреваемой поверхности образца.
5. Начало испытаний соответствовало моменту включения форсунок печи. Температурный режим в печи соответствовал ГОСТ 30247.0-94 п. 6.
6. В процессе испытаний регистрировались: температура и давление в печи, поведение образцов.

Перечень испытательного оборудования и средств измерения, использованных при испытаниях

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный номер	Документ аттестации оборудования	Срок действия
Установка для определения огнестойкости дверей, люков, ворот, несущих перегородок, вертикальных строительных конструкций, конструкций наружных стен здания с внешней стороны «Вертикальная печь»	О55	протокол №55-19 от 01.04.2019	31.03.2020

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Секундомер электронный с таймерным выходом СТС-2М	40217	0,0001...99,9999 с 0,01...9999,99 с	ц. д. 0,0001 с 0,01 с	03.2020
Прибор комбинированный Testo 622	39519612/902	- 10...+60 °С 0...100% 300... 1200гПа	± 0,4К ± 3% ± 3гПа	05.2020
Штангенциркуль ШЦЦ-I-300-0,01	0800935	0...300 мм	Разреш. 0,01 мм. Погр.в диап. 0÷200 мм - 0,03 мм; в диап. 200÷300 мм - 0,04 мм	02.2020
Устройство для измерения и контроля температуры УКТ38-Щ4.ТП	О6078101102450096	-50...+1300 °С	±0,5%	10.2022
Датчик температуры на основе преобразователя термоэлектрического кабельного типа КТХА 01.06-020-к1-И-Т45-20-1600	4188-1-1...4188-1-5 0599-3-6	-40 ... +1300 °С	Кл. доп. 1	10.2020 07.2020
Микроманометр с наклонной трубкой ММН-2400(5)-1,0	1300	-240...240 мм вод.ст.	кл. т. 1,0	07.2021
Рулетка измерительная металлическая Р20УЗК	16	0...20000 мм	кл. т.3	04.2020
Измеритель комбинированный «TESTO 425»	02238924/111	0,1...20 м/с -10...+70 °С	± (0,02+0,005V)м/с ± 0,5 °С	02.2020

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Результаты измерений температуры в печи представлены на рисунках 2, 3. Значения температуры в печи на протяжении испытаний не превышали допустимых отклонений, определенных ГОСТ 30247.0-94. Избыточное давление в печи на высоте ³/₄ вертикального проема печи, считая от низа, через 5 минут после начала испытаний было 10 Па. Испытания были остановлены по согласованию с заказчиком на 16-ой минуте без достижения предельного состояния.

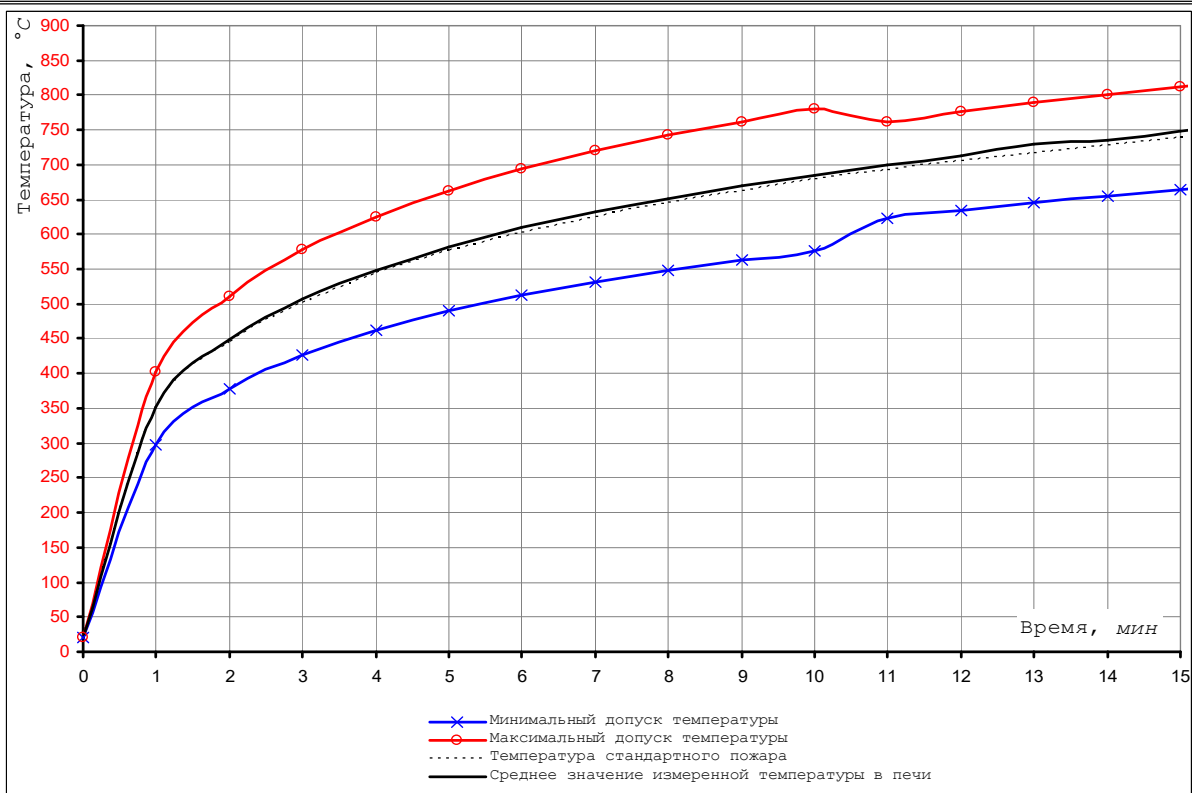


Рис.2. Измерение температуры в печи. Образец №1.

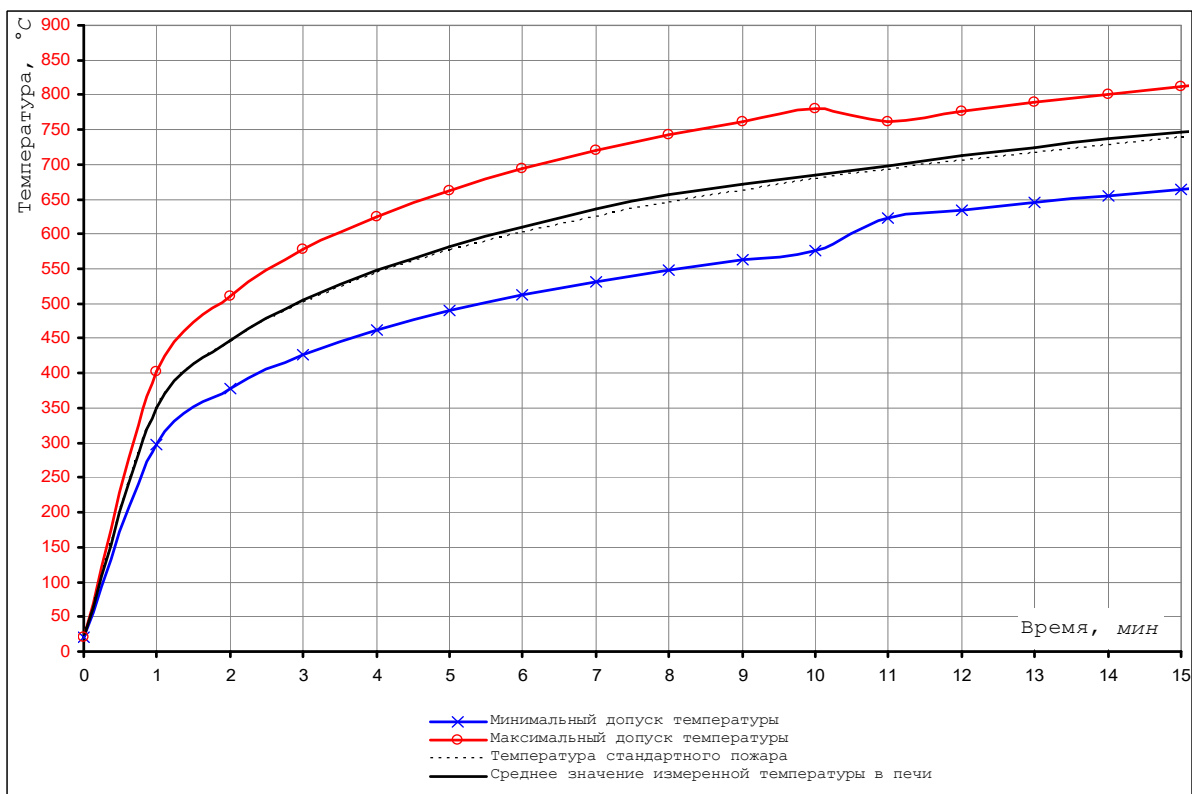


Рис.3. Измерение температуры в печи. Образец №2.

Поведение образцов во время проведения испытаний

Время от начала испытания, мин	Особенности поведения образца №1
0	начало испытаний;
2	треснули внутренние стёкла стеклопакетов;
6	частичное обрушение внутренних стёкол стеклопакетов;
12	прогиб конструкции в сторону огневого воздействия;
16	предельное состояние не достигнуто; окончание испытания.

Время от начала испытания, мин	Особенности поведения образца №2
0	начало испытаний;
2	треснули внутренние стёкла стеклопакетов;
5	частичное обрушение внутренних стёкол стеклопакетов;
11	прогиб конструкции в сторону огневого воздействия;
16	предельное состояние не достигнуто; окончание испытания.

Сводные результаты испытаний

№ п/п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра	
			по ГОСТ	Фактическое
				Образец № 1 Образец № 2
1	ГОСТ 30247.0-94 п.6	Температурный режим в печи	$T-T_0=345lg(8t+1)$	в норме
2	Продолжительность проведения испытаний			16 мин. 16 мин.
3	ГОСТ Р 53308-2009 п.5.2	Потеря целостности (Е)		не наступила не наступила
4	ГОСТ Р 53308-2009 р. 12	Предел огнестойкости		E15 E15

Испытания провели:

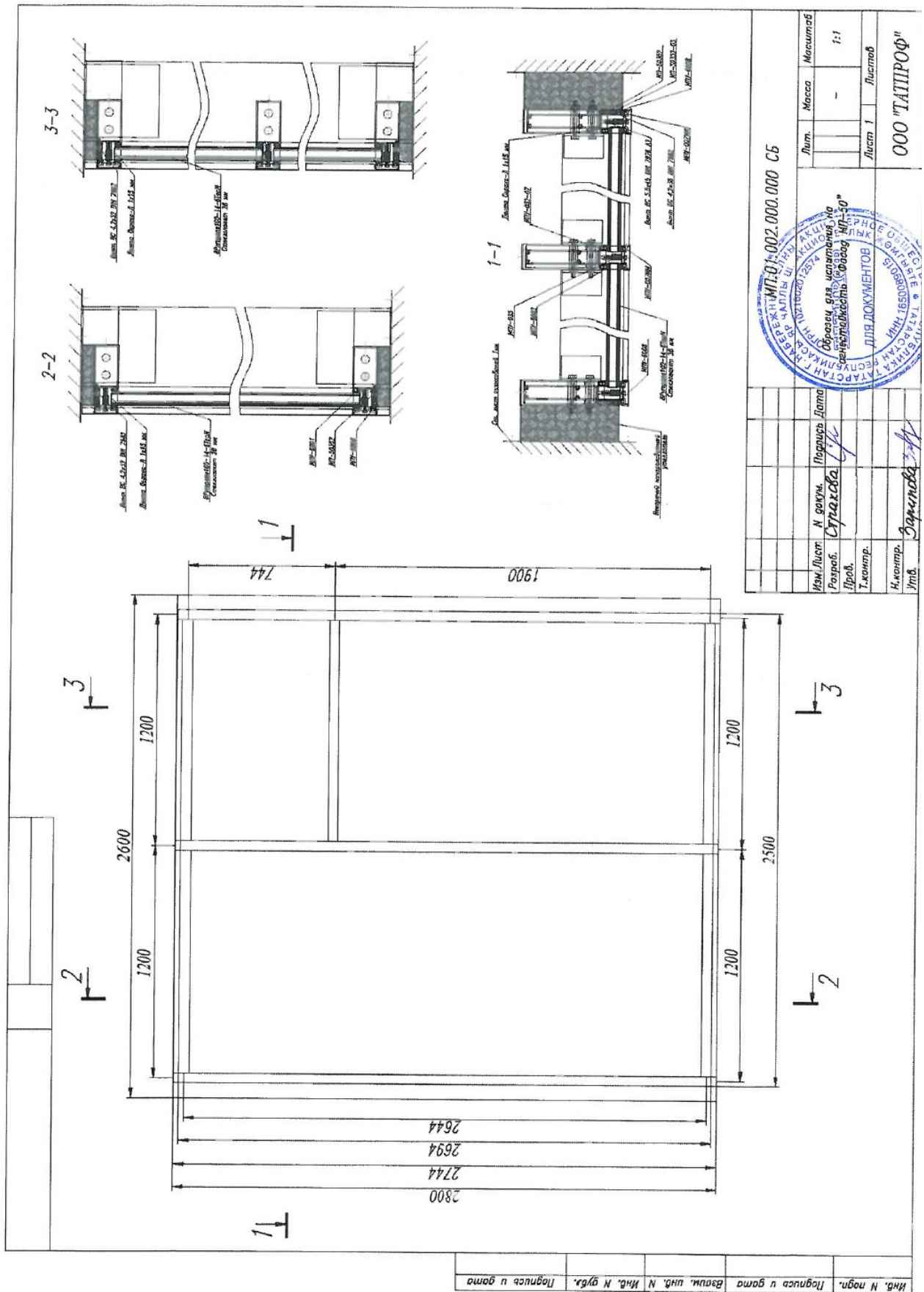
Инженер-испытатель  Юдин П.Н.

Инженер-испытатель  Зацепин А.Р.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному (ым) образцу (ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят (ы) данный (ые) образец (цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

***Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.
Перепечатка протокола запрещена.***



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ООО "Альфа "Пожарная Безопасность"

Свидетельство об уполномочивании № ИСОПБ ЮАБ0.РУ.ЭО.ПР.150 от 07.06.2018 г.
Россия, 301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1А
тел./факс: +74952801686

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 100 -АО/19
для проведения сертификационных испытаний
от 13 июня 2019г.

На соответствие требованиям:

ГОСТ Р 53308-2009 "Конструкции строительные. Светопрозрачные ограждающие конструкции и заполнения проемов. Метод испытаний на огнестойкость".

ГОСТ

Акционерное общество "ТАТПРОФ" (АО "ТАТПРОФ")

наименование предприятия

РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53

адрес места отбора образцов

эксперт

Коншин А.А.

ФИО лица уполномоченного на отбор образцов

отобраны образцы продукции, изготовленной по

ТУ 25.12.23-003-42126070-2019

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

принятой

ОТК

название отдела у производителя

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

Название продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии	Дата изготовл.	Кол-во отобранных образцов	
					для испытаний	контрольных
Конструкция противопожарная светопрозрачная наружная (витраж) типа «Фасад МП-50», габаритными размерами 2800x2600 мм, изготовленная из алюминиевых профилей системы "СОКОЛ" серии МП-50 (ГОСТ 22233-2001), со светопрозрачным заполнением более 25% (остекление – стекло закаленное огнестойкое торговой марки Ругоране 100 номинальной толщиной 8 мм (СТО 11765852-11-2012) в составе однокамерного стеклопакета СПО (8Ругоране 100/14-6ТорNT) общей толщиной 28 мм	шт	б/№	15	05.2019	2	1

Отбор образцов производится в соответствии с решением по заявке №

100 -РЗ/19

10 июня 2019г.

№ решения по заявке

дата решения по заявке

Отобранные образцы упаковываются:

в упаковку изготовителя

вид упаковки

маркируется:

этикеткой завода изготовителя

вид маркировки

комплекуются документацией:

паспортом качества

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

и передают в ОС в соответствии с условиями договора №

1133/ПБ

от 11.05.17 приложения №

10

от 10.06.19

№ договора/дата

№ приложения/дата

Условие хранения:

склад продукции

место хранения

Испытанные образцы подлежат:

утилизации

название мер

Контрольные образцы подлежат:

ответственному хранению на складе производителя (заявителя)

название мер

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т.д.

Конструкция противопожарная светопрозрачная наружная (витраж) типа «Фасад МП-50», габаритными размерами 2800x2600 мм, изготовленная из алюминиевых профилей системы "СОКОЛ" серии МП-50 (ГОСТ 22233-2001), со светопрозрачным заполнением более 25% (остекление – стекло закаленное огнестойкое торговой марки Ругорале 100 номинальной толщиной 8 мм (СТО 11765852-11-2012) в составе однокамерного стеклопакета СПО (8Ругорале 100-14-6ТорНТ) общей толщиной 28 мм

2. Наименование страны-изготовителя:

РОССИЯ

страна изготовитель

3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес:

Акционерное общество "ТАТПРОФ" (АО "ТАТПРОФ")

наименование изготовителя

Юридический адрес:

423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53

адрес

Телефон: 88552778580. Факс: 88552778580. Электронная почта: 116@tatprof.ru.

телефон, факс, E-mail

4. Коды:

ОКПД 2

25.11.23.120

ТН ВЭД

код ТН ВЭД

Код ОК 034 (ОКПД 2)

5. Дополнительная информация (при необходимости)

ВЫВОДЫ:

Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) ее описанием.

Подписи участников отбора



Коншин А.А.

ОЗНАКОМЛЕН

Генеральный директор Рачков С.Г.
должность, ФИО представителя производителя (заявителя)

М.П.

