Общество с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность»
(ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)
Юридический адрес: 105066, Россия, город Москва, улица
Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, ком. 22, эт. 3

АЛЬФА ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность» (ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)
Адрес места осуществления деятельности:
301760, Россия, Тульская обл., г. Донской, мкр. Центральный, ул. Горноспасательная, д. 1, автогараж (71:26:020102:214);
301760, Россия, Тульская обл., г. Донской, мкр. Центральный, ул. Ленина, д. 2, нежилое здание (склад металлический) (71:26:020204:80);
301668, Россия, Тульская обл., Новомосковский р-н, г. Новомосковск, ул. Орджоникидзе, дом 8, пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3 (71:29:010607:204), 2 этаж (комнаты №№ 12, 15, 17), 3 этаж (комнаты №№ 1, 2)
Телефон: +74876226061, адрес электронной почты: a.gubenko@alfapb.ru
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: ТРПБ.RU.ИН41

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ
ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»
_____ А.П. Губенко
«20» октября 2021 г.

ПРОТОКОЛ № 995-С/ТР-21

испытаний

Двери противопожарные дымогазонепроницаемые светопрозрачные двупольные, с импостом и со светопропускающими элементами площадью более 25% от площади проёма в свету, типа ДПС2-60 серии ТПТ-65, изготовленные в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.12.10-001-42126070-2020 Акционерным обществом «ТАТПРОФ» код ТН ВЭД ЕАЭС 7610 10 000 0

г. Москва 2021 год

Наименование и адрес заказчика:	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Альфа «Пожарная Безопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): РОССИЯ, 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, ком. 22, эт. 3. Адрес места осуществления деятельности: 301668, РОССИЯ, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: № ТРПБ.RU.ПБ58, дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 15.12.2015 года.
Место проведения испытаний:	301760, РОССИЯ, Тульская область, город Донской, микрорайон Центральный, улица Горноспасательная, дом 1, автогараж (71:26:020102:214).
Наименование образцов испытаний:	Двери противопожарные дымогазонепроницаемые светопрозрачные двупольные с импостом и со светопропускающими элементами площадью более 25 % от площади проёма в свету, типа ДПС2-60 серии ТПТ-65. Габаритные размеры 2100х2100 мм (образец №1 зав. №0061-9/21, образец №2 зав. №0063-9/21). Двери изготовлены из прессованных алюминиевых профилей серии ТПТ-65 (ГОСТ 22233-2018). Остекление – стекло многослойное пожаростойкое марки «РЕФРАГЛАСС EIW 60» (производство ООО «АЕ ГлассТек»), толщиной 30 мм (ТУ 5923-001-02543319-2016). Глухая часть – сэндвич противопожарный многослойный толщиной 43 мм, состоящий из четырех гипсоволокнистых влагостойких листов ГВЛВ толщиной 10 мм каждый, облицованных двумя листами из оцинкованной стали толщиной 1 мм (ГОСТ 14918-20) и одним листом стали толщиной 1 мм посередине (ГОСТ 14918-20). Чертёж и спецификация представлены в приложении 1.
Дата поступления образца на испытания:	09.08.2021.
Идентификация образцов испытаний:	При идентификации представленных на испытания дверей противопожарных дымогазонепроницаемых светопрозрачных двупольных с импостом и со светопропускающими элементами площадью более 25% от площади проёма в свету, типа ДПС2-60 серии ТПТ-65, изготовленных в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.12.10-001-42126070-2020 Акционерным обществом «ТАТПРОФ», проводилось сравнение основных характеристик, указанных в технической документации, с фактическими и маркированными показателями. Наименование, тип, маркировка и характеристики образцов соответствуют сопроводительной документации.
Наименование и адрес изготовителя:	Акционерное общество «ТАТПРОФ». Место нахождения (адрес юридического лица): 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53. Адрес места осуществления деятельности: 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53.
Характеристика заказываемой услуги:	Проведение испытаний для определения предела огнестойкости представленных образцов по параметрам Е (потеря целостности), I, W (потеря теплоизолирующей способности).
Основание проведения работ:	Направление на проведение испытаний № 518-НИ/21 от 09.08.2021.
Методы испытаний:	Испытания проводились в соответствии с требованиями ГОСТ Р 53308-2009 «Конструкции строительные. Светопрозрачные ограждающие конструкции и заполнения проёмов. Метод испытаний на огнестойкость». При испытании учитывались следующие предельные состояния конструкции: а) потеря целостности (Е), которая характеризуется: - появлением устойчивого пламени на необогреваемой поверхности образца длительностью 10 секунд и более; - воспламенением или возникновением тления со свечением ватного тампона в результате воздействия огня или горячих газов, проникающих через трещины, щели, отверстия и т.п.; - образованием в конструкции образца сквозных отверстий (щелей) с размерами, позволяющими щупу диаметром (6±1) мм проникать и перемещаться вдоль отверстия (щели) на расстояние не менее 150 мм, или щупу диаметром (25±1) мм беспрепятственно проникать в сквозные отверстия. б) потеря теплоизолирующей способности (I), которая характеризуется: - повышением температуры на необогреваемой поверхности конструкции в среднем более чем на 140°С или в любой контролируемой точке этой поверхности более чем на 180°С в сравнении с температурой конструкции до испытания; - достижением температуры 300°С (независимо от начальной температуры конструкции до испытания) на необогреваемой поверхности коробки конструкции; в) потеря теплоизолирующей способности (W), которая характеризуется достижением допустимой величины плотности потока теплового излучения, равной 3,5 кВт/м^2, измеренной на расстоянии 0,5м от необогреваемой поверхности конструкции.
Процедура отбора образцов:	Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность» методом случайной выборки на складе изготовителя. Акт отбора образцов № 518–АО/21 от 02.08.2021.

Условия проведения испытаний

Наименование условий при испытании	Значение показателей	
	Образец №1	Образец №2
Дата проведения испытаний	08.09.2021	08.09.2021
Температура окружающей среды, °С	15	15
Атмосферное давление, кПа	100	100
Относительная влажность воздуха, %	45	45
Скорость движения воздуха, м/сек	0,1	0,1
Напряжение сети электропитания, В	229	229
Частота переменного тока в сети электропитания, Гц	50	50

Порядок проведения испытаний

1. Перед монтажом образцы находились 72 часа в помещении, в котором в дальнейшем испытывались.
2. Контроль внешнего вида образцов, проверка габаритных размеров, запоров.
3. Монтаж образцов проводился в ограждающую конструкцию из железобетонных блоков толщиной 250 мм согласно инструкции по монтажу изготовителя. Зазор между строительным проемом и дверной коробкой по всему периметру заполнялся минеральной ватой плотностью 50 кг/м3 огнестойкой монтажной пеной Profflex Firestop 65 с последующим оштукатуриванием штукатуркой гипсовой белой WHITE (ГОСТ Р 58279-2018). Двери были установлены так, чтобы огневое воздействие на образец №1 было со стороны расположения петель, а на образец №2 - со стороны противоположной расположению петель.
4. Контроль качества монтажа образцов и их работоспособности. Все размеры соответствовали сборочному чертежу. Проверку работоспособности дверей проводили десятикратным циклом открывания-закрывания полотна. Двери открывались и закрывались плавно, без рывков и заеданий.
5. Установка термопар на необогреваемой поверхности дверей осуществлялась по ГОСТ Р 53308-2009 (см. рис. 1). Установка датчика плотности потока теплового излучения в геометрическом центре двери на расстоянии 500 мм от поверхности. Печные термопары устанавливались так, чтобы их горячие спаи были на удалении 900 мм от стены огневой камеры и на расстоянии 100 мм от обогреваемой поверхности дверного полотна.
6. Начало испытаний соответствовало моменту включения форсунок печи. Температурный режим в печи соответствовал ГОСТ 30247.0-94 п. 6.
7. В процессе испытаний регистрировались: температура и давление в печи, температура на необогреваемой поверхности образцов, значение плотности потока теплового излучения, поведение образцов.

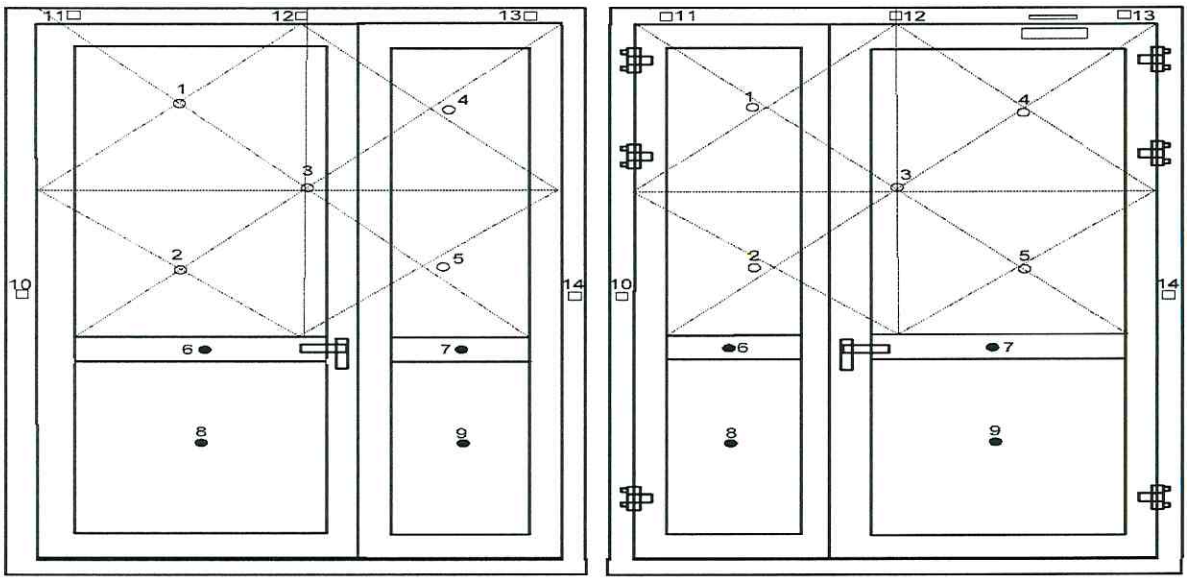


Рис. 1. Схема размещения термопар на образцах.

Перечень испытательного оборудования и средств измерения, использованных при испытаниях

Таблица 1а. Перечень оборудования. Образец №1.

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный номер	Документ аттестации оборудования	Срок действия
Установка для определения огнестойкости дверей, люков, ворот, несущих перегородок, вертикальных строительных конструкций, конструкций наружных стен здания с внешней стороны, клапанов вентиляционных систем, проходок кабельных, вводов герметичных и проходов шинопроводов «Вертикальная печь»	56	протокол С-0018/0821 от 10.08.2021	09.08.2022

Таблица 1б. Перечень оборудования. Образец №2.

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный номер	Документ аттестации оборудования	Срок действия
Установка для определения огнестойкости дверей, люков, ворот, несущих перегородок, вертикальных строительных конструкций, конструкций наружных стен здания с внешней стороны	054	протокол С-0017/0821 от 09.08.2021	08.08.2022

Таблица 2. Перечень средств измерения Образцы №1, 2.

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Секундомер электронный «Интеграл-с-01»	304211	(0,01-3,6*10000) с	$(9,6*10^{-6}* T_x+0,01)$ с ±1,0 с/сут	27.09.2021
Прибор комбинированный Testo 622	39519612/902	минус 10…+60 °С 0…100 % 300… 1200 гПа	± 0,4 К ± 3 % ± 3 гПа	05.2022
Устройство для измерения и контроля температуры УКТ38-Щ4.ТП	06078120502135093 06078101202490021 06078140802238720	-50...+1300 °С	±0,5 %	10.2022 09.2023 10.2022
Датчик температуры на основе преобразователя термоэлектрического кабельного типа КТХА 01.06-020-к1-И-Т45-20-1600	4873-1-1…4873-1-6	–40 … +1300 °С	Класс допуска 1,0	12.2021
Датчик температуры на основе преобразователя термоэлектрического кабельного типа КТХА 01.06-020-к1-И-Т45-20-1600	2653-1-1…2653-1-5 2707-1-1	–40 … +1100 °С –40 … +1300 °С	Класс допуска 1,0	07.2022 06.2022
Преобразователь термоэлектрический ТП-0188	50410201781-50410201794	-40...+1000 °С	Класс допуска 2,0	10.2022
Датчик плотности радиационного теплового потока ДРТП-15/10	54	(1÷67) кВт/м2	± 5 %	07.2022
Модуль аналогового ввода MB110-224.8A	49001170832267296	0…5 мА -50…+50 мВ - 200°С… + 1360°С	± 0,25 % ± 0,25 % ± 0,5 %	08.2023
Микроманометр с наклонной трубкой ММН-2400(5)-1,0	19114	0÷2400 Па.	Класс точности 1	10.2021
Рулетка измерительная металлическая Р20УЗК	16	0÷20000 мм	Класс точности 3	04.2022
Инфракрасный пирометр «Sight» модификации MS	12084916	-32…+420 °С	В диапазоне -32...0 ±1 °С В диапазоне 0...420 ±1 %	11.2021
Штангенциркуль ШЦЦ-I-300-0,01	0800935	0÷300 мм	Разрешение 0,01 мм Погрешность: В диапазоне 0÷200 мм - 0,03 мм В диапазоне 200÷300 мм - 0,04 мм	02.2022
Измеритель комбинированный «TESTO 425»	02238924/111	0,1÷20,0 м/с, -10... +70 °С	± (0,02+0,005V) м/с ± 0,5 °С	11.2021
Прибор электроизмерительный цифровой (мультиметр) ИМС-Ф1	40287210234009838	Переменное напряжение от 40 до 400 В Частота от 43,00 до 63,00 Гц	±0,5 % ±0,5 %	03.2026

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Результаты измерений температуры и давления в печах, температуры на образцах, величины плотности потока теплового излучения представлены на рисунках 2 – 13. Значения температуры в печи на протяжении испытаний не превышали допустимых отклонений, определенных ГОСТ 30247.0-94. Избыточное давление в печи на высоте $^3/_4$ вертикального проема печи, считая от низа, через 5 минут после начала испытаний было 10 Па и до завершения испытаний изменялось в пределах (10±2) Па (см. табл. 3 и 4).

Таблица 3. Давление в печи. Образец № 1.

Время, мин	Давление, Па	Время, мин	Давление, Па	Время, мин	Давление, Па	Время, мин	Давление, Па
1	8	16	10	31	10	46	10
2	8	17	10	32	10	47	10
3	8	18	10	33	10	48	10
4	8	19	10	34	10	49	10
5	10	20	10	35	10	50	10
6	10	21	10	36	10	51	10
7	10	22	10	37	10	52	10
8	10	23	10	38	10	53	12
9	10	24	10	39	10	54	12
10	10	25	10	40	10	55	10
11	10	26	10	41	10	56	10
12	10	27	10	42	10	57	10
13	10	28	10	43	10	58	10
14	10	29	10	44	10	59	8
15	10	30	10	45	10	60	8

Таблица 4. Давление в печи. Образец № 2.

Время, мин	Давление, Па	Время, мин	Давление, Па	Время, мин	Давление, Па	Время, мин	Давление, Па
1	8	16	8	31	10	46	10
2	8	17	8	32	10	47	10
3	8	18	8	33	10	48	10
4	8	19	10	34	12	49	10
5	10	20	10	35	12	50	10
6	10	21	10	36	8	51	10
7	10	22	10	37	10	52	10
8	10	23	10	38	10	53	10
9	10	24	10	39	10	54	10
10	10	25	10	40	10	55	10
11	10	26	10	41	10	56	10
12	10	27	10	42	10	57	10
13	10	28	10	43	10	58	10
14	10	29	10	44	10	59	10
15	10	30	10	45	10	60	10

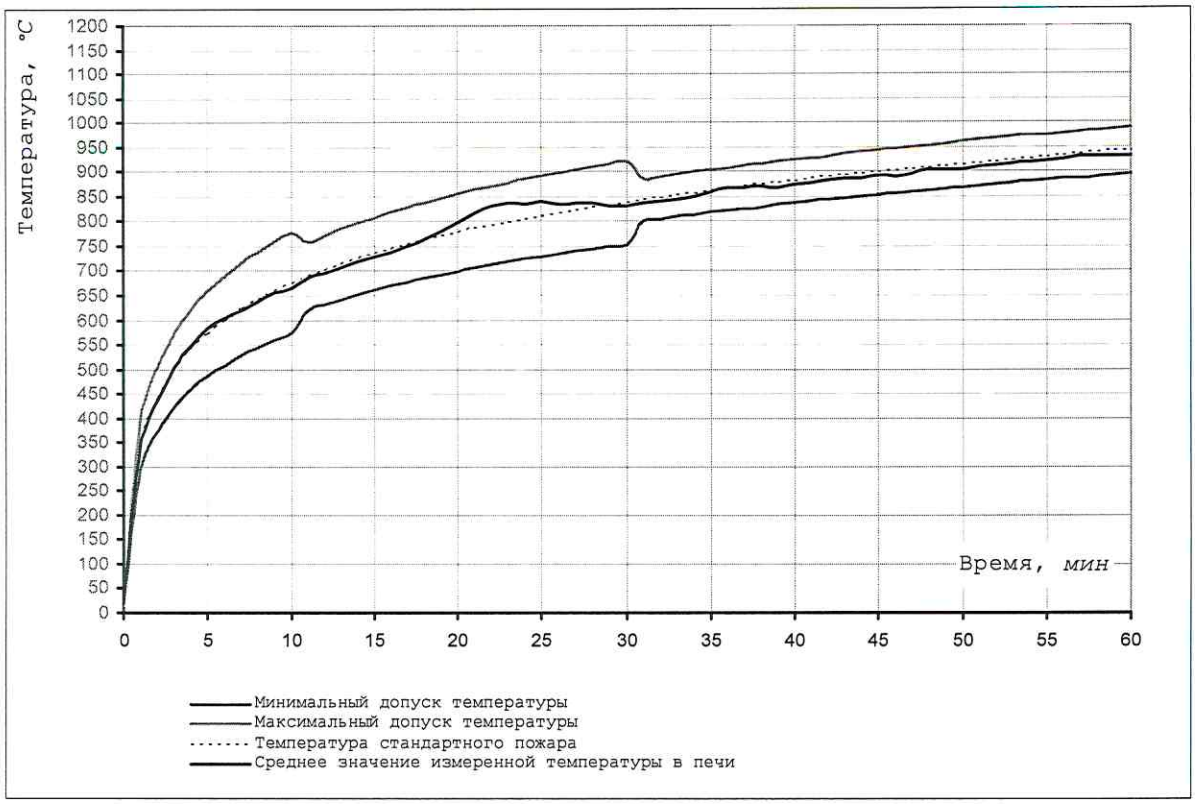


Рис.2. Измерение температуры в печи. Образец №1.

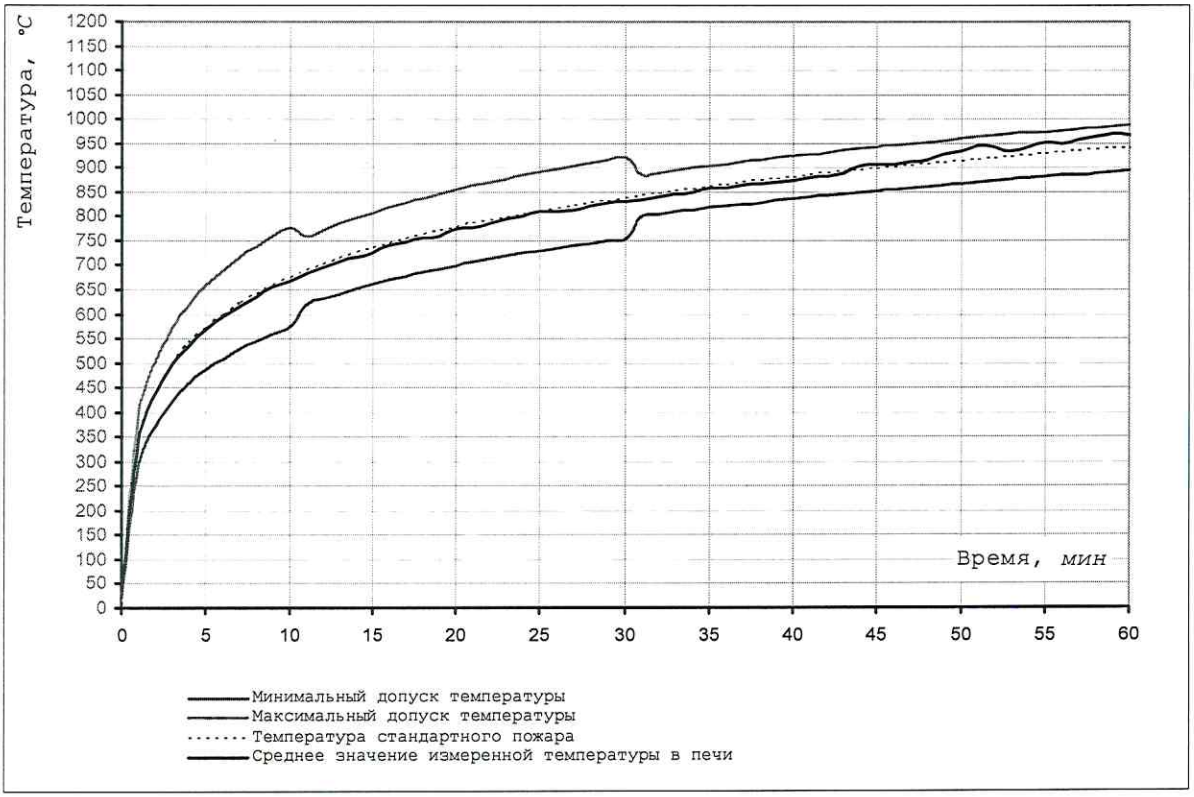


Рис.3. Измерение температуры в печи. Образец №2.

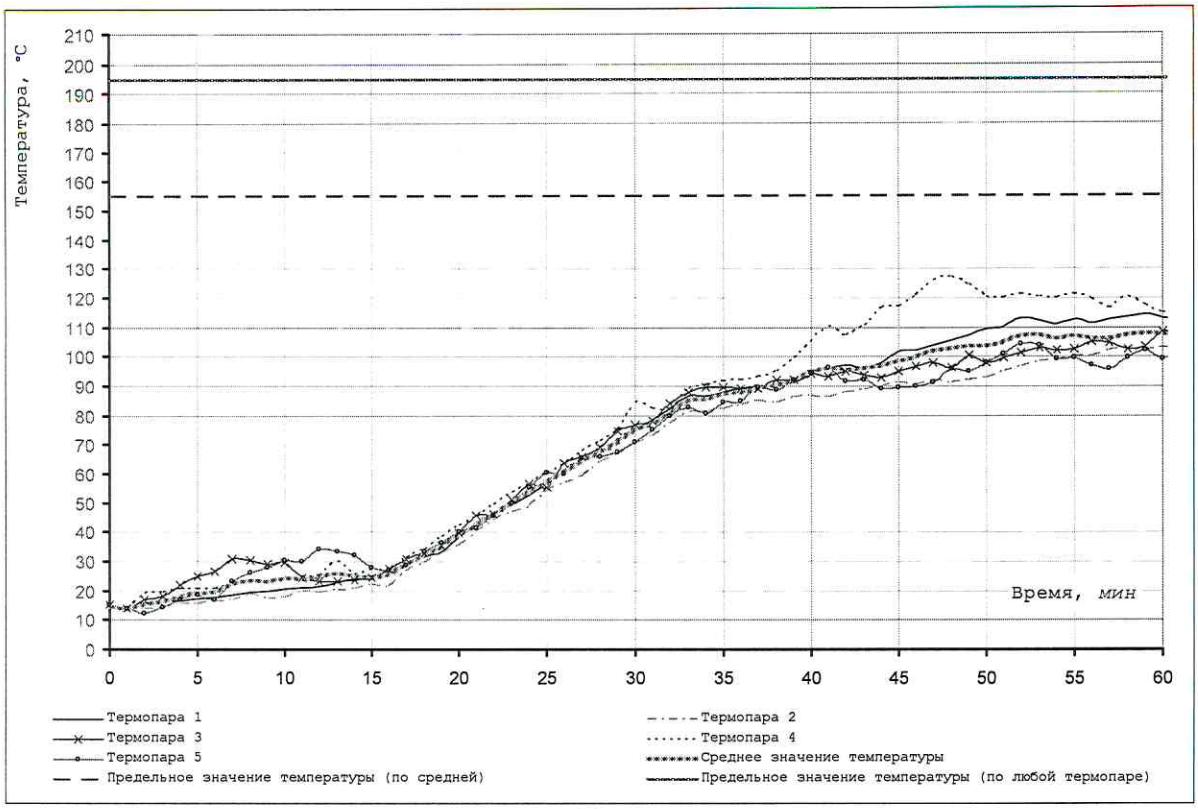


Рис. 4. Образец №1.
Измерения температуры на необогреваемой поверхности полотна.

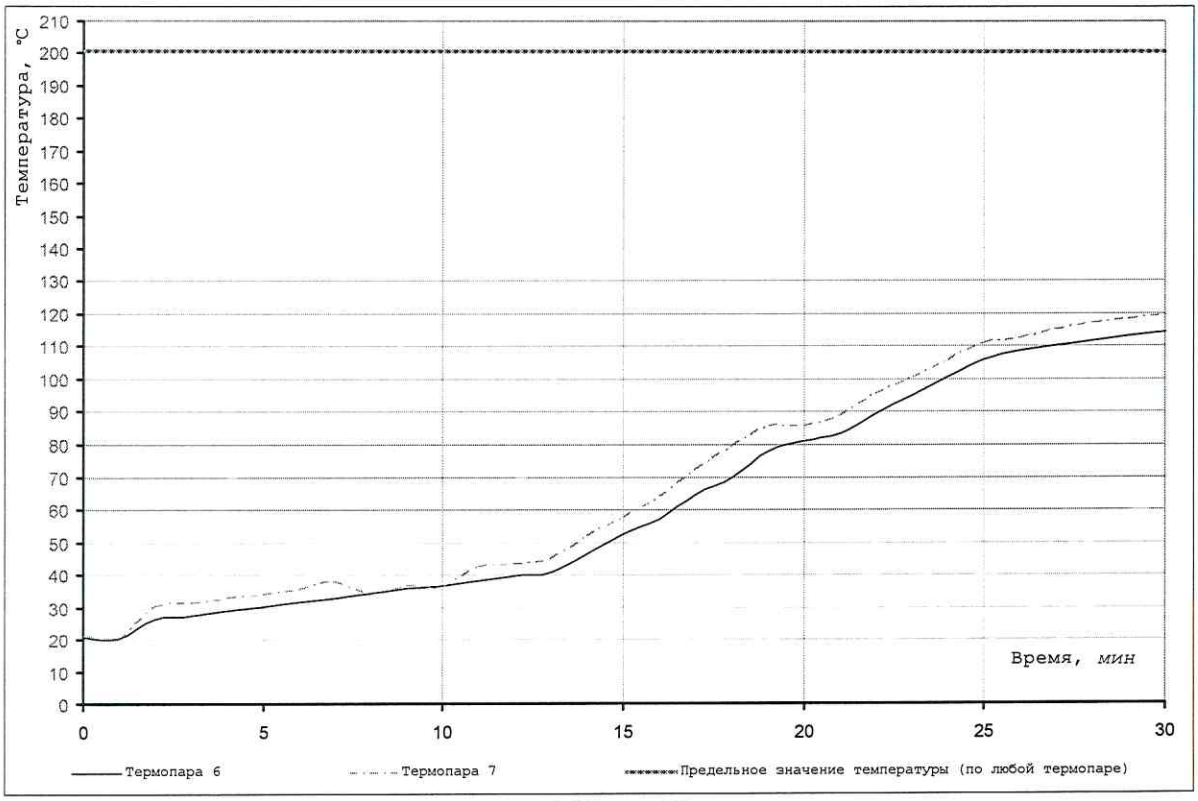


Рис. 5. Образец №1.
Измерения температуры на необогреваемой поверхности импостов.

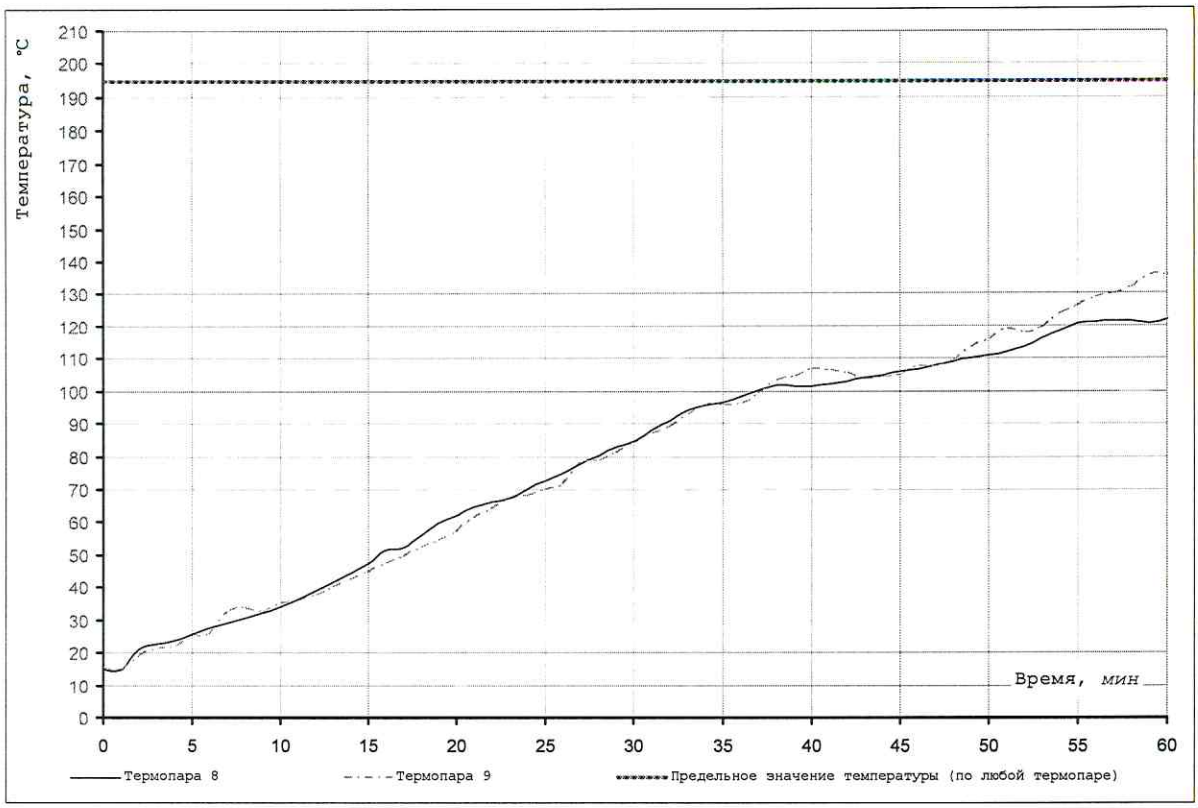


Рис. 6. Образец №1.
Измерения температуры на необогреваемой поверхности глухих частей.

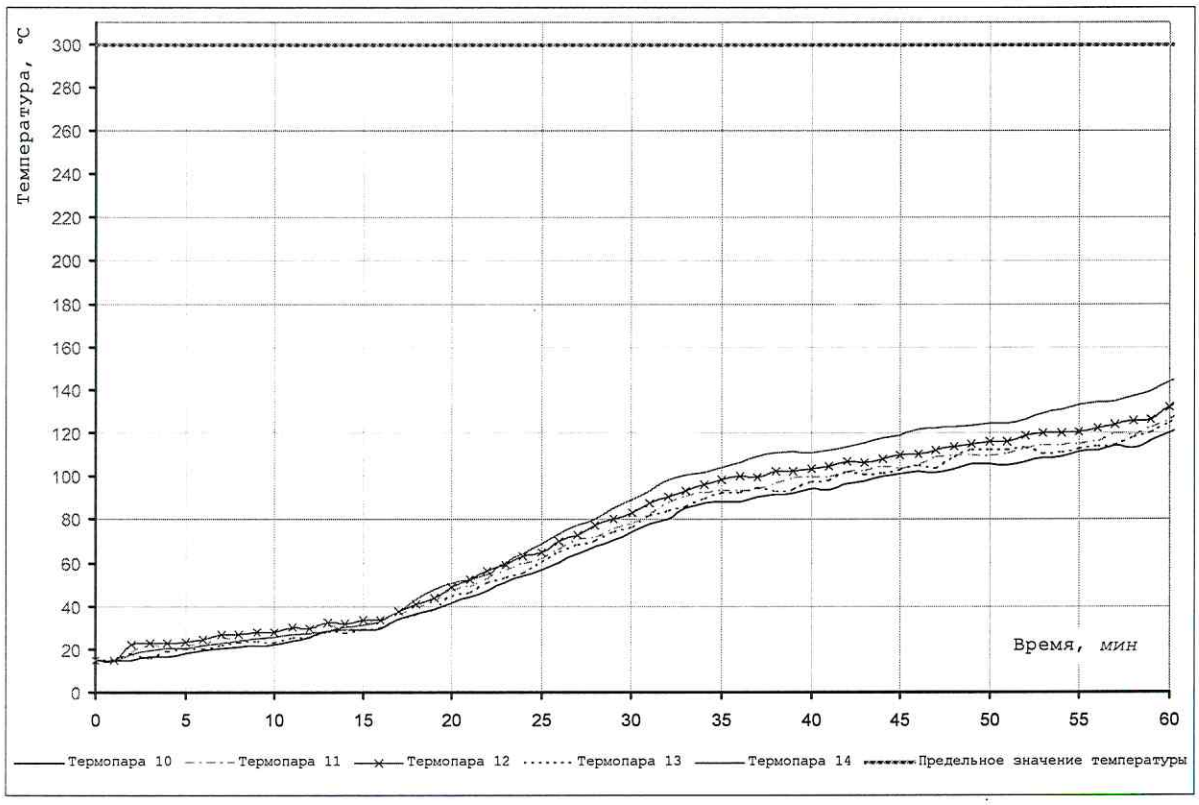


Рис. 7. Образец №1.
Измерения температуры на необогреваемой поверхности коробки.

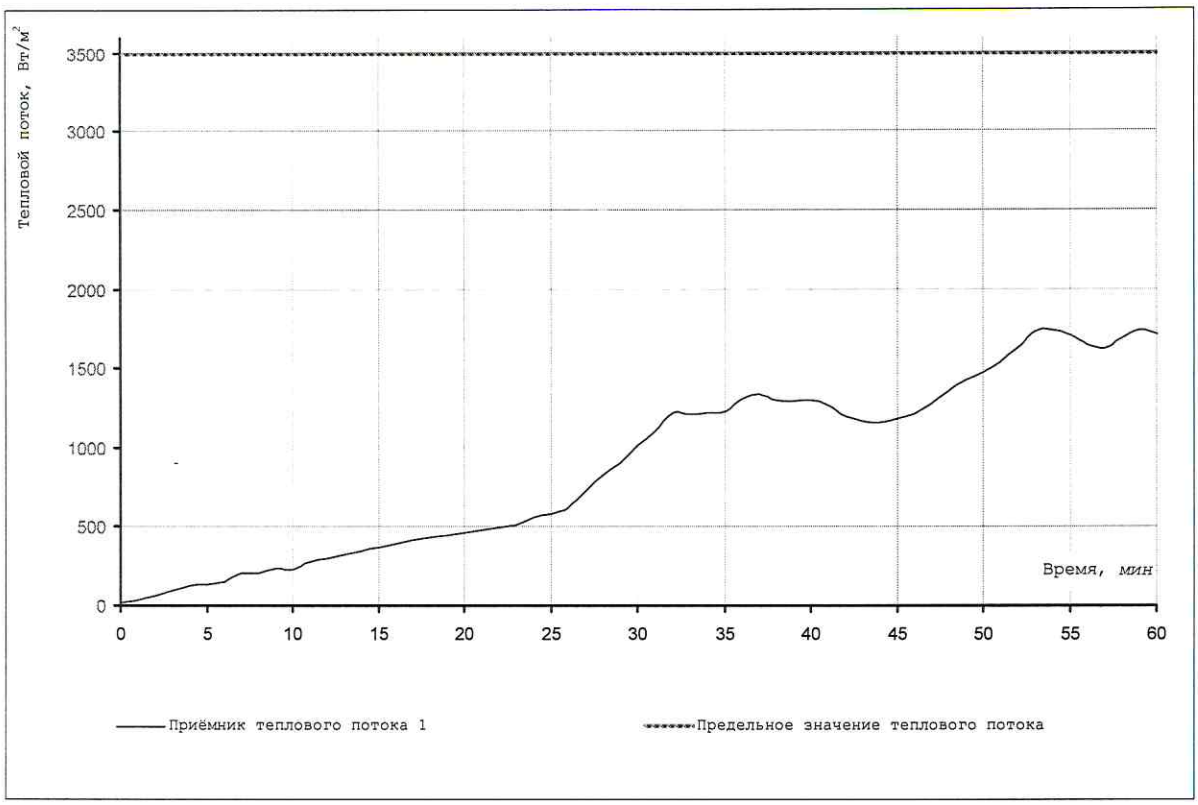


Рис. 8. Образец №1.
Измерения плотности потока теплового излучения.

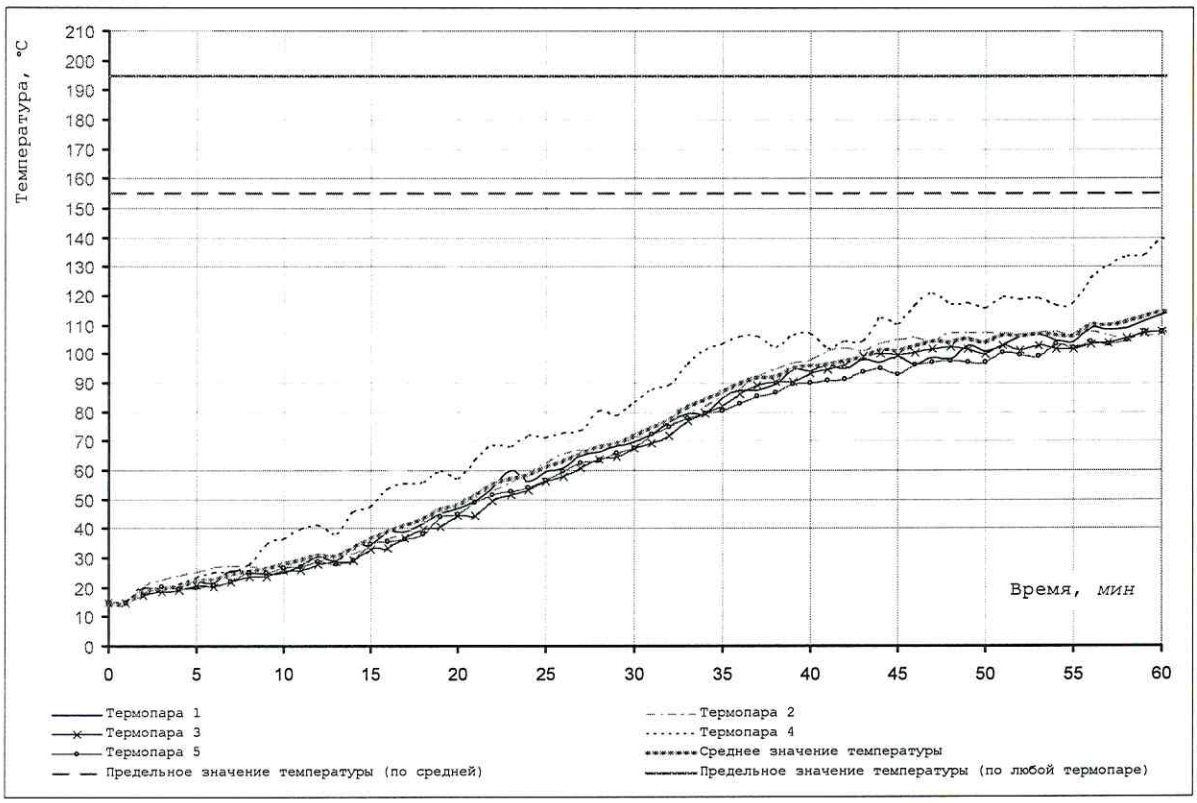


Рис. 9. Образец №2.
Измерения температуры на необогреваемой поверхности полотна.

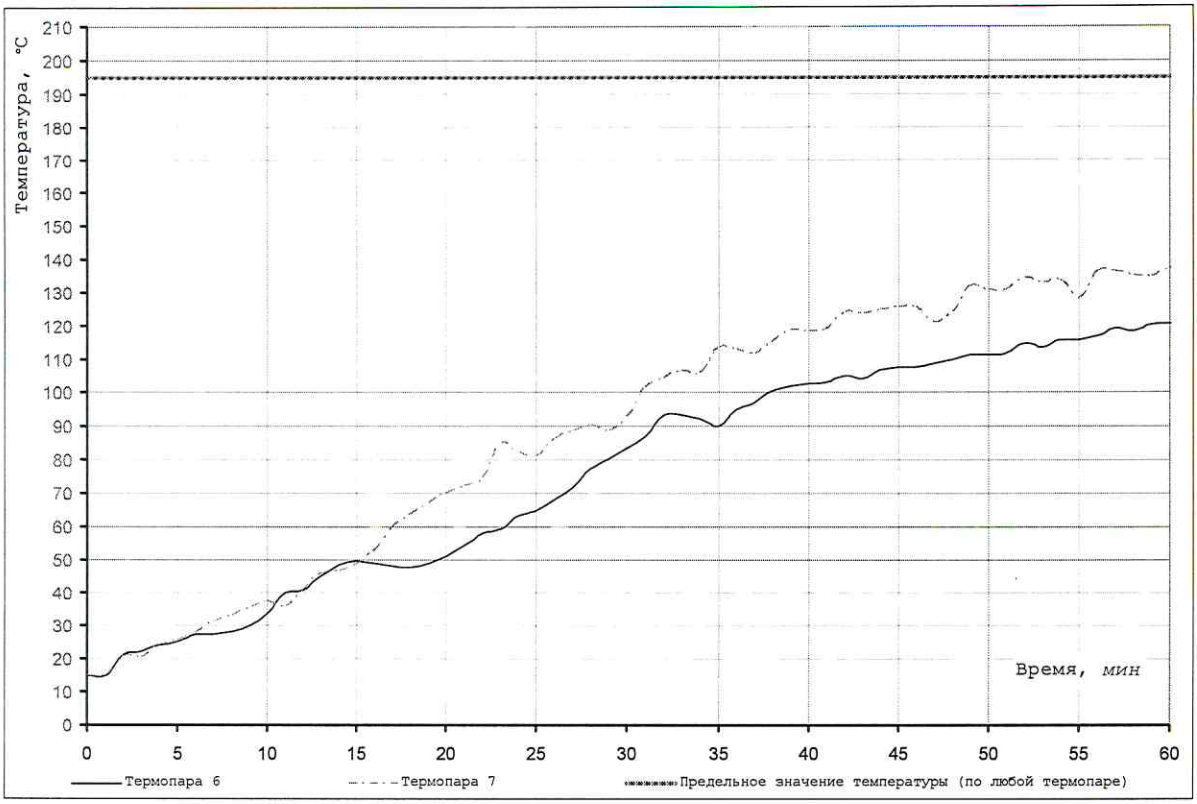


Рис. 10. Образец №2.
Измерения температуры на необогреваемой поверхности импостов.

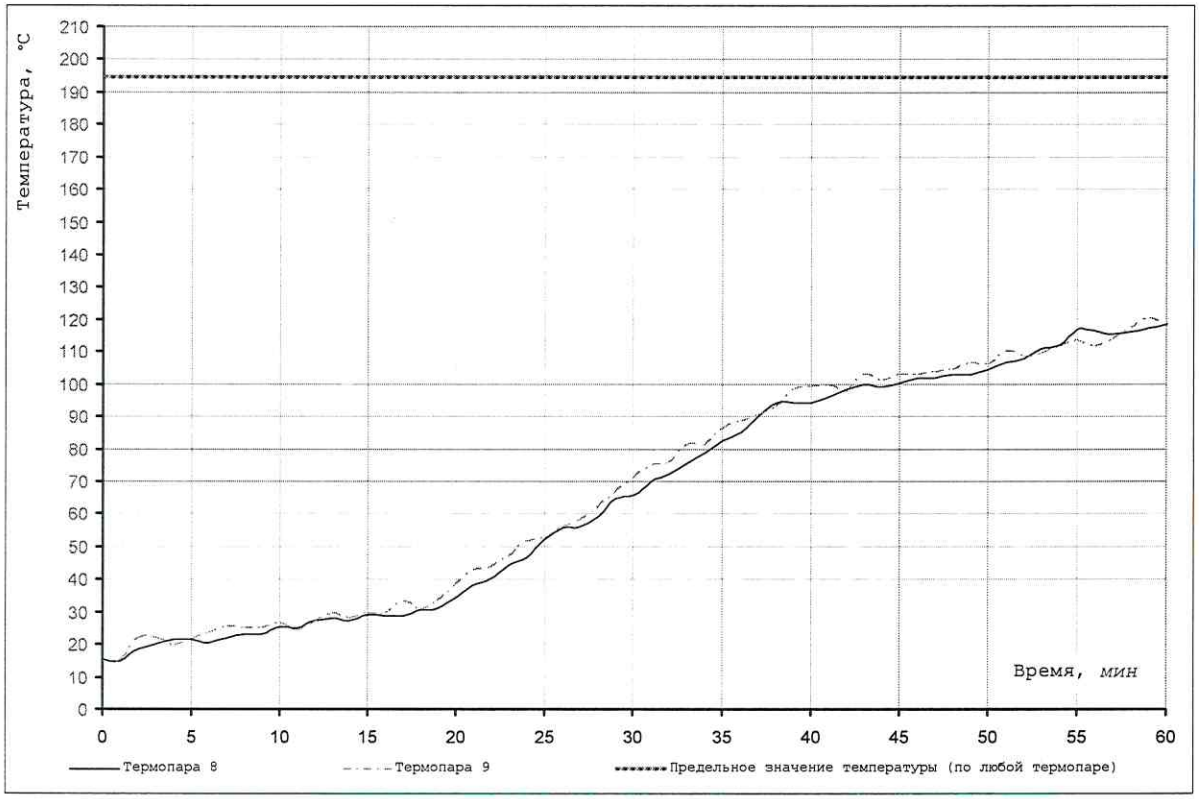


Рис. 11. Образец №2.
Измерения температуры на необогреваемой поверхности глухих частей.

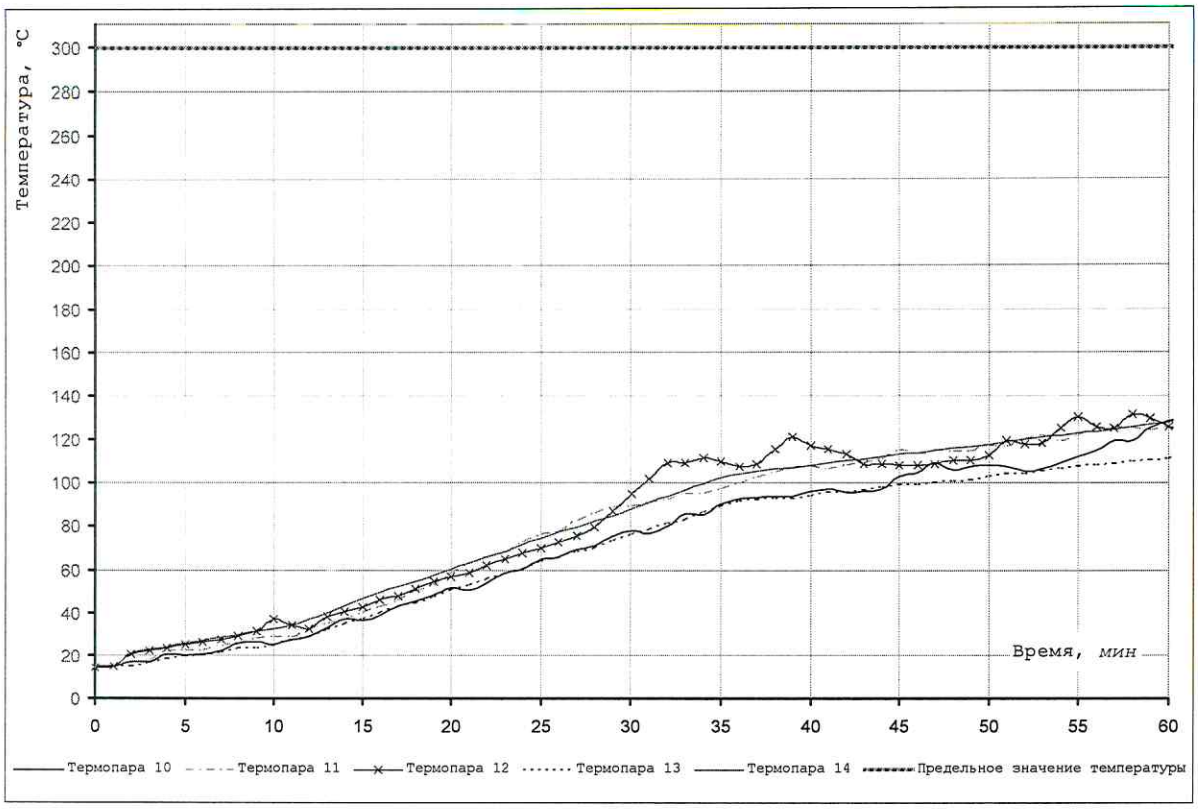


Рис. 12. Образец №2.
Измерения температуры на необогреваемой поверхности коробки.

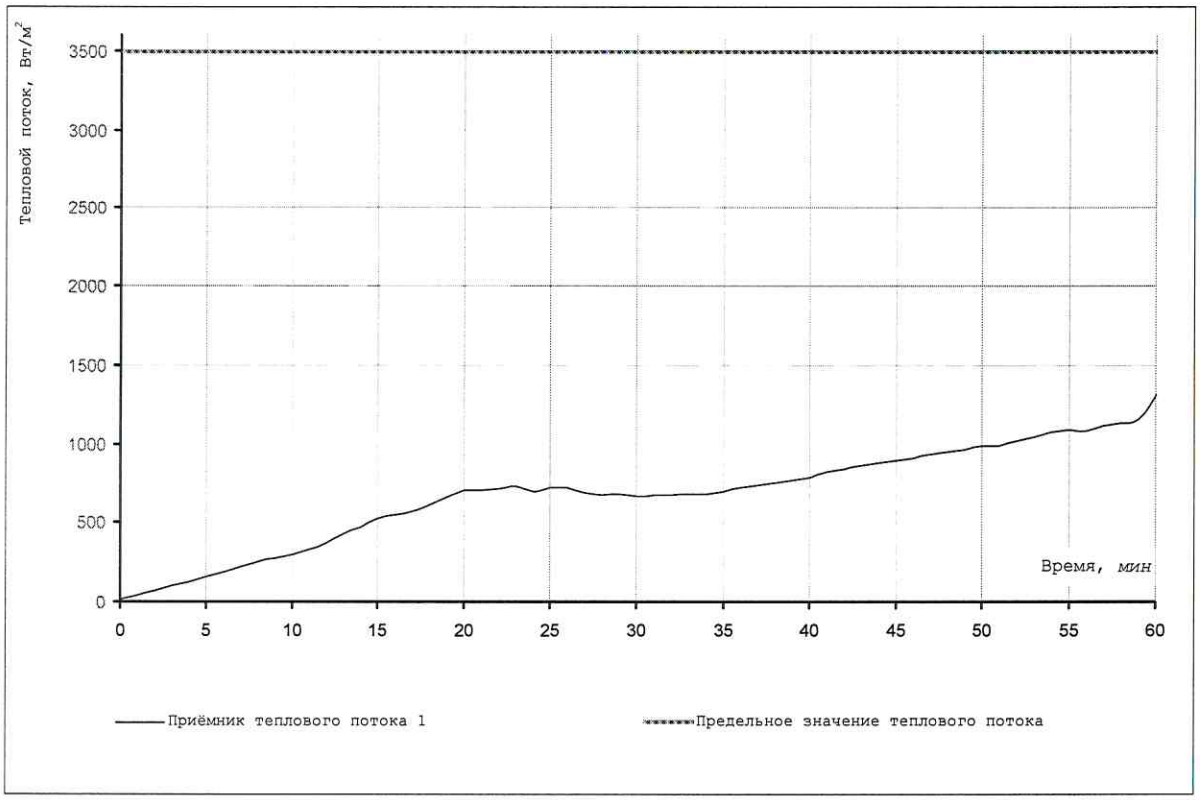


Рис. 13. Образец №2.
Измерения плотности потока теплового излучения.

Поведение образцов во время проведения испытаний

Время от начала испытания, мин	Особенности поведения образца №1
0	Начало испытания.
3	Образование трещин на обогреваемом слое стекол.
4	Дымовыделение через замок.
5	Дымовыделение через средний вертикальный притвор.
7	Дымовыделение через вертикальные притворы.
12	Дымовыделение по периметру полотна.
14	Стекла потемнели полностью.
19	Прогиб полотна в сторону огневого воздействия.
60	Завершение испытания без достижения предельных состояний по согласованию с заказчиком.

Время от начала испытания, мин	Особенности поведения образца №2
0	Начало испытания.
4	Образование трещин на обогреваемом слое стекол.
4	Дымовыделение через замок.
6	Дымовыделение через средний вертикальный притвор.
7	Дымовыделение через вертикальные притворы.
12	Дымовыделение по периметру полотна.
14	Стекла потемнели полностью.
20	Прогиб полотна в сторону огневого воздействия.
60	Завершение испытания без достижения предельных состояний по согласованию с заказчиком.

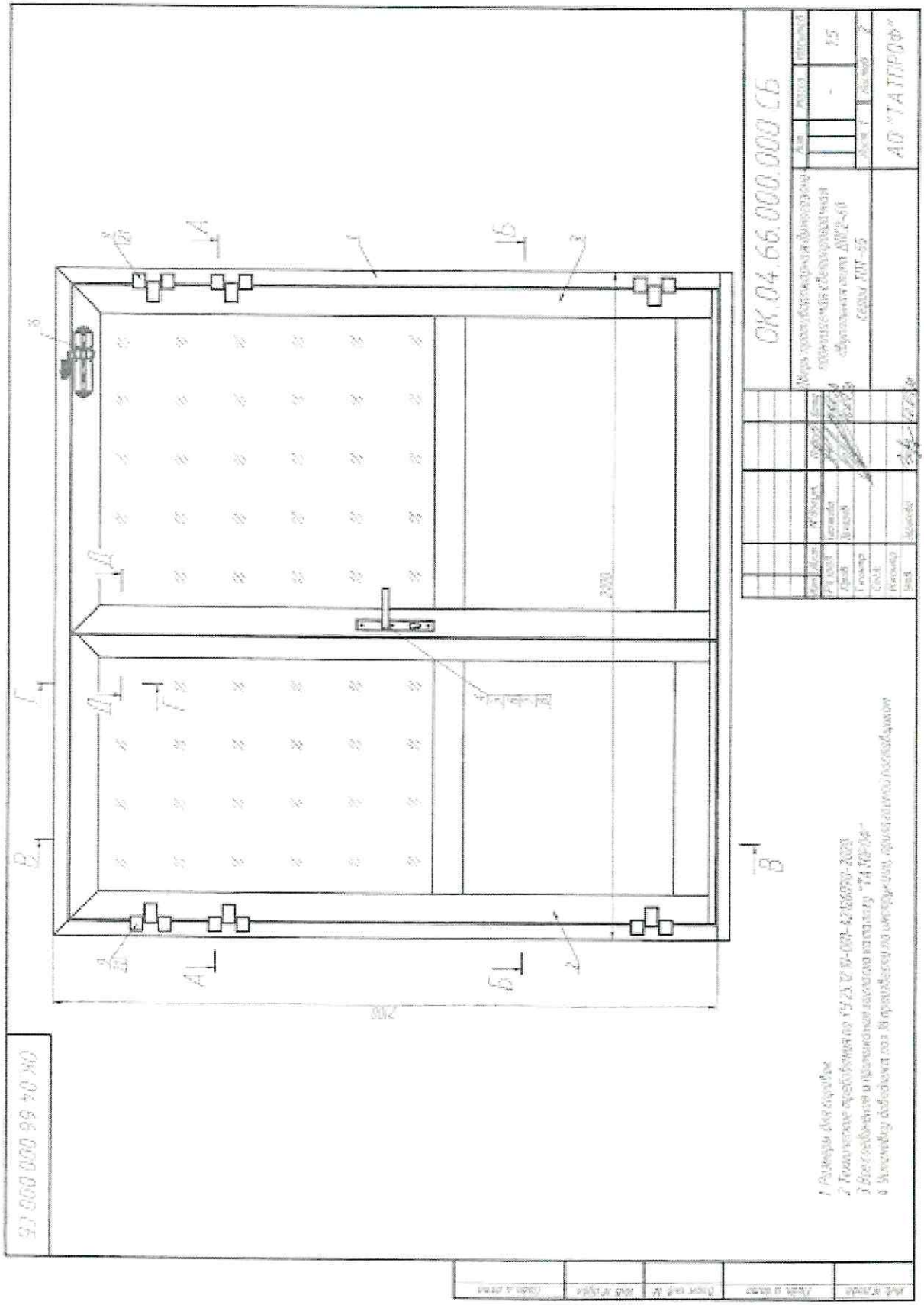
Сводные результаты испытаний

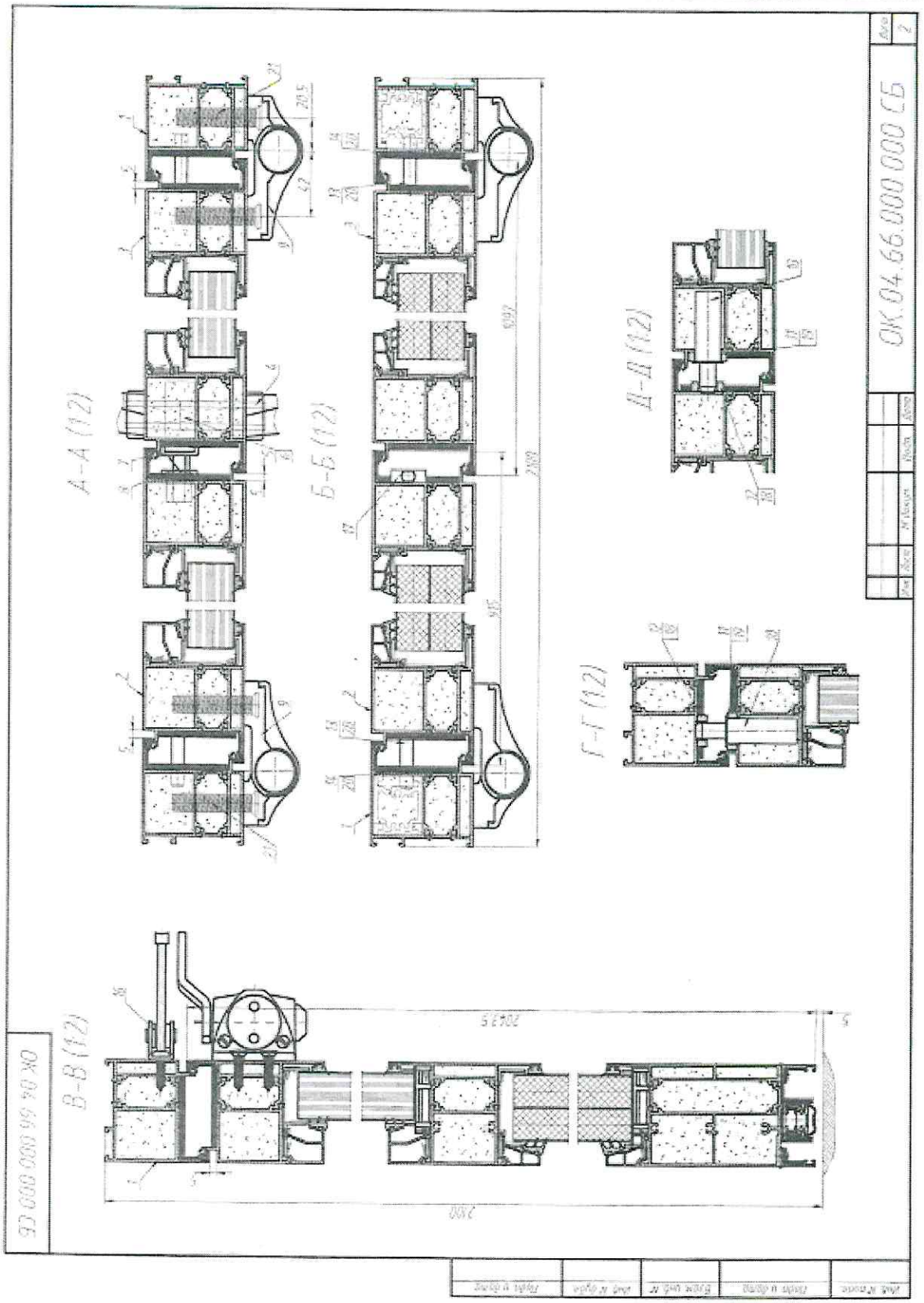
№ п/п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра		
			по ГОСТ	Фактическое	
				Образец № 1	Образец № 2
1	ГОСТ 30247.0-94 п.6	Температурный режим в печи	$T-T_0=345\lg(8t+1)$	в норме	
2	Продолжительность проведения испытаний			60 мин.	60 мин.
3	ГОСТ Р 53308-2009 п.5.3	Потеря теплоизолирующей способности (I)	$T_{ср}=T_o+140$ °C	не наступила	не наступила
			$T_n=T_o+180$°C	не наступила	не наступила
			Tn=300°C	не наступила	не наступила
4	ГОСТ Р 53308-2009 п.5.2	Потеря целостности (E)		не наступила	не наступила
5	ГОСТ Р 53308-2009 п.5.4	Потеря теплоизолирующей способности (W)		не наступила	не наступила
6	ГОСТ Р 53308-2009 р. 12	Предел огнестойкости		EIW 60	EIW 60

Испытания провёл:

Инженер-испытатель _____Краснов И.Г.

Приложение 1




А-А (12)
Б-Б (12)
В-В (12)
Г-Г (12)
Д-Д (12)
ОК.04.66.000.000 СБ

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Документация			
А3		ОК 04 66 000 000 СБ	Сборочный чертеж		1	
			Сборочные единицы			
А3	1	ОК 04.66.001.000.СБ	Рама	2100х2100	1	
А3	2	ОК 04 66 002 000 СБ	Створка 1	2043,5х915	1	
А3	3	ОК 04 66 003 000 СБ	Створка 2	2043,5х1097	1	
			Покупные детали			
БЧ	4		СТН-1700-12 Нажимной гарнитур		1к-т	RAL 9016
БЧ	5		3В 753 KALE Замок дверной		1	
БЧ	6		880-22 (35-55) Sobinco цилиндр		1	
БЧ	7		450717-01 Проставка под замок		1к-т	
БЧ	8		450717-02 Подкладка под ответную		1к-т	
			планку замка			
	9		Петля Dorma HP 3-х (051614 10V)	62,5	6	белая
	10		Термоблокиратор PFR 2		3	
	11		Пластина под термоблокиратор ПБ-1		3	
	12		Пластина под термоблокиратор		3	
			ПБ-1-01 (ответная часть)			
	13		Пластина стальная ЭУ-7		6	
	14		Пластина стальная ЭУ-8		6	
	15		Пластина монтажная ПМ-03		12	
	16		Доводчик дверной Dorma TS 68		1	
	17	3722В, 3722, 3738	Шпингалет, планка, гнездо Fapim		2	

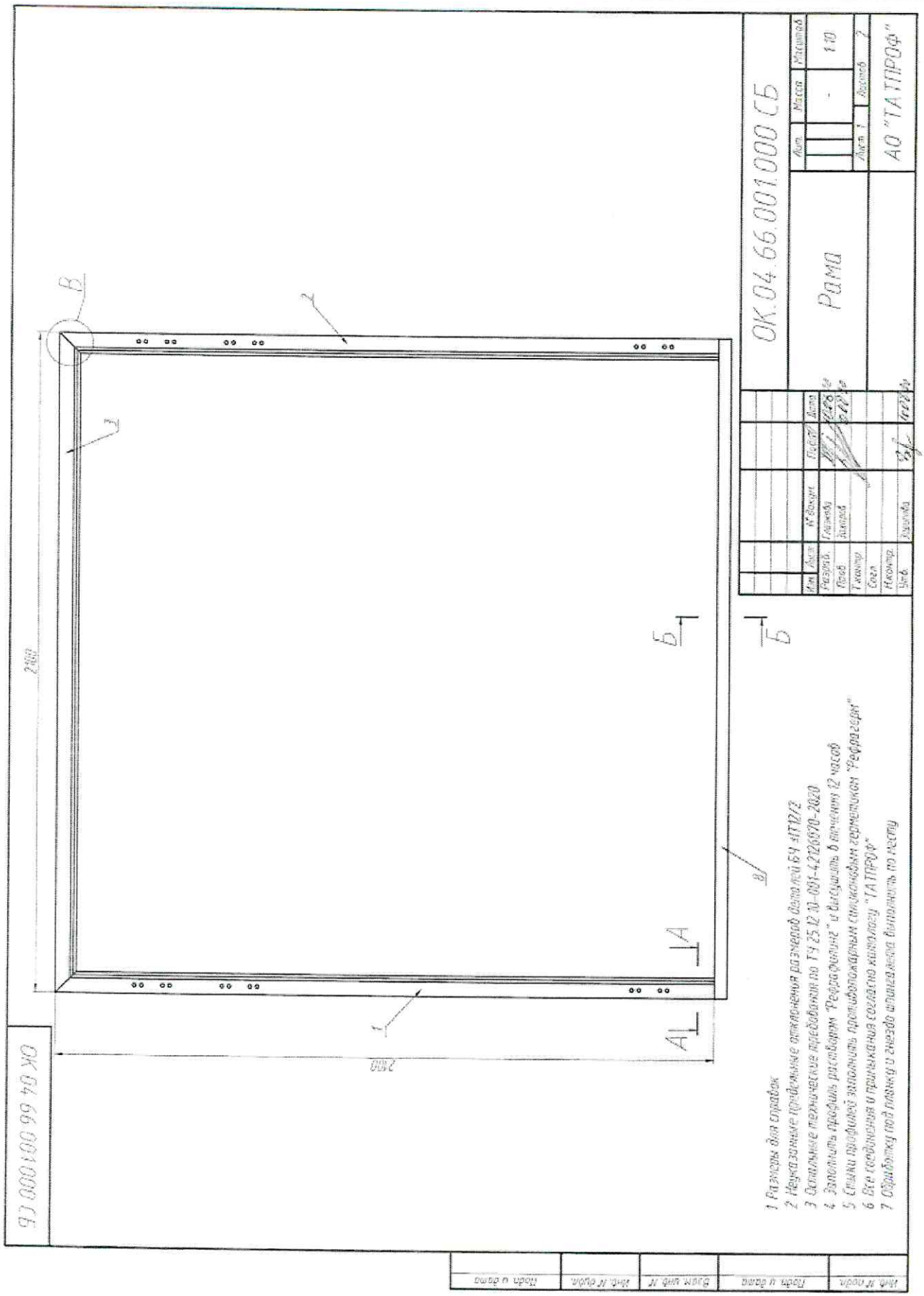
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

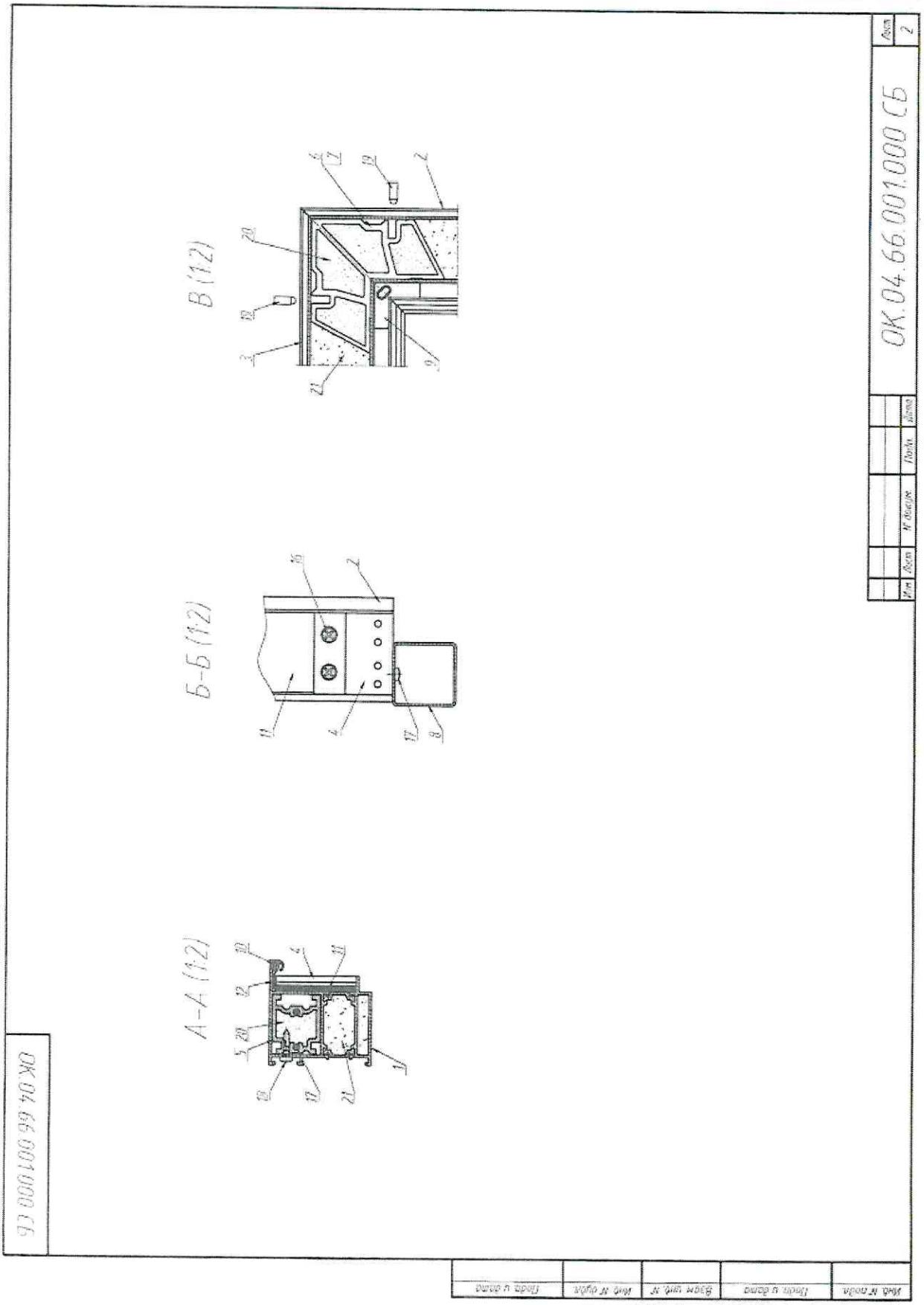
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ОК.04.66.000.000			
Разраб.		Глазкова		12.09.20	Дверь противопожарная дымогазонепроницаемая светопрозрачная двупольная типа ДПС2-60 серии ТПТ-65	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Захаров		12.09.20		АО "ТАТПРОФ"		
Н.контр.								
Утв.		Зарипова		12.09.20				

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Стандартные изделия			
	18		Винт ВС 4,2х25 DIN 7982		6	
	19		Винт ВС 4,2х25 DIN 7981		6	
	20		Винт ВС 4,2х19 DIN 7981		24	
	21	Арт. GIE 5300	Анкер вверотный Giesse 12х55		36	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОК.04.66.000.000	Лист 2


ОК.04.66.001.000 СБ
РАМА
АО "ТАТПРОФ"
Лист
Масса
Масштаб
1:10
Лист 1
Листов 2
Изм.
Лист
№ докум.
Подп.
Дата
Разраб.
Пров.
Т.контр.
Согл.
Н.контр.
Утв.
Гаврилов
Дикий
Дурнова
А
Б
В
1
2
3
8
2800
2800
1 Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров согласно ГОСТ 6449.1-82
3 Основные технические требования по ТУ 25.11.20-001-42226970-2020
4 Заполнить профиль расширяющим "Рефрофилинг" и выгрунтовать в течение 12 часов
5 Стыки профилей заполнить противопожарным силиконовым герметиком "Рефрагерм"
6 Все соединения и примыкания согласно технологии "ТАТПРОФ"
7 Обрамление под ремонт и заделка штукатурки выполнить по листу
ОК.04.66.001.000 СБ
Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата


А-А (1:2)
Б-Б (1:2)
В (1:2)
ОК.04.66.001.000 СБ
Лист
2
Изм.
Лист
№ докум.
Подп.
Дата
ОК 04 66 001 000 СБ
Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Документация			
А3		ОК.04.66.001.000 СБ	Сборочный чертеж		1	
			Детали			
А3	1	ОК.04.66.001.001	Стойка рамы (левая) ТПТ-65.02.01	2100	1	RAL 9016
А3	2	ОК.04.66.001.002	Стойка рамы (правая) ТПТ-65.02.01	2100	1	RAL 9016
А3	3	ОК.04.66.001.003	Ригель рамы (верхний) ТПТ-65.02.01	2100	1	RAL 9016
Б4	4		Держатель порога ТПУ-65.10 L=51мм	51	2	RAL 9016
А4	5	ОК.04.66.001.004	Закладная ТПТ-45.08.07 L=80мм	80	2	б/п
Б4	6		Закладная ТП-45.08.05 L=30,5мм	30,5	2	б/п
Б4	7		Закладная ТП-45.08.05 L=6,5мм	6,5	2	б/п
А4	8	ОК.04.66.001.005	Труба стальная 40х40х1,5	2100	1	ПВП
			Покупные изделия			
Б4	9		Уголок стальной ТП-50201		2	
Б4	10		Уплотнитель ТПУ-45.02	7 м		
Б4	11		Лента терморасширяющаяся	7 м		
			противопожарная 4х50			
Б4	12		Лента терморасширяющаяся	7 м		
			противопожарная 2х10			

Перв. примен. | Справ. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. №

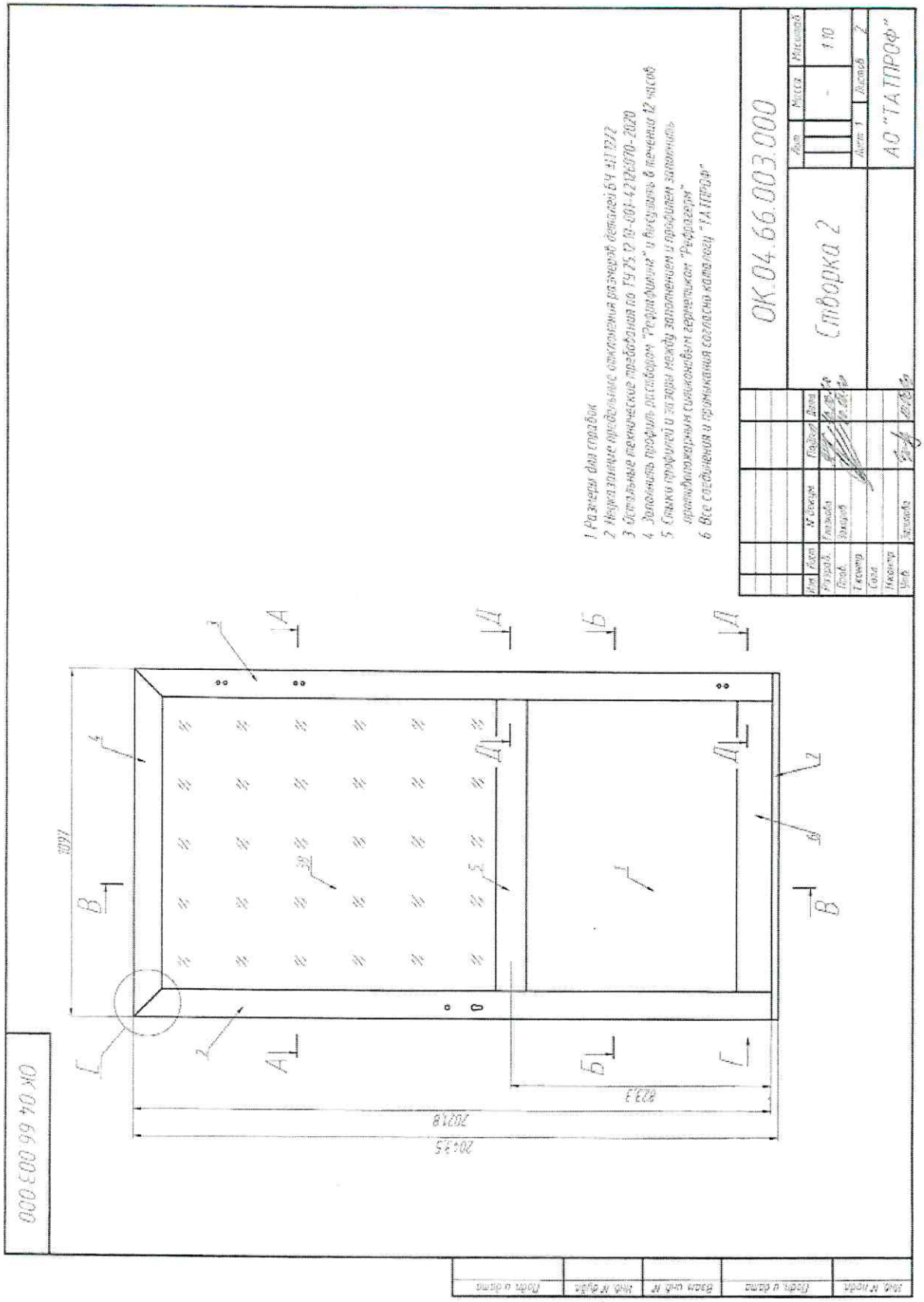
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ОК.04.66.001.000			
Разраб.		Глазкова		02.8	Рама	Лит.	Лист 1	Листов 1
Пров.		Захаров		02.8		АО "ТАТПРОФ"		
Н.контр.								
Утв.		Зарипова		02.8				

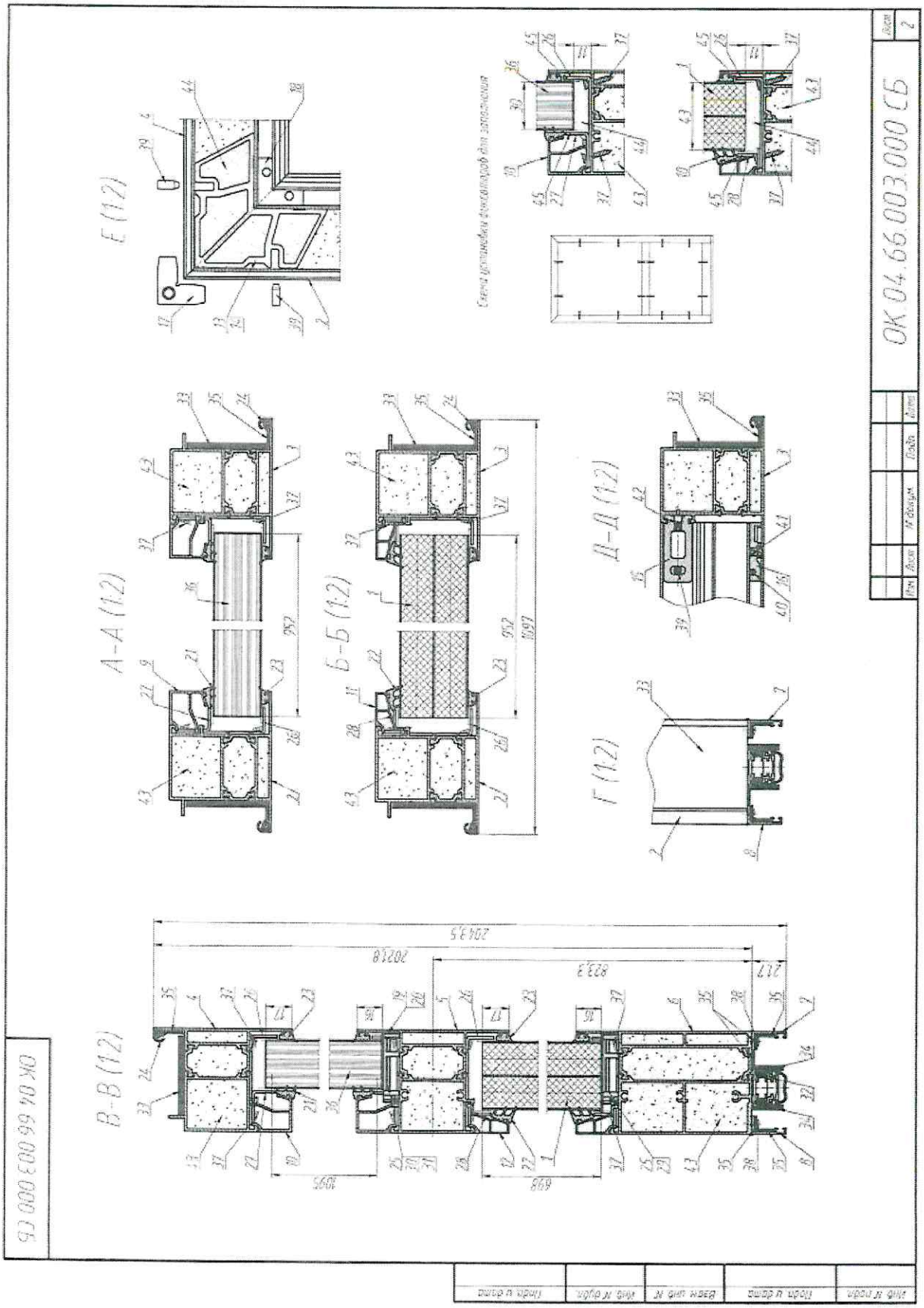
Инв. № подл.

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Стандартные изделия			
	16		Винт ВС 4,2х25 DIN 7982		4	
	17		Винт ВС 4,2х32 DIN 7981		4	
	18		Винт ВС 4,2х19 DIN 7981		4	
	19		ТПУ-015 Нагель		8	
			Материалы			
	20		Противопожарный герметик		0,6кг	
			"Рефрагерм"			
	21		Сухая смесь "Рефрафилинг"		0,3кг	
	22		Клей EPDM		0,01кг	
	23	892.130.010	Клей		0,06кг	
	24	892.130.030	Растворитель		0,03кг	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОК.04.66.001.000	Лист 2


1 Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров деталей Б4 41 1322
3 Остальные технические требования по ТУ 25.11.13-001-42026770-2020
4 Заполнить профиль рассыпом "Рефлафоунг" и выступить в течение 12 часов
5 Стыки профилей и зазоры между заполнением и профилем заполнить
противопожарным силиконовым герметиком "Рефлагерм"
6 Все соединения и размещения согласно каталогу "ТАТПРОФ"
ОК 04.66.003.000
Створка 2
АО "ТАТПРОФ"
Лист 1
Листов 2
Масштаб 1:10
Масса
Лит.
Разраб.
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв.
Подпись
Дата
Лист
№ докум.
Изм.
1400
1023
8033
20035
20028
ОК 04.66.003.000


ОК 04 66 003 000 СБ
Лист 2
Е (1:2)
Схема армирования профилей для заполнения
А-А (1:2)
Б-Б (1:2)
Д-Д (1:2)
Г (1:2)
В-В (1:2)
952
1097
2043,5
2021,8
823,3
217
498
ОК 04 66 003 000 СБ

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Документация			
А3		ОК.04.66.003.000.СБ	Сборочный чертеж		1	
			Сборочные единицы			
А3	1	ОК.04.66.003.001	Заполнение 4-3 мм	952х698	1	
			с 4 вставками ГВАВ 10 мм			
			Детали			
А3	2	ОК.04.66.003.002	Стойка створки (правая) ТПТ-65.02.06	2021,8	1	RAL9016
А3	3	ОК.04.66.003.003	Стойка створки (левая) ТПТ-65.02.06	2021,8	1	RAL9016
А3	4	ОК.04.66.003.004	Ригель створки (верхн.) ТПТ-65.02.06	1097	1	RAL9016
А3	5	ОК.04.66.003.005	Импост створки ТПТ-65.02.08	964	1	RAL9016
А3	6	ОК.04.66.003.006	Цоколь створки ТПТ-65.02.10	964	1	RAL9016
А4	7	ОК.04.66.003.007	Притвор наружный ТПТ-45.07.01	1097	1	RAL9016
А4	8	ОК.04.66.003.008	Притвор внутренний ТПТ-45.07.01	1057	1	RAL9016
Б4	9		Штапик вертикальный ТП-45.10.05	1062	2	RAL9016
Б4	10		Штапик горизонтальный ТП-45.10.05	964	2	RAL9016
Б4	11		Штапик вертикальный ТП-45.10.08-01	664,8	2	RAL9016
Б4	12		Штапик горизонтальн. ТП-45.10.08-01	964	2	RAL9016
Б4	13		Закладная ТП-45.08.05 L=30,5мм	30,5	2	б/п
Б4	14		Закладная ТП-45.08.05 L=6,5мм	6,5	2	б/п
Б4	15		Закладная ТПТ-66.112 L=38,5мм	38,5	6	б/п
Б4	16		Закладная ТПТ-65.08.01 L=38,5мм	38,5	6	б/п

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОК.04.66.003.000		
Разраб.		Глазкова			Створка 2	Лит.	Лист 1 / Листов 3
Пров.		Захаров				АО "ТАТПРОФ"	
Н.контр.							
Утв.		Зарипова					

Формат	Поз	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол	Покрытие
			Покупные изделия			
	17		Уголок стальной ТП-50201		2	
	18		Закладная ЗД-4565-03		2	
	19		Закладная ЗД-4565-01		3	
	20		Закладная ЗД-4565-02		3	
	21		Уплотнитель ТПУ-004.ММ	5 м		
	22		Уплотнитель ТПУ-1042	4 м		
	23		Уплотнитель ТПУ-45.01	9 м		
	24		Уплотнитель ТПУ-45.02	7,5 м		
	25		Подкладка под заполнение ТПУ-65.02		8	
	26		Уголок стальной УС-10		16	
	27		Уголок стальной УС-11-01		8	
	28		Уголок стальной УС-11-02		8	
	29		Пластина 100х47х1		4	
	30		Пластина ТПУ-013		4	
	31		Пластина ТПУ-013-01		4	
	32		Порог автоматический 151.00.0А0551	1100 мм	1	
	33		Лента терморасширяющаяся	6 м		
			противопожарная 4х50			
	34		Лента терморасширяющаяся	2,5 м		
			противопожарная 2х20			
	35		Лента терморасширяющаяся	12 м		
			противопожарная 2х10			
	36		Стекло многослойное огнестойкое	952х1095	1	
			Рефрагласс ЕАУ 60 (30 мм)			

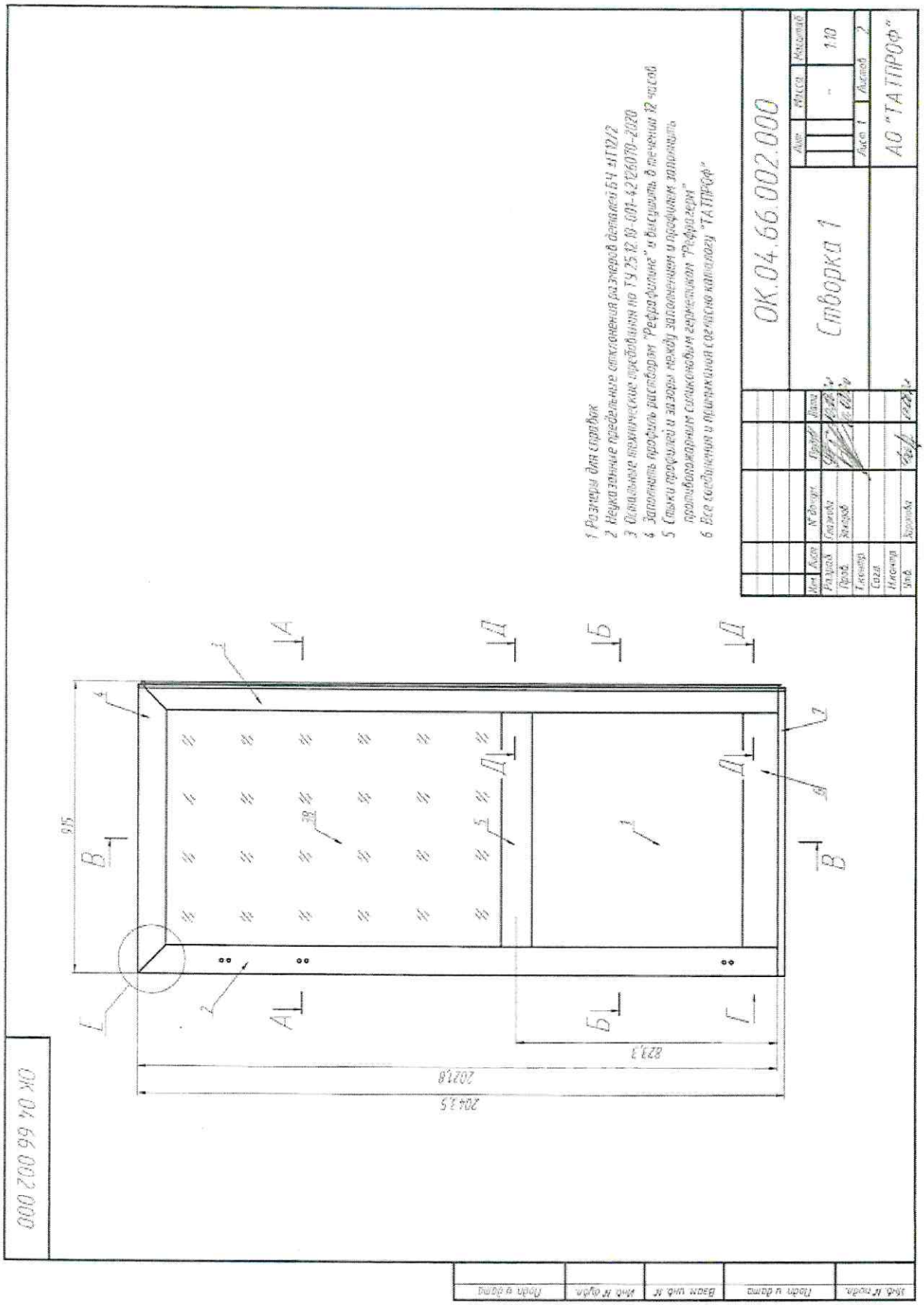
Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

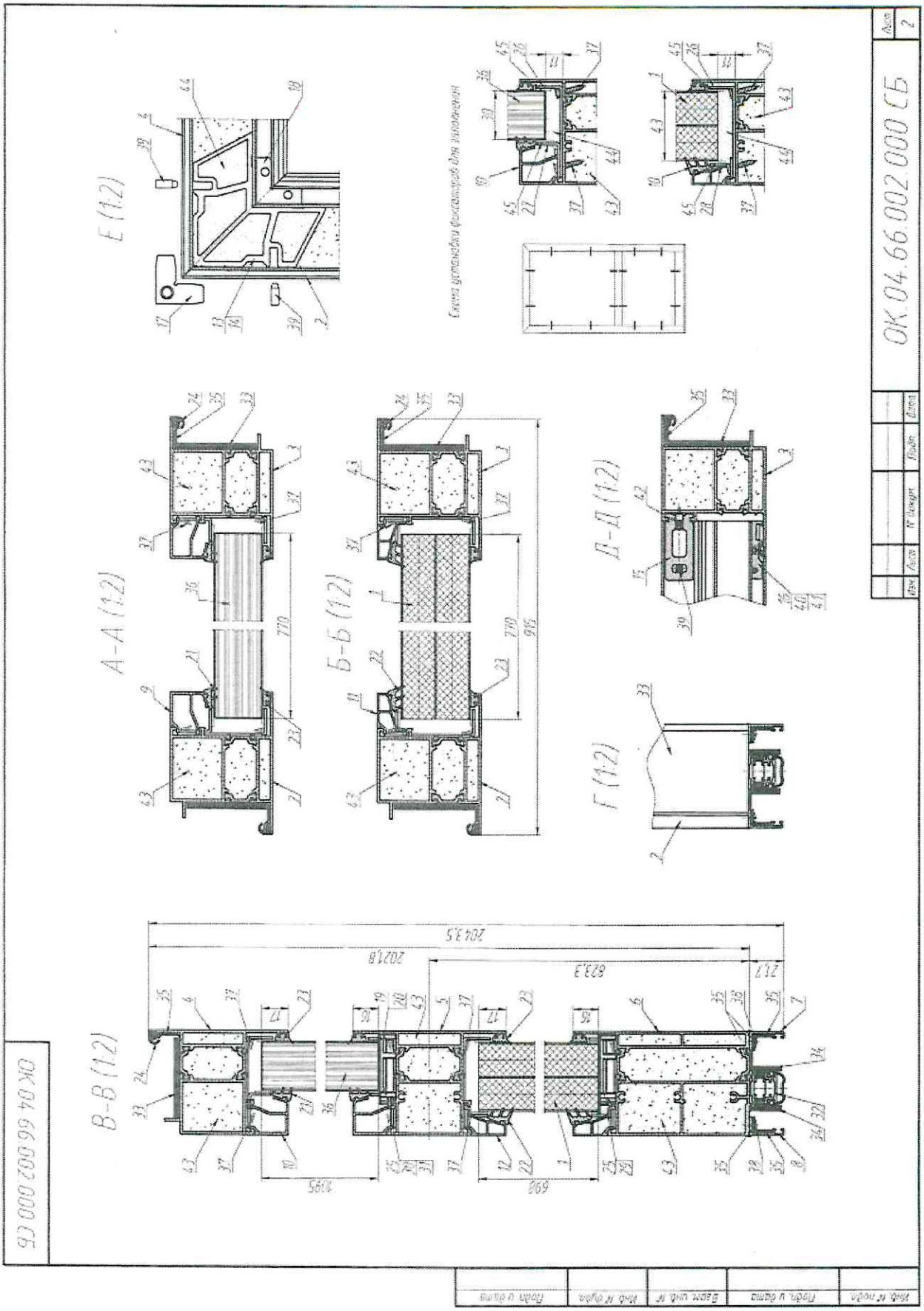
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОК.04.66.003.000	Лист 2

Формат	Поз	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол	Покрытие
			Стандартные изделия			
	37		Винт ВС 3,5х19 DIN 7982		64	
	38		Винт ВС 4,2х19 DIN 7981		8	
	39		ТПУ-015 Нагель		16	
	40		Штифт 3х9,5		8	
	41		Винт М5х5 DIN 914 А2		4	
	42		Винт М5х12 DIN 914 А2		12	
			Материалы			
	43		Сухая смесь "Рефрафилинг"		24кг	
	44		Противопожарный герметик		8,1кг	
			"Рефрагерм"			
	45		Теплоизоляционная керамическая	60х10 мм	32	
			бумага (ТКБ)			
	46		Клей EPDM		0,01кг	
	47	892.130.010	Клей		0,08кг	
	48	892 130 030	Растворитель		0,01кг	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ОК.04.66.003 000	Лист 3


1 Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров деталей Б1 ±1/2
3 Основные технические требования по ТУ 25.12.19-001-42026709-2020
4 Заполнить профиль раствором "Рефрафлекс" и выступить в течение 12 часов
5 Стыки профилей и зазоры между заполнением и проемным заполнением противопожарным силиконовым герметиком "Рефрагерм"
6 Все соединения и примыкания герметизировать "ТАТПРОФ"
ОК.04.66.002.000
Створка 1
Лист
Масса
Масштаб
1:10
Лист 1
Листов 2
АО "ТАТПРОФ"
Изм.
Лист
№ докум.
Подп.
Дата
Разраб.
Пров.
Т.контр.
Согл.
Н.контр.
Утв.
2021
2023,5
2021,8
823,3
935
ОК.04.66.002.000


ОК 04.66.002.000 СБ
Лист 2
Е (1:2)
Схема установки фиксаторов для заполнения
А-А (1:2)
Б-Б (1:2)
Д-Д (1:2)
Г (1:2)
В-В (1:2)
770
996
2043,5
2021,8
823,3
217
1195
692

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Документация			
А3		ОК.04.66.002.000 СБ	Сборочный чертеж		1	
			Сборочные единицы			
А4	1	ОК.04.66.002.001	Заполнение 43 мм	770х698	1	
			с 4 вставками ГВ/ПВ 10 мм			
			Детали			
А3	2	ОК.04.66.002.002	Стойка створки (левая) ТПТ-65.02.06	2021,8	1	RAL9016
А3	3	ОК.04.66.002.003	Стойка створки (прав.) ТПТ-65.02.05	2021,8	1	RAL9016
А3	4	ОК.04.66.002.004	Ригель створки (верхн.) ТПТ-65.02.06	895	1	RAL9016
А3	5	ОК.04.66.002.005	Импост створки ТПТ-65.02.08	782	1	RAL9016
А3	6	ОК.04.66.002.006	Цоколь створки ТПТ-65.02.10	782	1	RAL9016
А4	7	ОК.04.66.002.007	Притвор наружный ТПТ-45.07.01	895	1	RAL9016
А4	8	ОК.04.66.002.008	Притвор внутренний ТПТ-45.07.01	895	1	RAL9016
Б4	9		Штапик вертикальный ТП-45.10.05	1062	2	RAL9016
Б4	10		Штапик горизонтальный ТП-45.10.05	782	2	RAL9016
Б4	11		Штапик вертикальный ТП-45.10.08-01	664,8	2	RAL9016
Б4	12		Штапик горизонтальн. ТП-45.10.08-01	782	2	RAL9016
Б4	13		Закладная ТП-45.08.05 L=30,5мм	30,5	2	б/п
Б4	14		Закладная ТП-45.08.05 L=6,5мм	6,5	2	б/п
Б4	15		Закладная ТПТ-66112 L=38,5мм	38,5	6	б/п
Б4	16		Закладная ТПТ-65.08.01 L=38,5мм	38,5	6	б/п

Перв. применение | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. №

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ОК.04.66.002.000		
Разраб.		Лозякова			Створка 1	Лит.	Лист 1 / Листов 3
Пров.		Захаров				АО "ТАТПРОФ"	
Н.контр.							
Утв.		Зорилова					

Инв. N подл.

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Покупные изделия			
	17		Уголок стальной ТП-50201		2	
	18		Закладная ЗД-4565-03		2	
	19		Закладная ЗД-4565-01		3	
	20		Закладная ЗД-4565-02		3	
	21		Уплотнитель ТПУ-004ММ	5 м		
	22		Уплотнитель ТПУ-1042	4 м		
	23		Уплотнитель ТПУ-4501	9 м		
	24		Уплотнитель ТПУ-4502	7,5 м		
	25		Подкладка под заполнение ТПУ-6502		8	
	26		Уголок стальной УС-10		16	
	27		Уголок стальной УС-11-01		8	
	28		Уголок стальной УС-11-02		8	
	29		Пластина 100х47х1		4	
	30		Пластина ТПУ-013		4	
	31		Пластина ТПУ-013-01		4	
	32		Порог автоматический 10L00 DA0551	900 мм	1	
	33		Лента терморасширяющаяся	6 м		
			противопожарная 4х50			
	34		Лента терморасширяющаяся	3 м		
			противопожарная 2х20			
	35		Лента терморасширяющаяся	12,5 м		
			противопожарная 2х10			
	36		Стекло многослойное огнестойкое	764х1088	1	
			Рефраглосс EIW 60 (30 мм)			

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОК.04.66.002.000	Лист 2

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Стандартные изделия			
	37		Винт ВС 3,5х19 DIN 7982		64	
	38		Винт ВС 4,2х19 DIN 7981		8	
	39		ТПУ-015 Нагель		12	
	40		Штифт 3х9,5		8	
	41		Винт М5х5 DIN 914 А2		4	
	42		Винт М5х12 DIN 914 А2		12	
			Материалы			
	43		Сухая смесь "Рефрафилинг"		0,6кг	
	44		Противопожарный герметик		0,6кг	
			"Рефрагерм"			
	45		Теплоизоляционная керамическая		32	
			бумага (ТКБ)			
	46		Клей LPDM		0,01кг	
	47	892.130.010	Клей		0,08кг	
	48	892.130.030	Растворитель		0,03кг	

Перв. примен. | Справ. № подл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ОК.04.66.002.000	Лист 3

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность» (ОС ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)

Адрес места нахождения юридического лица: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, ком. 22 эт. 3. Адрес места осуществления деятельности: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8. ОГРН: 1107154016166. Телефон: +74874655953, +74952801686. Факс: +74874655953. Электронная почта: info@alfapb.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц (номер аттестата аккредитации) ТРПБ.RU.ПБ58.

Акт отбора образцов (проб)
№ 518-АО/21 от 02.08.2021

Отбор образцов (проб) проводится в соответствии с
Решением по заявке № 518-РЗ/21 от 22.07.2021, Договором № 1133/ПБ от 11.05.2017, Приложением № 20 от 04.06.2021. На соответствие требованиям (ненужное зачеркнуть):
- ТР ЕАЭС 043/2017 Технический регламент Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения",
- ~~Федеральный закон от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»~~

(1).Информация о заявителе

(1.1.) Полное наименование заявителя	Акционерное общество "ТАТПРОФ"
(1.2.) Регистрационный или учетный (индивидуальный, идентификационный) номер заявителя, присваиваемый при государственной регистрации юридического лица или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, в соответствии с законодательством государств-членов ЕАЭС (ненужное зачеркнуть): - ТР ЕАЭС 043/2017 Технический регламент Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения" (далее - ТР ЕАЭС 043/2017) , ~~- Федеральный закон от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» (далее - «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» от 22.07.2008 N 123-ФЗ)~~.	1021602012574
(1.3.) Место нахождения (адрес юридического лица)	423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53
(1.4.) Адрес места осуществления деятельности	423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53
(1.5.) Телефон	+78552778580
Факс	нет
Адрес электронной почты	116@tatprof.ru.

(2). Сведения об отобранных образцах (пробах) продукции
(2.1.) Перечень отобранных образцов продукции заявленных на сертификацию (при отборе *контрольных образцов* их количество указывается рядом с количеством образцов разделенных знаком «/»)

№	Наименование продукции	Изготовитель (наименование)	Ед. изм	№ партии	Размер партии	Дата изготовления	Единица измерения и число (количество) образцов для идентификации	Единица измерения и число (количество) образцов для испытаний (номера (шифры))

Страница 1 из 4

1.	Двери противопожарные дымогазонепроницаемые светопрозрачные однопольные с импостом типа ДПС1-60 серии ТПТ-65, габаритными размерами по высоте 2100 мм по ширине 1200 мм, изготовленные из прессованных алюминиевых профилей серии ТПТ-65 (ГОСТ 22233-2018), с остеклением более 25%, остекление- стекло многослойное пожаростойкое марки «РЕФРАГЛАСС EIW 60» (производство ООО «АЕ ГлассТек», ТУ 5923-001-02543319-2016), толщиной 30 мм, глухая часть - сэндвич противопожарный многослойный толщиной 43 мм, состоящий из четырех гипсоволокнистых влагостойких листов ГВЛВ толщиной 10 мм каждый, облицованных двумя листами из оцинкованной стали толщиной 1 мм (ГОСТ 14918-20) и одним листом стали толщиной 1 мм посередине (ГОСТ 14918-20), изготавливаемые в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.12.10-001-42126070-2020	Акционерное общество "ТАТПРОФ"	шт	00007/21	90	24.06.2021	90	4 шт Зав. № 0050-7/21 Зав. № 0052-7/21 Зав. № 0055-7/21 Зав. № 0058-7/21
2.	Двери противопожарные дымогазонепроницаемые светопрозрачные двупольные с импостом типа ДПС2-60 серии ТПТ-65, габаритными размерами по высоте 2100 мм по ширине 2100 мм, изготовленные из прессованных алюминиевых профилей серии ТПТ-65 (ГОСТ 22233-2018), с остеклением более 25%, остекление- стекло многослойное пожаростойкое марки «РЕФРАГЛАСС EIW 60» (производство ООО «АЕ ГлассТек», ТУ 5923-001-02543319-2016), толщиной 30 мм, глухая часть- сэндвич противопожарный многослойный толщиной 43 мм, состоящий из четырех гипсоволокнистых влагостойких листов ГВЛВ толщиной 10 мм каждый, облицованных двумя листами из оцинкованной стали толщиной 1 мм (ГОСТ 14918-20) и одним листом стали толщиной 1 мм посередине (ГОСТ 14918-20), изготавливаемые в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.12.10-001-42126070-2020	Акционерное общество "ТАТПРОФ"	шт	00009/21	70	30.06.2021	70	4 шт Зав. № 0061-9/21 Зав. № 0063-9/21 Зав. № 0067-9/21 Зав. № 0070-9/21

(2.2.) Идентификация продукции (указать соответствует ли отобранные образцы технической документации предоставленной совместно с заявкой) соответствуют

Страница 2 из 4

(2.3.) Дата отбора	02.08.2021
(2.4.) Место отбора	склад продукции готовой к реализации конечному потребителю (указывать адрес) 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53
(2.5.) Отбор проведён в соответствии (ненужное зачеркнуть)	ГОСТ Р 58972, ГОСТ Р 53308-2009, ГОСТ Р 53303-2009 с изм. №1
(2.6.) Результат наружного осмотра образцов	Упаковка не повреждена, на образце имеется маркировочная табличка
(2.7.) Отобранные образцы упаковываются:	в соответствии с ТУ 25.12.10-001-42126070-2020: двери упакованы в термоусадочную пленку.
(2.8.) Комплектуются документацией:	в соответствии с ТУ 25.12.10-001-42126070-2020: в комплект поставки входит документ о качестве и инструкция по монтажу и эксплуатации.
(2.9.) Маркируются:	в соответствии с ТУ 25.12.10-001-42126070-2020: каждое изделие маркируют яклыком с водостойким покрытием на нелицевой поверхности верхней части изделий с указанием названия предприятия-изготовителя, даты и номера заказа на изготовление, марки изделия, штампа, подтверждающего приемку изделий службой контроля качества.
(2.10.) Контрольные образцы передаются на ответственное хранение (*ненужное зачеркнуть*). Контрольные образцы подлежат хранению в соответствии с требованиями нормативных документов Изготовителя в течение срока действия сертификата соответствия.	~~Заявителю/Изготовителю~~
(2.11.) Условия и место хранения образцов (проб)	в соответствии с ТУ 25.12.10-001-42126070-2020: условия хранения обеспечивают полную сохранность изделий и соответствуют требованиям ГОСТ 23166.

(3).Дополнительная информация	В процессе отбора учтены однородность партии, представительность выборки по составу и количеству и соответствие образцов идентификационным признакам. Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления такие же, как продукция, предназначенная для реализации потребителю. Результаты внешнего осмотра образцов, позволяют судить об однородности партии. Выборка по составу образцов отражает всю совокупность однородной продукции, являющуюся объектом сертификации с учетом различия свойств исполнений (марок, моделей) такой совокупности. Выборка по количеству образцов позволяет принять решение о соответствии выпускаемой продукции или представленной партии при положительных результатах испытаний выборки. Объем выборки определялся не только исходя из условий статистической достоверности, но и с учетом экономических затрат заявителя. Условия хранения продукции, зафиксированные при отборе образцов, соответствуют представленной технической документации. Отобранные образцы для испытаний в собранном виде и с комплектом документов были изолированы от остальной продукции, упакованы и опечатаны экспертом(и) по сертификации, подписавшим(и) Акт отбора образцов, и переданы заявителю для доставки к месту испытаний. Ответственность за хранение, упаковку, транспортировку, доставку, влияющие на достоверность испытаний образцов, несет заявитель.

(4).Отметка об отборе и списании образцов (проб)

Заявитель отказывается от своего присутствия при списании образцов.

~~Образцы – подлежат возврату/утилизации силами заявителя~~ (*ненужное зачеркнуть*) .

От организации, осуществляющей отбор	Эксперт по сертификации		Абдуллабеков Р.Т.	02.08.2021
	Указать должность	Подпись	Фамилия и инициалы	Дата
От заявителя *	Генеральный директор		Рачков С.Г.	02.08.2021
	Указать должность	Подпись	Фамилия и инициалы	Дата
От изготовителя **				
	Указать должность	Подпись	Фамилия и инициалы	Дата

*) в случае размещения склада готовой продукции на территории заявителя.
При наличии подписи от изготовителя заполнения данной строки не обязательно
**) в случае размещения склада готовой продукции на территории изготовителя.
При наличии подписи от заявителя заполнения данной строки не обязательно

Поручение заявителю/изготовителю (ненужное вычеркнуть) -
Образцы направить в испытательную лабораторию ООО «Альфа "Пожарная Безопасность» по адресу: 301760, РОССИЯ, Тульская обл, Донской г, мкр. Центральный, ул. Горноспасательная, д. 1, строение А

Страница 4 из 4

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному (ым) образцу (ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят (ы) данный (ые) образец (цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.
5. Срок действия протокола испытаний – 3 года.

Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.
Перепечатка протокола запрещена.

---------- конец протокола испытаний ----------