



Общество с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность»
(ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)
Юридический адрес: 105066, Россия, город Москва, улица
Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, ком. 22, эт. 3

АЛЬФА ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность» (ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)

Адрес места осуществления деятельности:

301760, Россия, Тульская обл., г. Донской, мкр. Центральный, ул. Горноспасательная, д. 1, автогараж (71:26:020102:214);

301760, Россия, Тульская обл., г. Донской, мкр. Центральный, ул. Ленина, д. 2, нежилое здание (склад металлический)
(71:26:020204:80);

301668, Россия, Тульская обл., Новомосковский р-н, г. Новомосковск, ул. Орджоникидзе, дом 8, пристроенное нежилое здание –
пристройка к цеху № 3 (71:29:010607:204), 2 этаж (комнаты №№ 12, 15, 17), 3 этаж (комнаты №№ 1, 2)

Телефон: +74876226061, адрес электронной почты: a.gubenko@alfarpb.ru

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: ТРПБ.RU.ИН41



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»

А.П. Губенко

« 20 » ОКТАБРЯ 20 21 г.

ПРОТОКОЛ № 996-С/ТР-21

испытаний

*Двери противопожарные дымогазонепроницаемые светопрозрачные
двупольные, с импостом и со светопропускающими элементами
площадью более 25% от площади проёма в свету,
типа ДПС2-60 серии ТПТ-65, изготовленные в соответствии
с Техническими условиями ТУ 25.12.10-001-42126070-2020
Акционерным обществом «ТАТПРОФ»
код ТН ВЭД ЕАЭС 7610 10 000 0*

г. Москва 2021 год

Наименование и адрес заказчика:	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Альфа «Пожарная Безопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): РОССИЯ, 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, ком. 22, эт. 3. Адрес места осуществления деятельности: 301668, РОССИЯ, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: № ТРПБ.RU.ПБ58, дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 15.12.2015 года.
Место проведения испытаний:	301760, Россия, Тульская область, город Донской, микрорайон Центральный, улица Ленина, дом 2, нежилое здание (склад металлический) (71:26:020204:80).
Наименование образцов испытаний:	Двери противопожарные дымогазонепроницаемые светопрозрачные двупольные с импостом и со светопропускающими элементами площадью более 25% от площади проёма в свету, типа ДПС2-60 серии ТПТ-65. Габаритные размеры 2100х2100 мм (образец №1 зав. №0067-9/21, образец №2 зав. №0070-9/21). Двери изготовлены из прессованных алюминиевых профилей серии ТПТ-65 (ГОСТ 22233-2018). Остекление – стекло многослойное пожаростойкое марки «РЕФРАГЛАСС EIW 60» (производство ООО «АЕ ГлассТек»), толщиной 30 мм (ТУ 5923-001-02543319-2016). Глухая часть – сэндвич противопожарный многослойный толщиной 43 мм, состоящий из четырех гипсоволокнистых влагостойких листов ГВЛВ толщиной 10 мм каждый, облицованных двумя листами из оцинкованной стали толщиной 1 мм (ГОСТ 14918-20) и одним листом стали толщиной 1 мм посередине (ГОСТ 14918-20). Чертёж и спецификация представлены в приложении 1.
Дата поступления образца на испытания:	09.08.2021.
Идентификация образцов испытаний:	При идентификации представленных на испытания дверей противопожарных дымогазонепроницаемых светопрозрачных двупольных с импостом и со светопропускающими элементами площадью более 25% от площади проёма в свету, типа ДПС2-60 серии ТПТ-65, изготовленных в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.12.10-001-42126070-2020 Акционерным обществом «ТАТПРОФ», проводилось сравнение основных характеристик, указанных в технической документации, с фактическими и маркированными показателями. Наименование, тип, маркировка и характеристики образцов соответствуют сопроводительной документации.
Наименование и адрес изготовителя:	Акционерное общество «ТАТПРОФ». Место нахождения (адрес юридического лица): 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53. Адрес места осуществления деятельности: 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53.
Характеристика заказываемой услуги:	Проведение испытаний для определения предела огнестойкости представленных образцов по параметру S (потеря дымогазонепроницаемости).
Основание проведения работ:	Направление на проведение испытаний № 518-НИ/21 от 09.08.2021.
Методы испытаний:	Испытания проводились по ГОСТ Р 53303-2009 «Конструкции строительные. Противопожарные двери и ворота. Метод испытаний на дымогазопроницаемость». Потеря дымогазонепроницаемости (S) определяется временем от начала нагрева и нагружения избыточным давлением испытываемой конструкции до момента уменьшения сопротивления дымогазопроницанию этой конструкции ниже минимально допустимого значения. Удельное сопротивление дымогазопроницанию конструкций дверей различных типоразмеров не должно быть менее $1,96 \cdot 10^5 \text{ м}^3/\text{кг}$.
Процедура отбора образцов:	Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность» методом случайной выборки на складе изготовителя. Акт отбора образцов № 518-АО/21 от 02.08.2021.

Условия проведения испытаний

Наименование условий при испытании	Значение показателей	
	Образец №1	Образец №2
Дата проведения испытаний	12.09.2021	12.09.2021
Температура окружающей среды, °C	15	15
Атмосферное давление, кПа	101,3	101,3
Относительная влажность воздуха, %	47	47
Скорость движения воздуха, м/сек	0,1	0,1
Напряжение сети электропитания, В	230	230
Частота переменного тока в сети электропитания, Гц	50	50

Порядок проведения испытаний

1. Контроль внешнего вида, проверка габаритных размеров, запоров.
2. Монтаж образцов проводился в проём из железобетонных блоков толщиной 250 мм согласно инструкции по монтажу изготовителя. Зазор между строительным проемом и дверной коробкой по всему периметру заполнялся минеральной ватой плотностью 50 кг/м³ огнестойкой монтажной пеной Profflex Firestop 65 с последующим оштукатуриванием штукатуркой гипсовой белой WHITE (ГОСТ Р 58279-2018). Двери были установлены так, чтобы огневое воздействие на образец №1 было со стороны расположения петель, а на образец №2 - со стороны противоположной расположению петель.
3. Нарботка эксплуатационного износа дверей проводилась путём пятидесятикратного цикла открывания и закрывания с углом открывания полотна не менее 90°. Двери открывались и закрывались плавно, без рывков и заеданий.
4. Печные термопары устанавливались так, чтобы их горячие спаи были на удалении 900 мм от стены огневой камеры и на расстоянии 100 мм от обогреваемой поверхности полотна двери.
5. Монтаж пневмокамеры и стенда для определения расходных характеристик.
6. Проверка плотности вентсистемы испытательного стенда. Образец блокировался газонепроницаемым материалом и на нём создавалась разность давлений 70 Па. При проверке расход воздуха через неплотности вентсистемы не превышал 0,01 кг/с.
7. Начало испытаний соответствовало моменту включения форсунок печи, непосредственно перед которым на образце устанавливался перепад давлений 70 Па. Температурный режим в печи соответствовал ГОСТ 30247.0-94 п. 6.

Перечень испытательного оборудования и средств измерения, использованных при испытаниях

Таблица 1а. Перечень оборудования. Образец №1.

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный номер	Документ аттестации оборудования	Срок действия
Испытательная установка для определения огнестойкости дверей, люков, ворот, несущих перегородок, вертикальных строительных конструкций, конструкций стен зданий с внешней стороны	022	протокол С-0014/0821 от 02.08.2021	01.08.2022

Таблица 1б. Перечень оборудования. Образец №2.

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный номер	Документ аттестации оборудования	Срок действия
Установка для определения огнестойкости дверей, люков, ворот, несущих перегородок, вертикальных строительных конструкций, конструкций наружных стен здания с внешней стороны, клапанов вентиляционных систем, проходок кабельных, вводов герметичных и проходов шинопроводов «Вертикальная печь»	57	протокол С-0019/0821 от 11.08.2021	10.08.2022

Таблица 2. Перечень средств измерения. Образцы №1, 2.

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Секундомер электронный «Интеграл-с-01»	416969	(0,01-3,6*10000) с	(9,6*10 ⁻⁶ *T _x +0,01) с ±1,0 с/сут	02.2022
Прибор комбинированный Testo 622	39519886/904	минус 10...+60 °С 0...100 % 300... 1200 гПа	± 0,4 К ± 3 % ± 3 гПа	06.2022
Устройство для измерения и контроля температуры УКТ38-Щ4.ТП	06078120602158908 06078120102007080	-50...+1300 °С	±0,5 %	10.2022 02.2022
Датчик температуры на основе преобразователя термоэлектрического кабельного типа КТХА 01.06-020-к1-И-Т45-20-1600	4557-1-1 4557-1-2 4557-1-3 4557-1-5	-40 ... +1300 °С	Класс допуска 1,0	12.2021 12.2021 12.2021 12.2021
КТХА 01.06-020-к1-И-Т310-20-1600	4598-1-1 4598-1-2	-40 ... +1100 °С		11.2021 11.2021
Датчик температуры на основе преобразователя термоэлектрического кабельного типа КТХА 01.06-020-к1-И-Т45-20-2000	2382-1-1...2382-1-5 0476-1-1	-40 ... +1100 °С	Класс допуска 1,0	06.2022 02.2022
Преобразователь термоэлектрический ТП-0188	51810206503 51810206504	-40...+1000 °С	Класс допуска. 2,0	10.2022
Микроманометр с наклонной трубкой ММН-2400(5)-1,0	1039	-240÷240 мм вод.ст	Класс точности 1	12.2021
Манометр дифференциальный цифровой ДМЦ-01М	05711	0÷200 мм вод. ст.	±1,5 %	04.2022
Трубка напорная НИИОГАЗ	1800	2÷30 м/с	2,48 %	01.2022

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Рулетка измерительная металлическая Р20УЗК	17	0÷20000 мм	Класс точности 3	07.2021
Штангенциркуль ШЦЦ-I	63050109	0÷250 мм	При измерении наружных размеров ±0,04 мм При измерении внутренних размеров и глубины ±0,06 мм	04.2022
Измеритель комбинированный «TESTO 425»	02238924/111	0,1÷20,0 м/с, -10... +70 °С	± (0,02+0,005V) м/с ± 0,5 °С	11.2021
Прибор электроизмерительный цифровой (мультиметр) ИМС-Ф1	40287210234010295	Переменное напряжение от 40 до 400 В Частота от 43,00 до 63,00 Гц	±0,5 % ±0,5 %	03.2026

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Результаты измерений температуры в печах представлены на рис. 1, 2.
Приведённое удельное сопротивление дымогазопроницанию определялось по формуле:

$$S_{y\partial} = \frac{F_{\partial}^2}{n} \sum_{i=1}^n \frac{\Delta P_i \rho_i}{G_i^2 \rho_{20}}$$

где F_{∂} — площадь проходного сечения двери, м²;
 ΔP_i — разность давлений на образце в i-ом измерении, Па;
 G_i — расход газов, проходящих через образец, в i-м измерении, кг/с;
 ρ_i — плотность газов, фильтрующегося через неплотности образца в i-м измерении, кг/м³;
 ρ_{20} — плотность газов при температуре 293 К, кг/м³;
 n — число измерений во время испытания.

Расчетные данные и результаты измерений, полученные при испытаниях, приведены в таблицах 3, 4.

В процессе испытаний было установлено, что фактическое сопротивление дымогазопроницанию испытываемых образцов превысило нормируемое минимально допустимое значение $1,96 \cdot 10^5$ м³/кг.

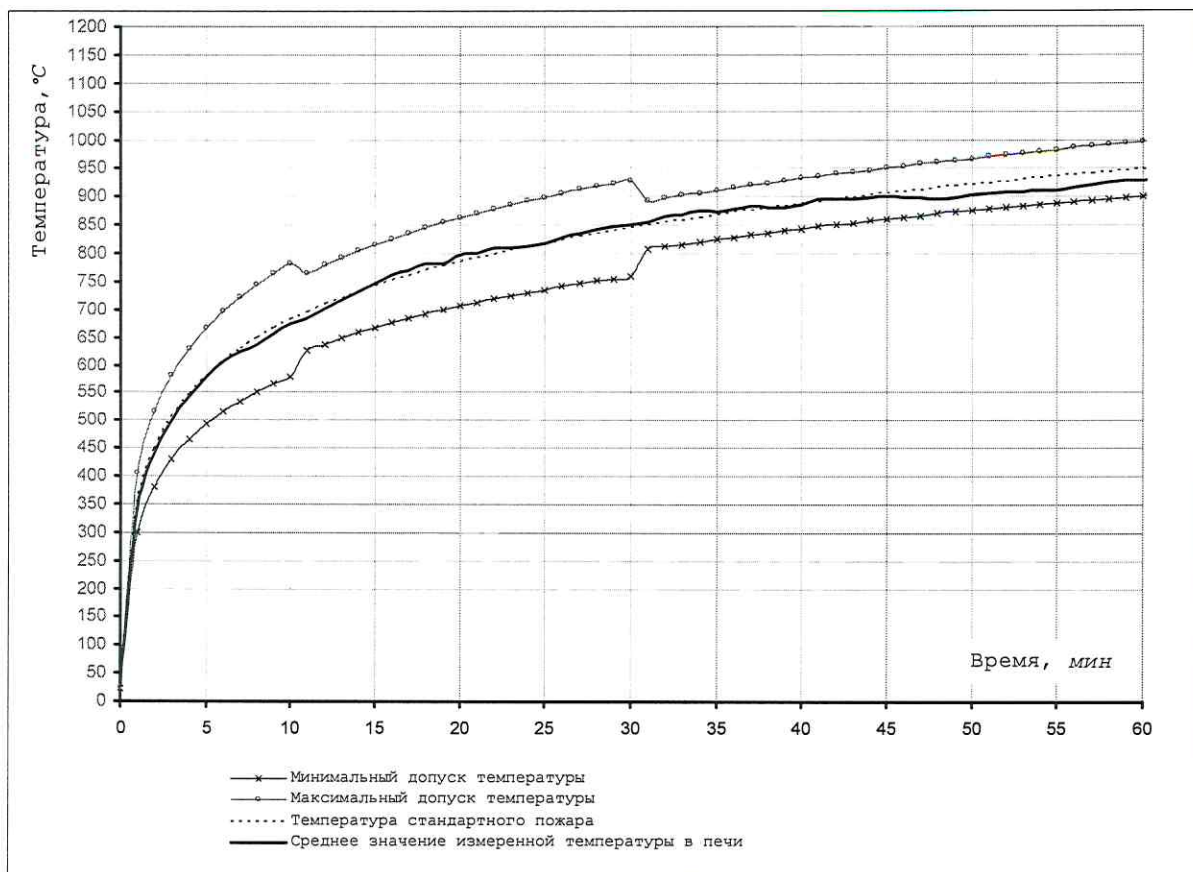


Рис.1. Измерение температуры в печи. Образец №1.

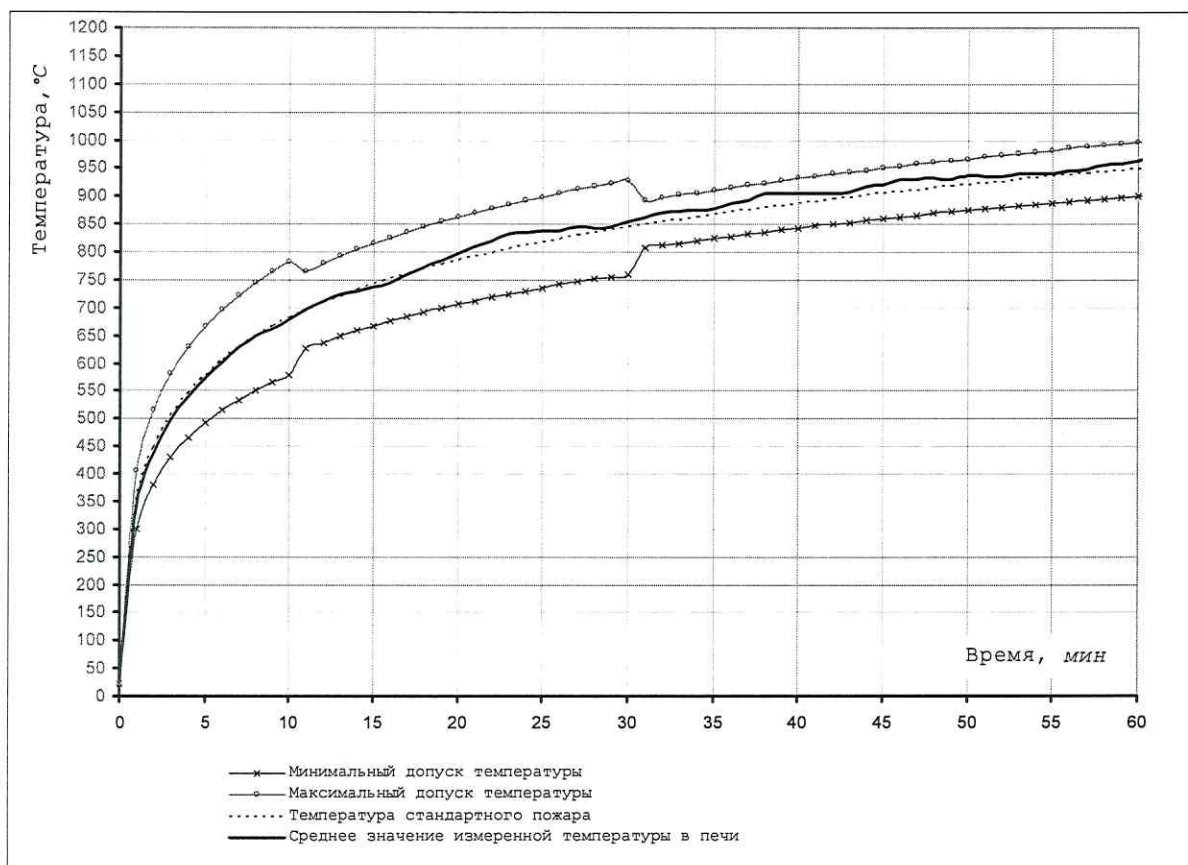


Рис.2. Измерение температуры в печи. Образец №2.

Таблица 3. Результаты измерений при определении дымогазопроницаемости образца №1.

Время t , мин	Разность давлений на образце ΔP , Па	Расход газов через образец		Приведённое удельное сопротивление дымогазопропусканию $S_{уд}$, м ³ /кг
		Q , м ³ /ч	$G_{кл.г}$, кг/с	
0	70	66,9	0,022300	420870
2	70	65,3	0,021767	
4	70	66,8	0,022267	
6	70	66,9	0,022300	
8	70	68,8	0,022933	
10	70	70,0	0,023333	
12	70	72,2	0,024067	
14	70	73,7	0,024567	
16	70	74,3	0,024767	
18	70	76,5	0,025500	
20	70	76,9	0,025633	
22	70	78,9	0,026300	
24	70	80,0	0,026667	
26	70	80,7	0,026900	
28	70	82,3	0,027433	
30	70	83,9	0,027967	
32	70	85,9	0,028633	
34	70	86,6	0,028867	
36	70	88,2	0,029400	
38	70	88,4	0,029467	
40	70	89,9	0,029967	
42	70	90,9	0,030300	
44	70	91,5	0,030500	
46	70	92,3	0,030767	
48	70	93,1	0,031033	
50	70	93,9	0,031300	
52	70	94,3	0,031433	
54	70	95,6	0,031867	
56	70	96,7	0,032233	
58	70	97,9	0,032633	
60	70	99,9	0,033300	

Таблица 4. Результаты измерений при определении дымогазопроницаемости образца №2.

Время t , мин	Разность давлений на образце ΔP , Па	Расход газов через образец		Приведённое удельное сопротивление дымогазопропусканию $S_{уд}$, м ³ /кг
		Q , м ³ /ч	$G_{кл.г}$, кг/с	
0	70	70,3	0,023433	423370
2	70	69,3	0,023100	
4	70	70,6	0,023533	
6	70	70,5	0,023500	
8	70	71,6	0,023867	
10	70	72,0	0,024000	
12	70	73,6	0,024533	
14	70	74,7	0,024900	
16	70	74,9	0,024967	
18	70	77,6	0,025867	
20	70	77,4	0,025800	
22	70	78,8	0,026267	
24	70	79,3	0,026433	
26	70	79,6	0,026533	
28	70	80,3	0,026767	
30	70	81,0	0,027000	
32	70	82,7	0,027567	
34	70	83,2	0,027733	
36	70	85,5	0,028500	
38	70	85,4	0,028467	
40	70	86,6	0,028867	
42	70	87,3	0,029100	
44	70	87,7	0,029233	
46	70	88,2	0,029400	
48	70	88,7	0,029567	
50	70	89,1	0,029700	
52	70	89,6	0,029867	
54	70	93,0	0,031000	
56	70	94,1	0,031367	
58	70	95,2	0,031733	
60	70	97,3	0,032433	

Сводные результаты испытаний

№ п/п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра		
			по ГОСТ	Фактическое	
				Образец №1	Образец №2
1	ГОСТ 30247.0-94	Температурный режим в печи	$T-T_0=345lg(8t+1)$	в норме	
2	ГОСТ Р 53303-2009	Перепад давления на образце	70 Па $\pm 10\%$	70 Па	70 Па
3	Продолжительность проведения испытаний			60 мин.	60 мин.
4	ГОСТ Р 53303-2009	Удельное сопротивление дымогазопрооницанию	не менее $1,96 \cdot 10^5$, $м^3/кг$	более $1,96 \cdot 10^5$, $м^3/кг$	более $1,96 \cdot 10^5$, $м^3/кг$
5	ГОСТ Р 53303-2009	Предел огнестойкости		S60	S60

Испытания провёл:

Инженер-испытатель  Краснов И.Г.

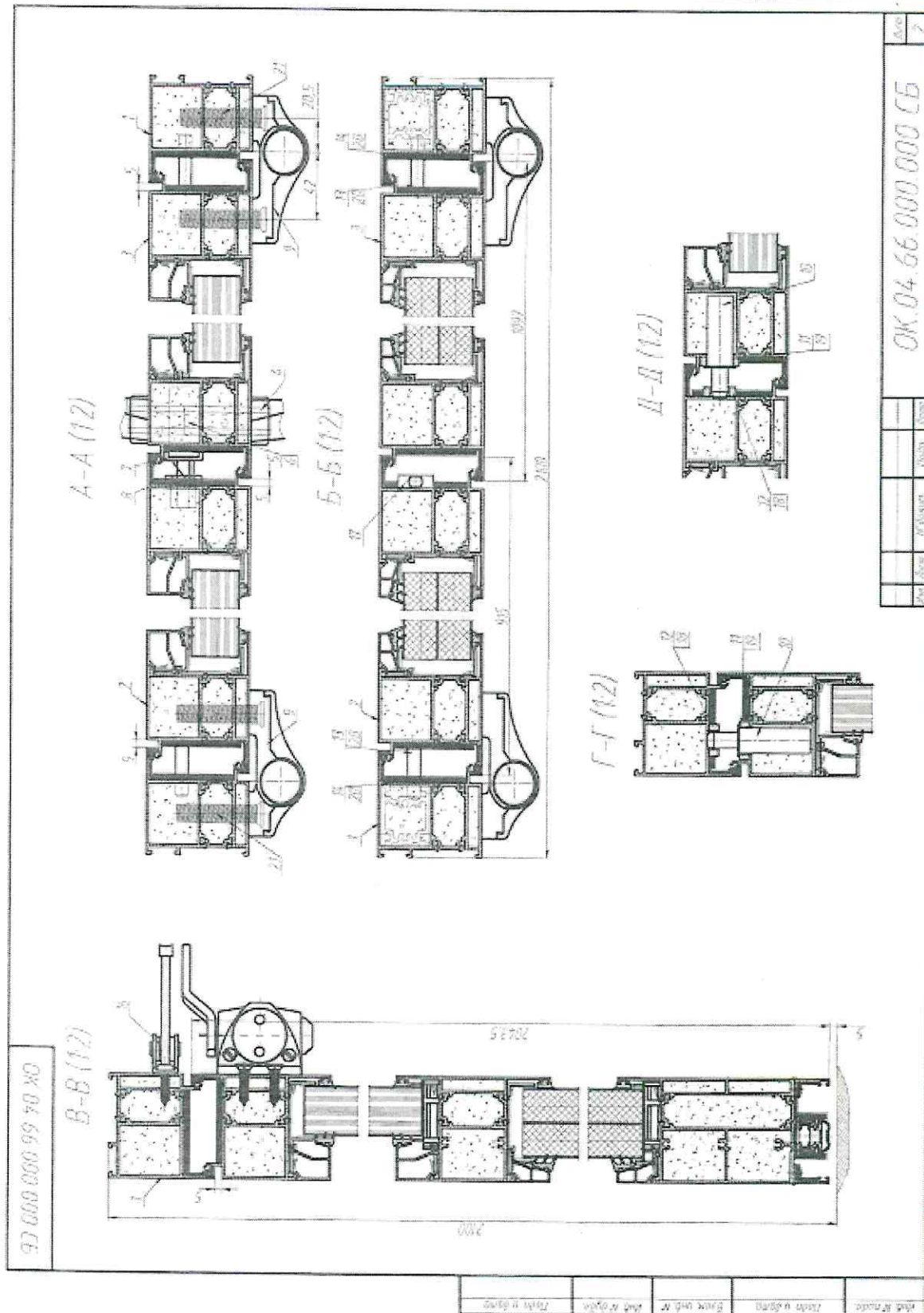
Technical drawing of a metal safe (Model 1000) showing dimensions and specifications.

Dimensions:

- Overall width: 1000 mm
- Overall height: 2000 mm
- Internal width: 800 mm
- Internal height: 1800 mm
- Door thickness: 100 mm
- Lock mechanism: 100 mm

Table of Specifications:

Model	Material	Weight	Volume	Price
1000	Steel	100 kg	0.2 m³	1000000
1000	Aluminum	100 kg	0.2 m³	1000000
1000	Brass	100 kg	0.2 m³	1000000
1000	Copper	100 kg	0.2 m³	1000000
1000	Gold	100 kg	0.2 m³	1000000



Архив	№	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Документация			
А3		ОК.04.66.000.000.СБ	Сборочный чертеж		1	
			Сборочные единицы			
А3	1	ОК.04.66.001.000.СБ	Рама	2100x2100	1	
А3	2	ОК.04.66.002.000.СБ	Створка 1	2043,5x915	1	
А3	3	ОК.04.66.003.000.СБ	Створка 2	2043,5x1097	1	
			Покупные детали			
Б4	4		СТН-1700-12 Нажимной гарнитур		1к-м	RAL9016
Б4	5		3В 253 KALF Замок дверной		1	
Б4	6		880-72 (35-55) Sabinco цилиндр		1	
Б4	7		450717-01 Проставка под замок		1к-м	
Б4	8		450717-02 Подкладка под ответную планку замка		1к-м	
	9		Петля Dotipa HP 3-х (051614 10V)	62,5	6	белая
	10		Термоблокиратор PFR 2		3	
	11		Пластина под термоблокиратор ПБ-1		3	
	12		Пластина под термоблокиратор ПБ-1-01 (ответная часть)		3	
	13		Пластина стальная ЭЧ-7		6	
	14		Пластина стальная ЭЧ-8		6	
	15		Пластина монтажная ПМ-03		12	
	16		Доводчик дверной Dotipa TS 68		1	
	17	3722В, 3722, 3738	Шпингалет, планка, гнездо Garit		2	
ОК.04.66.000.000						
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 2	
Разработ	И.Лазкова	ЧТ	10.01.20	10.01.20		
Проб.	Захаров	10.01.20			1	2
Н.Контр.					АО "ТАТПРОФ"	
Чтб	Зарипова	10.01.20			Дверь противопожарная дымогазонепроницаемая светопрозрачная двупольная типа ДПС-60 серии ТПТ-65	

ОК 04.66.001.000.СБ		ОК 04.66.001.000.СБ												
ИЛ № подл. Взам. инв. № Инв. № подл. Взам. инв. № Подп. и дата	1 Размеры для справок 2 Указанные предельные отклонения размеров даны для БЧ 411012 3 Остаточные термические предельные по ГЧ 25 12 10-001-4210070-2020 4 Заполнить профилем растрем "Рефрактинг" и высушить в течение 12 часов 5 Связки профилей заготовить промышленным способом герметиком "Рефрактер" 6 Все соединения и примыкания согласно каталогу "ТАПРОФ" 7 Обработку под планки и гнезда шпательной выемкой по месту	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Рама</td> <td style="text-align: center;">Материал</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Длина</td> <td style="text-align: center;">Ширина</td> <td style="text-align: center;">Толщина</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">110</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">А0 "ТАПРОФ"</td> <td style="text-align: center;">А0 "ТАПРОФ"</td> </tr> </table>	Рама		Материал	Длина	Ширина	Толщина	110	-	2	А0 "ТАПРОФ"		А0 "ТАПРОФ"
Рама		Материал												
Длина	Ширина	Толщина												
110	-	2												
А0 "ТАПРОФ"		А0 "ТАПРОФ"												

OK.04.66.001.000 CB

[illegible]

1	2	3	4	5
1	2	3	4	5

Сторона	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол	Покрытие
			<u>Документация</u>			
А3		ОК.04.66.001.000 СБ	Сборочный чертеж		1	
			<u>Детали</u>			
А3	1	ОК.04.66.001.001	Стойка рамы (левая) ТПТ-65.02.01	2100	1	RAL9016
А3	2	ОК.04.66.001.002	Стойка рамы (правая) ТПТ-65.02.01	2100	1	RAL9016
А3	3	ОК.04.66.001.003	Ригель рамы (верхний) ТПТ-65.02.01	2100	1	RAL9016
ВУ	4		Держатель порога ТПУ-65.10 L=51мм	51	2	RAL9016
А4	5	ОК.04.66.001.004	Закладная ТПТ-45.08.07 L=80мм	80	2	б/п
ВУ	6		Закладная ТП-45.08.05 L=30,5мм	30,5	2	б/п
ВУ	7		Закладная ТП-45.08.05 L=6,5мм	6,5	2	б/п
А4	8	ОК.04.66.001.005	Труба стальная 40x40x1,5	2100	1	ППП
			<u>Покупные изделия</u>			
ВУ	9		Уголок стальной ТП-50.20.1		2	
А4	10		Уплотнитель ТПУ-45.02	7 м		
ВУ	11		Лента терморасширяющаяся противопожарная 4x50	7 м		
ВУ	12		Лента терморасширяющаяся противопожарная 2x10	7 м		

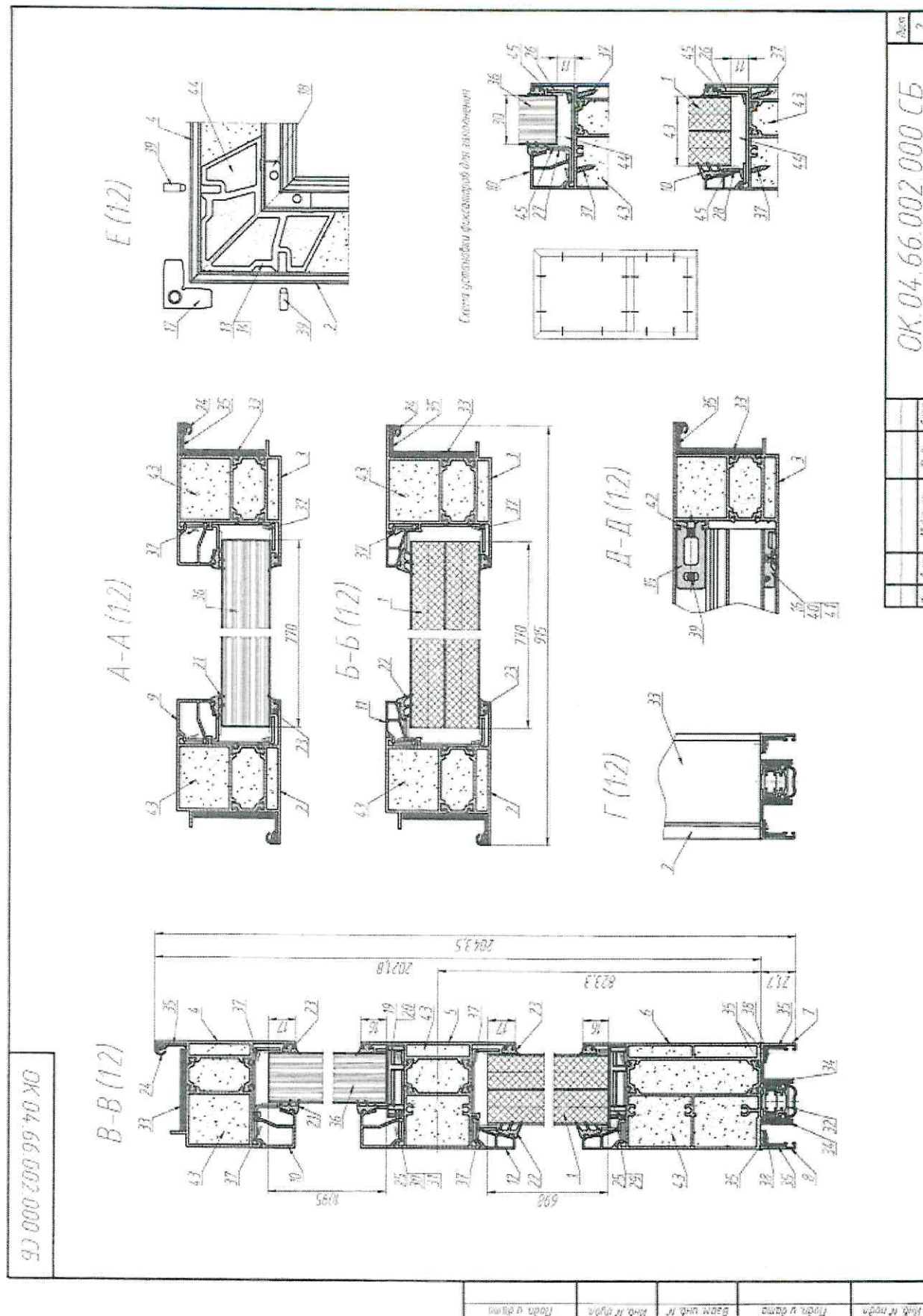
[illegible]

ОК 04.66.003.000		ОК 04.66.003.000
1 Размеры для справок 2 Нормативные технические требования к деталям б.ч. 12.22 3 Деталильные технические требования по ГОСТ 12.10-001-42.02.070-2020 4 Заполнить профиль раскрой "Рефрактура" и вырезать в поперечном 12-милл 5 Слить герметик и зазоры между запаянными и профилированными заготовками 6 Все соединения и герметики согласно каталогу "ТАПРОФ"		
ОК 04.66.003.000		
Створка 2		
АО "ТАПРОФ"		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол	Покрытие
			Документация			
А3		ОК.04.66.003.000.СБ	Сборочный чертеж		1	
			Сборочные единицы			
А3	1	ОК.04.66.003.001	Заполнение 43 мм с 4 вставками ГВЛВ 10 мм	952х698	1	
			Детали			
А3	2	ОК.04.66.003.002	Стойка створки (правая) ТПТ-65.02.06	2021,8	1	RAL9016
А3	3	ОК.04.66.003.003	Стойка створки (левая) ТПТ-65.02.06	2021,8	1	RAL9016
А3	4	ОК.04.66.003.004	Ригель створки (верхн) ТПТ-65.02.06	1097	1	RAL9016
А3	5	ОК.04.66.003.005	Импост створки ТПТ-65.02.08	964	1	RAL9016
А3	6	ОК.04.66.003.006	Цоколь створки ТПТ-65.02.10	964	1	RAL9016
А3	7	ОК.04.66.003.007	Притвор наружный ТПТ-45.07.01	1097	1	RAL9016
А4	8	ОК.04.66.003.008	Притвор внутренний ТПТ-45.07.01	1057	1	RAL9016
Б4	9		Штапик вертикальный ТП-45.10.05	1062	2	RAL9016
Б4	10		Штапик горизонтальный ТП-45.10.05	964	2	RAL9016
Б4	11		Штапик вертикальный ТП-45.10.08-01	664,8	2	RAL9016
Б4	12		Штапик горизонтальный ТП-45.10.08-01	964	2	RAL9016
Б4	13		Закладная ТП-45.08.05 L=30,5мм	30,5	2	б/п
Б4	14		Закладная ТП-45.08.05 L=6,5мм	6,5	2	б/п
А4	15		Закладная ТПТ-66.112 L=38,5мм	38,5	6	б/п
Б4	16		Закладная ТПТ-65.08.01 L=38,5мм	38,5	6	б/п
ОК.04.66.003.000						
Створка 2						
АО "ТАТПРОФ"						

[illegible]

Фурнитура	№	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			<u>Стандартные изделия</u>			
	37		Винт ВС 3,5x19 DIN 7982		64	
	38		Винт ВС 4,2x19 DIN 7981		8	
	39		ГПЧ-015 Навель		16	
	40		Штифт 3x9,5		8	
	41		Винт М5x5 DIN 914 А2		4	
	42		Винт М5x12 DIN 914 А2		12	
			<u>Материалы</u>			
	43		Сухая смесь "Рефрафилинг"		4 кг	
	44		Противопожарный герметик "Рефрагерм"		8,5 кг	
	45		Теплоизоляционная керамическая бумага (ТКБ)	60x10 мм	32	
	46		Клей EPDM		0,03 кг	
	47	892 130 010	Клей		0,03 кг	
	48	892 130 030	Растворитель		0,03 кг	
№ в подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № субф.	Подп. и дата	Лист 3	
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № субф.	Подп. и дата		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № субф.	Подп. и дата	OK.04.66.003 000	
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № субф.	Подп. и дата		



[illegible]

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность» (ОС ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)

Адрес места нахождения юридического лица: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, ком. 22 эт. 3. Адрес места осуществления деятельности: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8. ОГРН: 1107154016166. Телефон: +74874655953, +74952801686. Факс: +74874655953. Электронная почта: info@alfapb.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц (номер аттестата аккредитации) ТРИБ.RU.ПБ58.

Акт отбора образцов (проб)

№ 518-АО/21 от 02.08.2021

Отбор образцов (проб) проводится в соответствии с

Решением по заявке № 518-РЗ/21 от 22.07.2021, Договором № 1133/ПБ от 11.05.2017, Приложением № 20 от 04.06.2021. На соответствие требованиям (ненужное зачеркнуть):

- ТР ЕАЭС 043/2017 Технический регламент Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения",

- Федеральный закон от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»

(1). Информация о заявителе

(1.1.) Полное наименование Акционерное общество "ТАТПРОФ"
заявителя

(1.2.) Регистрационный или учетный (индивидуальный, идентификационный) номер заявителя, присваиваемый при государственной регистрации юридического лица или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, в соответствии с законодательством государств-членов ЕАЭС (ненужное зачеркнуть): 1021602012574

- ТР ЕАЭС 043/2017 Технический регламент Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения"

(далее - ТР ЕАЭС 043/2017),

- Федеральный закон от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» (далее - «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» от 22.07.2008 N 123-ФЗ).

(1.3.) Место нахождения 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны,
(адрес юридического лица) улица Профильная, дом 53

(1.4.) Адрес места 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны,
осуществления деятельности улица Профильная, дом 53

(1.5.) Телефон +78552778580

Факс нет

Адрес электронной почты 116@tatprof.ru.

(2). Сведения об отобранных образцах (пробах) продукции

(2.1.) Перечень отобранных образцов продукции заявленных на сертификацию (при отборе *контрольных образцов* их количество указывается рядом с количеством образцов разделенных знаком «/»)

№	Наименование продукции	Изготовитель (наименование)	Ед. изм.	№ партии	Размер партии	Дата изготовления	Единица измерения и число (количество) образцов для идентификации	Единица измерения и число (количество) образцов для испытаний (номера (цифры))
---	------------------------	--------------------------------	----------	-------------	------------------	----------------------	---	--

1.	Двери противопожарные дымогазонепроницаемые светопрозрачные одностворчатые с импостом типа ДПС1-60 серии ТПТ-65, габаритными размерами по высоте 2100 мм по ширине 1200 мм, изготовленные из прессованных алюминиевых профилей серии ТПТ-65 (ГОСТ 22233-2018), с остеклением более 25%, остекление-стекло многослойное пожаростойкое марки «РЕФРАГЛАСС ЕIW 60» (производство ООО «АЕ ГласТек», ТУ 5923-001-02543319-2016), толщиной 30 мм, глухая часть - сэндвич противопожарный многослойный толщиной 43 мм, состоящий из четырех гипсоволокнистых влагостойких листов ГВЛВ толщиной 10 мм каждый, облицованных двумя листами из оцинкованной стали толщиной 1 мм (ГОСТ 14918-20) и одним листом стали толщиной 1 мм посередине (ГОСТ 14918-20), изготавливаемые в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.12.10-001-42126070-2020	Акционерное общество "ТАТПРОФ"	шт	00007/2 1	90	24.06.2021	90	4 шт Зав. № 0050-7/21 Зав. № 0052-7/21 Зав. № 0055-7/21 Зав. № 0058-7/21
2.	Двери противопожарные дымогазонепроницаемые светопрозрачные двусторчатые с импостом типа ДПС2-60 серии ТПТ-65, габаритными размерами по высоте 2100 мм по ширине 2100 мм, изготовленные из прессованных алюминиевых профилей серии ТПТ-65 (ГОСТ 22233-2018), с остеклением более 25%, остекление-стекло многослойное пожаростойкое марки «РЕФРАГЛАСС ЕIW 60» (производство ООО «АЕ ГласТек», ТУ 5923-001-02543319-2016), толщиной 30 мм, глухая часть - сэндвич противопожарный многослойный толщиной 43 мм, состоящий из четырех гипсоволокнистых влагостойких листов ГВЛВ толщиной 10 мм каждый, облицованных двумя листами из оцинкованной стали толщиной 1 мм (ГОСТ 14918-20) и одним листом стали толщиной 1 мм посередине (ГОСТ 14918-20), изготавливаемые в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.12.10-001-42126070-2020	Акционерное общество "ТАТПРОФ"	шт	00009/2 1	70	30.06.2021	70	4 шт Зав. № 0061-9/21 Зав. № 0063-9/21 Зав. № 0067-9/21 Зав. № 0070-9/21

(2.2.) Идентификация продукции (указать соответствует ли отобранные образцы технической документации предоставленной совместно с заявкой) соответствуют

(2.3.) Дата отбора	02.08.2021
(2.4.) Место отбора	склад продукции готовой к реализации конечному потребителю (указывать адрес) 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53
(2.5.) Отбор проведен в соответствии (ненужное зачеркнуть)	ГОСТ Р 58972, ГОСТ Р 53308-2009, ГОСТ Р 53303-2009 с изм. №1
(2.6.) Результат наружного осмотра образцов	Упаковка не повреждена, на образце имеется маркировочная табличка
(2.7.) Отобранные образцы упаковываются:	в соответствии с ТУ 25.12.10-001-42126070-2020: двери упакованы в термоусадочную пленку.
(2.8.) Комплекуются документацией:	в соответствии с ТУ 25.12.10-001-42126070-2020: в комплект поставки входит документ о качестве и инструкция по монтажу и эксплуатации.
(2.9.) Маркируются:	в соответствии с ТУ 25.12.10-001-42126070-2020: каждое изделие маркируют ялыком с водостойким покрытием на нелцевой поверхности верхней части изделий с указанием названия предприятия-изготовителя, даты и номера заказа на изготовление, марки изделия. штампа, подтверждающего приемку изделий службой контроля качества. Заявителю/Изготовителю
(2.10.) Контрольные образцы передаются на ответственное хранение (ненужное зачеркнуть). Контрольные образцы подлежат хранению в соответствии с требованиями нормативных документов Изготовителя в течение срока действия сертификата соответствия.	
(2.11.) Условия и место хранения образцов (проб)	в соответствии с ТУ 25.12.10-001-42126070-2020: условия хранения обеспечивают полную сохранность изделий и соответствуют требованиям ГОСТ 23166.

(3.) Дополнительная информация	В процессе отбора учтены однородность партии, представительность выборки по составу и количеству и соответствие образцов идентификационным признакам. Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления такие же, как продукция, предназначенная для реализации потребителю. Результаты внешнего осмотра образцов, позволяют судить об однородности партии. Выборка по составу образцов отражает всю совокупность однородной продукции, являющуюся объектом сертификации с учетом различия свойств исполнений (марок, моделей) такой совокупности. Выборка по количеству образцов позволяет принять решение о соответствии выпускаемой продукции или представленной партии при положительных результатах испытаний выборки. Объем выборки определялся не только исходя из условий статистической достоверности, но и с учетом экономических затрат заявителя. Условия хранения продукции, зафиксированные при отборе образцов, соответствуют представленной технической документации. Отобранные образцы для испытаний в собранном виде и с комплектом документов были изолированы от остальной продукции, упакованы и опечатаны экспертом(и) по сертификации, подписавшим(и) Акт отбора образцов, и переданы заявителю для доставки к месту испытаний. Ответственность за хранение, упаковку, транспортировку, доставку, влияющие на достоверность испытаний образцов, несет заявитель.
--------------------------------	---

(4.) Отметка об отборе и списании образцов (проб)

Страница 3 из 4

Заявитель отказывается от своего присутствия при списании образцов.

Образцы — подлежат возврату/утилизации силами заявителя (ненужное зачеркнуть).

От организации,

осуществляющей отбор

Эксперт по сертификации

Указать должность

Подпись

Абдуллабеков Р.Т.

Фамилия и инициалы

02.08.2021

Дата

От заявителя *

Генеральный директор

Указать должность

Подпись

Рачков С.Г.

Фамилия и инициалы

02.08.2021

Дата

От изготовителя **

Указать должность

Подпись

Фамилия и инициалы

Дата

*) в случае размещения склада готовой продукции на территории заявителя.

При наличии подписи от изготовителя заполнения данной строки не обязательно

**) в случае размещения склада готовой продукции на территории изготовителя.

При наличии подписи от заявителя заполнения данной строки не обязательно

Поручение заявителю/изготовителю (ненужное вычеркнуть) -

Образцы направить в испытательную лабораторию ООО «Альфа "Пожарная Безопасность» по адресу: 301760, РОССИЯ, Тульская обл, Донской г, мкр. Центральный, ул. Горноспасательная, д. 1, строение А

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному (ым) образцу (ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят (ы) данный (ые) образец (цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.
5. Срок действия протокола испытаний – 3 года.

**Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.
Перепечатка протокола запрещена.**

----- конец протокола испытаний -----