Общество с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность»
(ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)
Юридический адрес: 105066, Россия, город Москва, улица
Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, ком. 22, эт. 3

АЛЬФА ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность» (ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)
Адрес места осуществления деятельности:
301760, Россия, Тульская обл., г. Донской, мкр. Центральный, ул. Горноспасательная, д. 1, автогараж (71:26:020102:214);
301760, Россия, Тульская обл., г. Донской, мкр. Центральный, ул. Ленина, д. 2, нежилое здание (склад металлический) (71:26:020204:80);
301668, Россия, Тульская обл., Новомосковский р-н, г. Новомосковск, ул. Орджоникидзе, дом 8, пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3 (71:29:010607:204), 2 этаж (комнаты №№ 12, 15, 17), 3 этаж (комнаты №№ 1, 2)
Телефон: +74876226061, адрес электронной почты: a.gubenko@alfapb.ru
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: ТРПБ.RU.ИН41

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ
ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»
_____ А.П. Губенко
«20» октября 2021 г.

ПРОТОКОЛ № 994-С/ТР-21

испытаний

Двери противопожарные дымогазонепроницаемые светопрозрачные однопольные, с импостом и со светопропускающими элементами площадью более 25% от площади проёма в свету, типа ДПС1-60 серии ТПТ-65, изготовленные в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.12.10-001-42126070-2020 Акционерным обществом «ТАТПРОФ» код ТН ВЭД ЕАЭС 7610 10 000 0

г. Москва 2021 год

Наименование и адрес заказчика:	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Альфа «Пожарная Безопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): РОССИЯ, 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, ком. 22, эт. 3. Адрес места осуществления деятельности: 301668, РОССИЯ, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: № ТРПБ.RU.ПБ58, дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 15.12.2015 года.
Место проведения испытаний:	301760, Россия, Тульская область, город Донской, микрорайон Центральный, улица Ленина, дом 2, нежилое здание (склад металлический) (71:26:020204:80).
Наименование образцов испытаний:	Двери противопожарные дымогазонепроницаемые светопрозрачные однопольные с импостом и со светопропускающими элементами площадью более 25% от площади проёма в свету, типа ДПС1-60 серии ТПТ-65. Габаритные размеры 2100х1200 мм (образец №1 зав. №0055-7/21, образец №2 зав. №0058-7/21). Двери изготовлены из прессованных алюминиевых профилей серии ТПТ-65 (ГОСТ 22233-2018). Остекление – стекло многослойное пожаростойкое марки «РЕФРАГЛАСС EIW 60» (производство ООО «АЕ ГлассТек»), толщиной 30 мм (ТУ 5923-001-02543319-2016). Глухая часть – сэндвич противопожарный многослойный толщиной 43 мм, состоящий из четырех гипсоволокнистых влагостойких листов ГВЛВ толщиной 10 мм каждый, облицованных двумя листами из оцинкованной стали толщиной 1 мм (ГОСТ 14918-20) и одним листом стали толщиной 1 мм посередине (ГОСТ 14918-20). Чертёж и спецификация представлены в приложении 1.
Дата поступления образца на испытания:	09.08.2021.
Идентификация образцов испытаний:	При идентификации представленных на испытания дверей противопожарных дымогазонепроницаемых светопрозрачных однопольных с импостом и со светопропускающими элементами площадью более 25% от площади проёма в свету, типа ДПС1-60 серии ТПТ-65, изготовленных в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.12.10-001-42126070-2020 Акционерным обществом «ТАТПРОФ», проводилось сравнение основных характеристик, указанных в технической документации, с фактическими и маркированными показателями. Наименование, тип, маркировка и характеристики образцов соответствуют сопроводительной документации.
Наименование и адрес изготовителя:	Акционерное общество «ТАТПРОФ». Место нахождения (адрес юридического лица): 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53. Адрес места осуществления деятельности: 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53.
Характеристика заказываемой услуги:	Проведение испытаний для определения предела огнестойкости представленных образцов по параметру S (потеря дымогазонепроницаемости).
Основание проведения работ:	Направление на проведение испытаний № 518-НИ/21 от 09.08.2021.
Методы испытаний:	Испытания проводились по ГОСТ Р 53303-2009 «Конструкции строительные. Противопожарные двери и ворота. Метод испытаний на дымогазопроницаемость». Потеря дымогазонепроницаемости (S) определяется временем от начала нагрева и нагружения избыточным давлением испытываемой конструкции до момента уменьшения сопротивления дымогазопроницанию этой конструкции ниже минимально допустимого значения. Удельное сопротивление дымогазопроницанию конструкций дверей различных типоразмеров не должно быть менее $1{,}96 \cdot 10^5$ м^3/кг.
Процедура отбора образцов:	Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность» методом случайной выборки на складе изготовителя. Акт отбора образцов № 518–АО/21 от 02.08.2021.

Условия проведения испытаний

Наименование условий при испытании	Значение показателей	
	Образец №1	Образец №2
Дата проведения испытаний	10.09.2021	10.09.2021
Температура окружающей среды, °С	18	18
Атмосферное давление, кПа	99,4	99,4
Относительная влажность воздуха, %	45	45
Скорость движения воздуха, м/сек	0,1	0,1
Напряжение сети электропитания, В	230	230
Частота переменного тока в сети электропитания, Гц	50	50

Порядок проведения испытаний

1. Контроль внешнего вида, проверка габаритных размеров, запоров.
2. Монтаж образцов проводился в проём из железобетонных блоков толщиной 250 мм согласно инструкции по монтажу изготовителя. Зазор между строительным проемом и дверной коробкой по всему периметру заполнялся минеральной ватой плотностью 50 кг/м3 огнестойкой монтажной пеной Profflex Firestop 65 с последующим оштукатуриванием штукатуркой гипсовой белой WHITE (ГОСТ Р 58279-2018). Двери были установлены так, чтобы огневое воздействие на образец №1 было со стороны расположения петель, а на образец №2 - со стороны противоположной расположению петель.
3. Наработка эксплуатационного износа дверей проводилась путём пятидесятикратного цикла открывания и закрывания с углом открывания полотна не менее 90°. Двери открывались и закрывались плавно, без рывков и заеданий.
4. Печные термопары устанавливались так, чтобы их горячие спаи были на удалении 900 мм от стены огневой камеры и на расстоянии 100 мм от обогреваемой поверхности полотна двери.
5. Монтаж пневмокамеры и стенда для определения расходных характеристик.
6. Проверка плотности вентсистемы испытательного стенда. Образец блокировался газонепроницаемым материалом и на нём создавалась разность давлений 70 Па. При проверке расход воздуха через неплотности вентсистемы не превышал 0,01 кг/с.
7. Начало испытаний соответствовало моменту включения форсунок печи, непосредственно перед которым на образце устанавливался перепад давлений 70 Па. Температурный режим в печи соответствовал ГОСТ 30247.0-94 п. 6.

Перечень испытательного оборудования и средств измерения, использованных при испытаниях

Таблица 1а. Перечень оборудования. Образец №1.

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный номер	Документ аттестации оборудования	Срок действия
Испытательная установка для определения огнестойкости дверей, люков, ворот, несущих перегородок, вертикальных строительных конструкций, конструкций стен зданий с внешней стороны	022	протокол С-0014/0821 от 02.08.2021	01.08.2022

Таблица 1б. Перечень оборудования. Образец №2.

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный номер	Документ аттестации оборудования	Срок действия
Установка для определения огнестойкости дверей, люков, ворот, несущих перегородок, вертикальных строительных конструкций, конструкций наружных стен здания с внешней стороны, клапанов вентиляционных систем, проходок кабельных, вводов герметичных и проходов шинопроводов «Вертикальная печь»	57	протокол С-0019/0821 от 11.08.2021	10.08.2022

Таблица 2. Перечень средств измерения. Образцы №1, 2.

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Секундомер электронный «Интеграл-с-01»	416969	(0,01-3,6*10000) с	$(9,6*10^{-6}*T_x+0,01)$ с ±1,0 с/сут	02.2022
Прибор комбинированный Testo 622	39519886/904	минус 10…+60 °С 0…100 % 300… 1200 гПа	± 0,4 К ± 3 % ± 3 гПа	06.2022
Устройство для измерения и контроля температуры УКТ38-Щ4.ТП	06078120602158908 06078120102007080	-50...+1300 °С	±0,5 %	10.2022 02.2022
Датчик температуры на основе преобразователя термоэлектрического кабельного типа КТХА 01.06-020-к1-И-Т45-20-1600 КТХА 01.06-020-к1-И-Т310-20-1600	4557-1-1 4557-1-2 4557-1-3 4557-1-5 4598-1-1 4598-1-2	–40 … +1300 °С –40 … +1100 °С	Класс допуска 1,0	12.2021 12.2021 12.2021 12.2021 11.2021 11.2021
Датчик температуры на основе преобразователя термоэлектрического кабельного типа КТХА 01.06-020-к1-И-Т45-20-2000	2382-1-1…2382-1-5 0476-1-1	–40 … +1100 °С	Класс допуска 1,0	06.2022 02.2022
Преобразователь термоэлектрический ТП-0188	51810206503 51810206504	-40...+1000 °С	Класс допуска. 2,0	10.2022
Микроманометр с наклонной трубкой ММН-2400(5)-1,0	1039	-240÷240 мм вод.ст	Класс точности 1	12.2021
Манометр дифференциальный цифровой ДМЦ-01М	05711	0÷200 мм вод. ст.	±1,5 %	04.2022
Трубка напорная НИИОГАЗ	1800	2÷30 м/с	2,48 %	01.2022

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Рулетка измерительная металлическая Р20УЗК	17	0÷20000 мм	Класс точности 3	07.2021
Штангенциркуль ШЦЦ-I	63050109	0÷250 мм	При измерении наружных размеров ± 0,04 мм При измерении внутренних размеров и глубины ± 0,06 мм	04.2022
Измеритель комбинированный «TESTO 425»	02238924/111	0,1÷20,0 м/с, -10... +70 °С	± (0,02+0,005V) м/с ± 0,5 °С	11.2021
Прибор электроизмерительный цифровой (мультиметр) ИМС-Ф1	40287210234010295	Переменное напряжение от 40 до 400 В Частота от 43,00 до 63,00 Гц	±0,5 % ±0,5%	03.2026

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Результаты измерений температуры в печах представлены на рис. 1, 2.

Приведённое удельное сопротивление дымогазопроницанию определялось по формуле:

$$S_{уд} = \frac{F_д^2}{n} \sum_{i=1}^{n} \frac{\Delta P_i \rho_i}{G_i^2 \ \rho_{20}}$$

где $F_д$ — площадь проходного сечения двери, м^2;

ΔP_i — разность давлений на образце в i-ом измерении, Па;

G_i — расход газов, проходящих через образец, в i-м измерении, кг/с;

ρ_i — плотность газов, фильтрующегося через неплотности образца в i-м измерении, кг/м^3;

ρ_{20} — плотность газов при температуре 293 К, кг/м^3;

n – число измерений во время испытания.

Расчетные данные и результаты измерений, полученные при испытаниях, приведены в таблицах 3, 4.

В процессе испытаний было установлено, что фактическое сопротивление дымогазопроницанию испытываемых образцов превысило нормируемое минимально допустимое значение $1{,}96 \cdot 10^5$ м^3/кг.

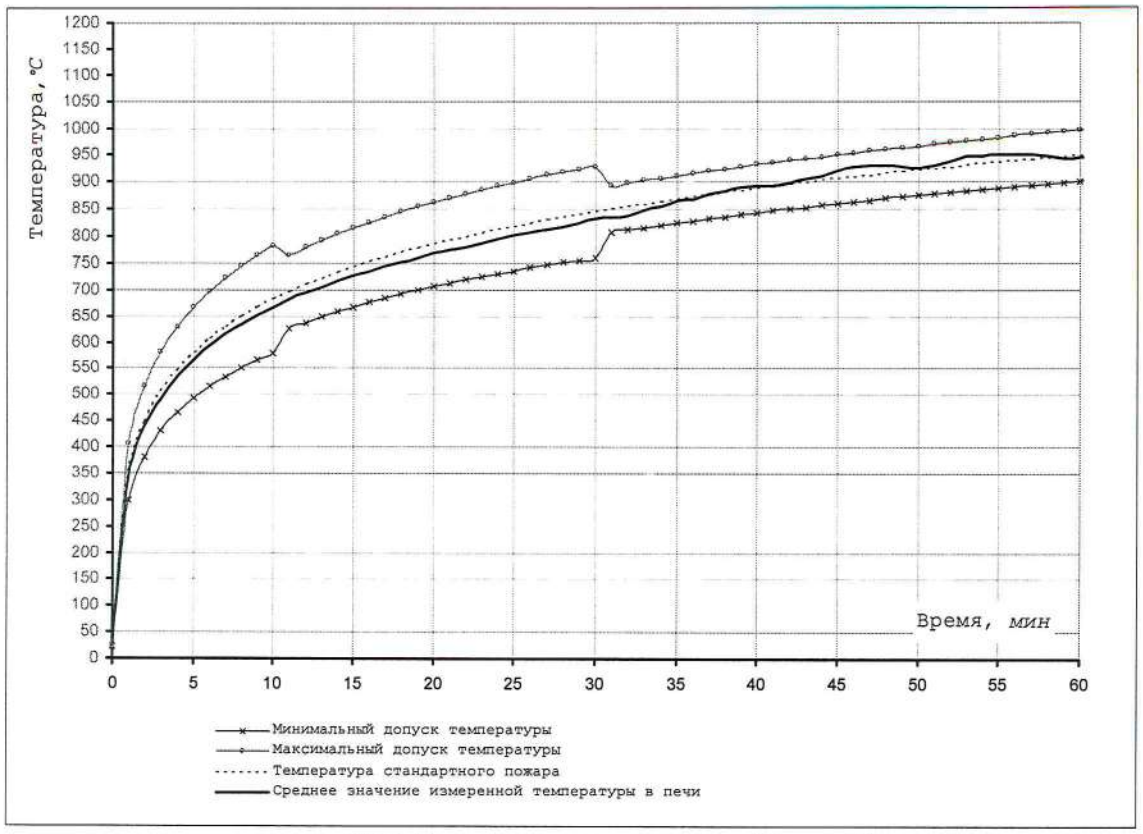


Рис.1. Измерение температуры в печи. Образец №1.

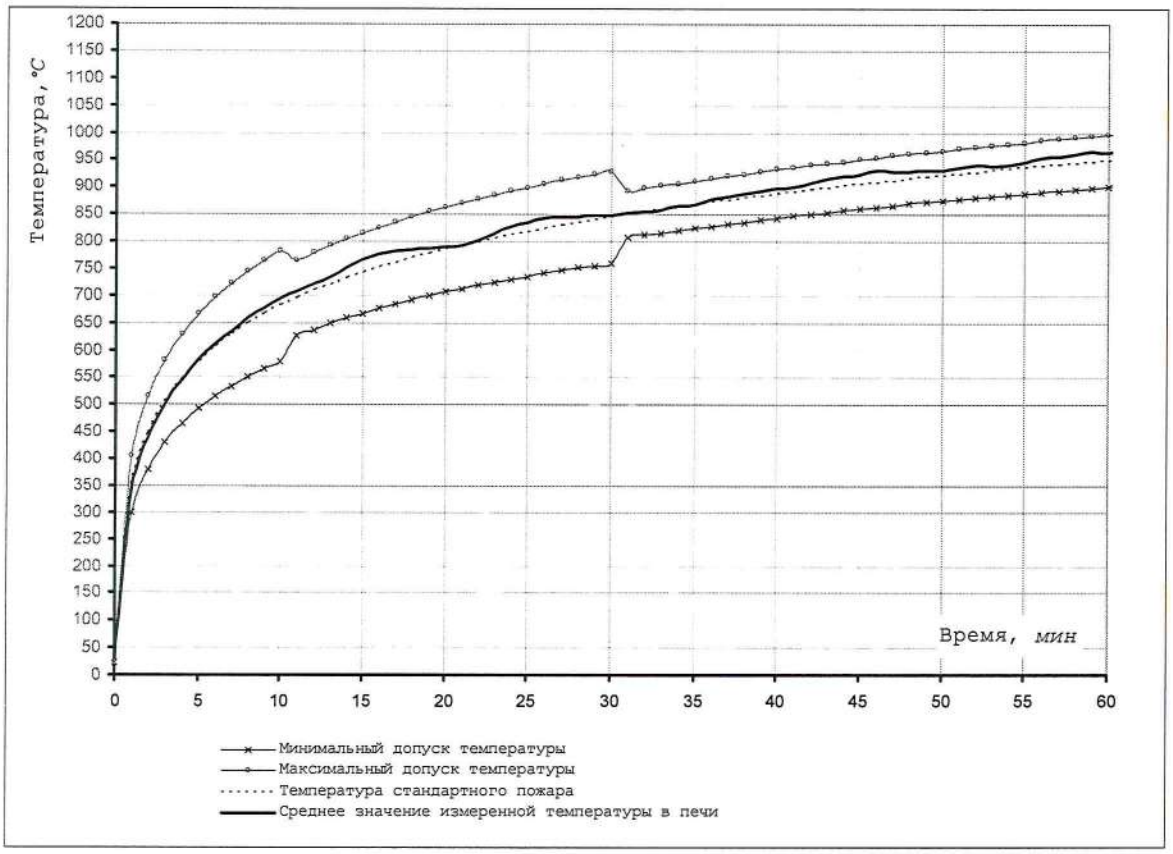


Рис.2. Измерение температуры в печи. Образец №2.

Таблица 3. Результаты измерений при определении дымогазопроницаемости образца №1.

Время τ, мин	Разность давлений на образце ΔP, Па	Расход газов через образец		Приведённое удельное сопротивление дымогазопроницанию $S_{уд}$, $м^3/кг$
		Q, $м^3/ч$	$G_{кл\ i}$, кг/с	
0	70	120	0,040000	462236
2	70	120	0,040000	
4	70	119	0,039667	
6	70	116	0,038667	
8	70	121	0,040333	
10	70	121	0,040333	
12	70	121	0,040333	
14	70	121	0,040333	
16	70	121	0,040333	
18	70	121	0,040333	
20	70	122	0,040667	
22	70	122	0,040667	
24	70	122	0,040667	
26	70	123	0,041000	
28	70	124	0,041333	
30	70	125	0,041667	
32	70	127	0,042333	
34	70	129	0,043000	
36	70	133	0,044333	
38	70	137	0,045667	
40	70	138	0,046000	
42	70	140	0,046667	
44	70	143	0,047667	
46	70	147	0,049000	
48	70	148	0,049333	
50	70	149	0,049667	
52	70	152	0,050667	
54	70	154	0,051333	
56	70	156	0,052000	
58	70	159	0,053000	
60	70	160	0,053333	

Таблица 4. Результаты измерений при определении дымогазопроницаемости образца №2.

Время τ, мин	Разность давлений на образце ΔP, Па	Расход газов через образец		Приведённое удельное сопротивление дымогазопроницанию $S_{уд}$, $м^3/кг$
		Q, $м^3/ч$	$G_{кл\ i}$, кг/с	
0	70	124	0,041333	412424
2	70	124	0,041333	
4	70	123	0,041000	
6	70	124	0,041333	
8	70	125	0,041667	
10	70	124	0,041333	
12	70	126	0,042000	
14	70	127	0,042333	
16	70	128	0,042667	
18	70	130	0,043333	
20	70	131	0,043667	
22	70	131	0,043667	
24	70	133	0,044333	
26	70	135	0,045000	
28	70	141	0,047000	
30	70	145	0,048333	
32	70	146	0,048667	
34	70	148	0,049333	
36	70	145	0,048333	
38	70	146	0,048667	
40	70	147	0,049000	
42	70	148	0,049333	
44	70	150	0,050000	
46	70	151	0,050333	
48	70	152	0,050667	
50	70	153	0,051000	
52	70	155	0,051667	
54	70	155	0,051667	
56	70	158	0,052667	
58	70	159	0,053000	
60	70	162	0,054000	

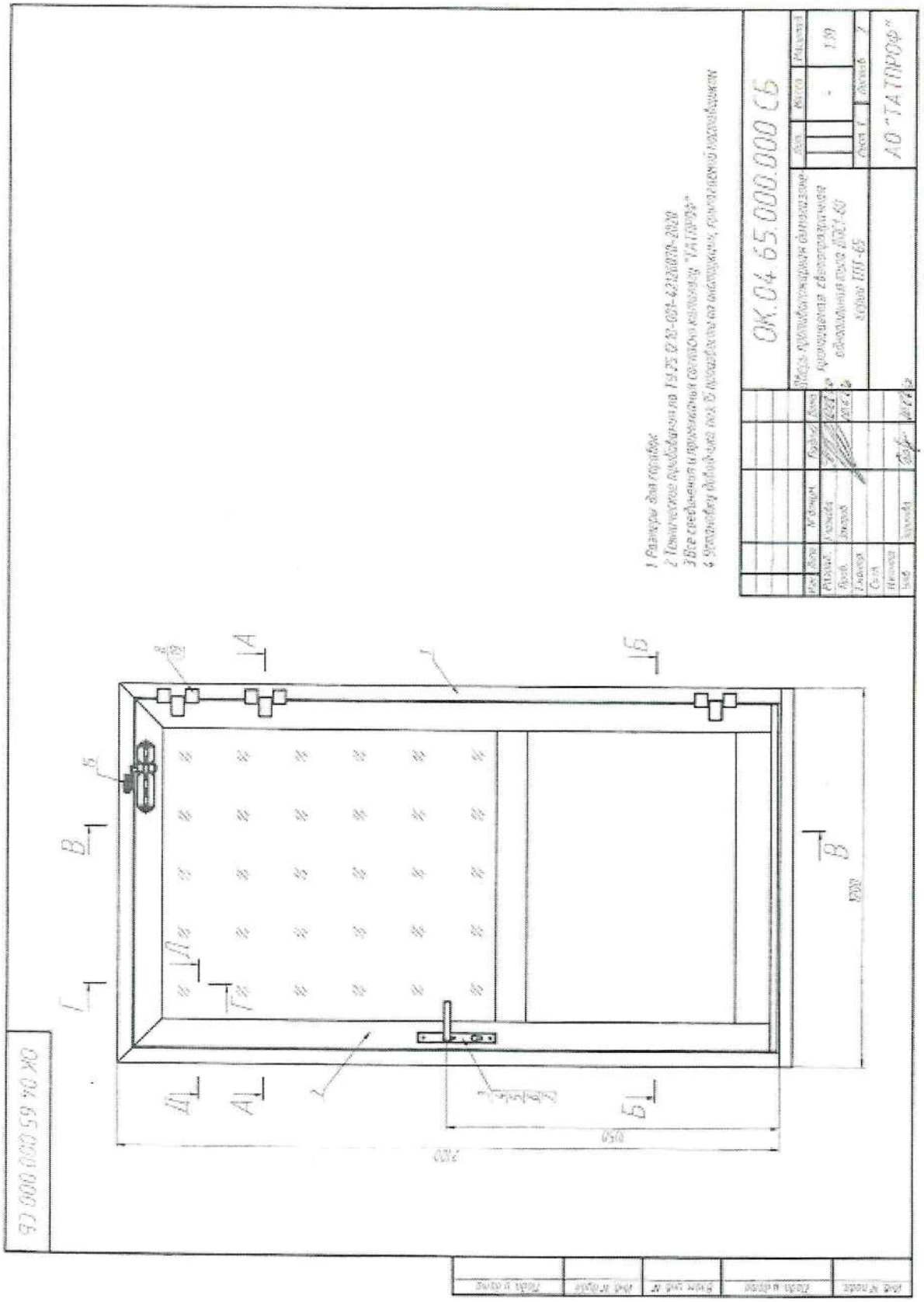
Сводные результаты испытаний

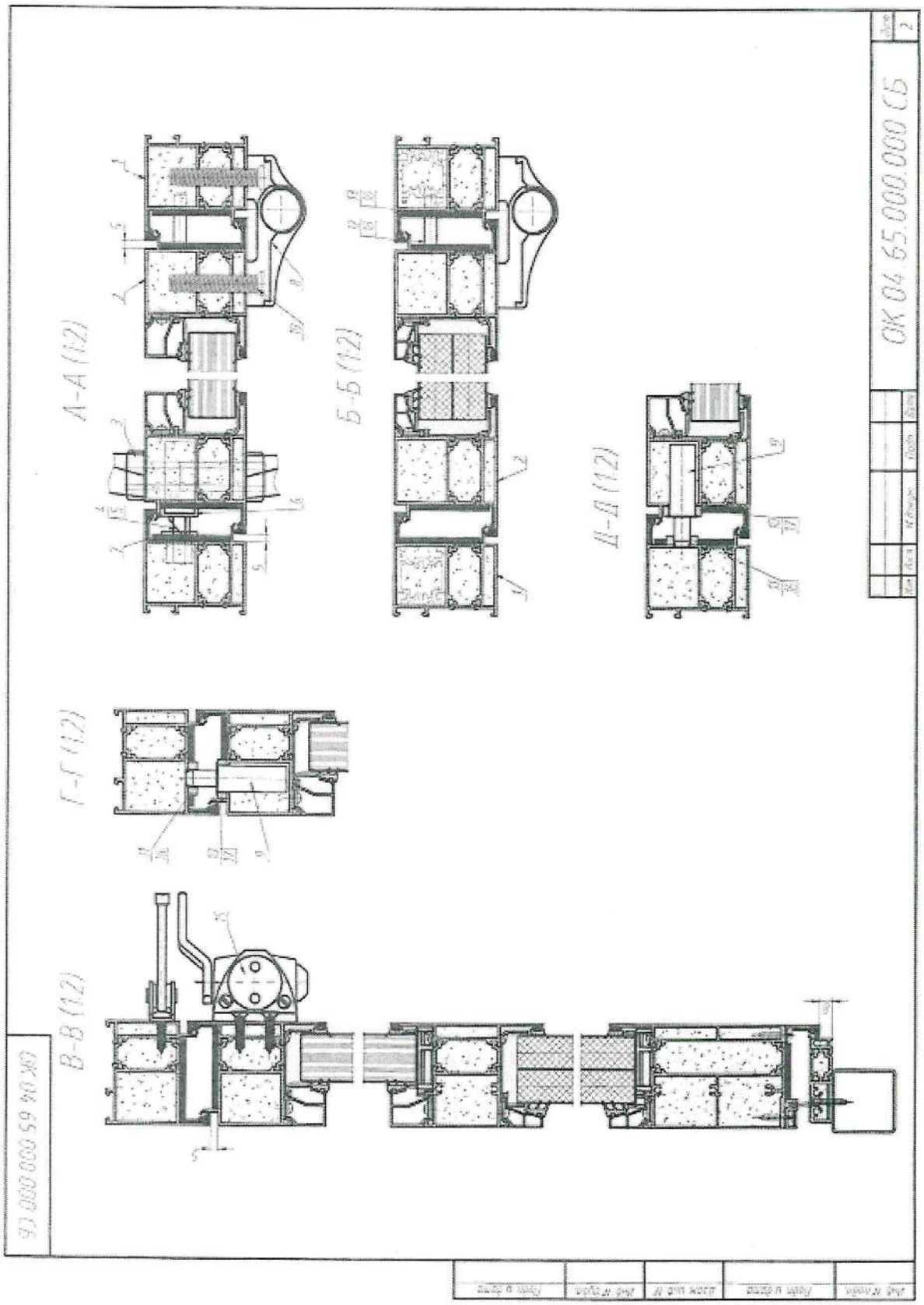
№ п/п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра		
			по ГОСТ	Фактическое	
				Образец №1	Образец №2
1	ГОСТ 30247.0-94	Температурный режим в печи	$T-T_0=345\lg(8t+1)$	в норме	
2	ГОСТ Р 53303-2009	Перепад давления на образце	70 Па ±10%	70 Па	70 Па
3	Продолжительность проведения испытаний			60 мин.	60 мин.
4	ГОСТ Р 53303-2009	Удельное сопротивление дымогазопроницанию	не менее $1{,}96\cdot10^5$, $м^3/кг$	более $1{,}96\cdot10^5$, $м^3/кг$	более $1{,}96\cdot10^5$, $м^3/кг$
5	ГОСТ Р 53303-2009	Предел огнестойкости		S60	S60

Испытания провёл:

Инженер-испытатель _____Краснов И.Г.

Приложение 1




А-А (1:2)
Б-Б (1:2)
Д-Д (1:2)
Г-Г (1:2)
В-В (1:2)
ОК 04 65.000.000 СБ
ОК 04 65.000.000 СБ

Формат	Поз	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Документация			
А3		ОК.04.65.000.000.СБ	Сборочный чертеж		1	
			Сборочные единицы			
А3	1	ОК.04.65.001.000.СБ	Рама	2100х1200	1	
А3	2	ОК.04.65.002.000.СБ	Створка	2040,5х1097	1	
			Покупные детали			
Б4	3		СТН-1700-12 Нажимной гарнитур		1к-т	RAL 9016
Б4	4		38 253 KALE Замок дверной		1	
Б4	5		880-22 (35-55) Sobinco цилиндр		1	
Б4	6		450717-01 Проставка под замок		1к-т	
Б4	7		450717-02 Подкладка под ответную планку замка		1к-т	
	8		Петля Fapim 7013 V с/п		3	RAL 9016
	9		Термоблокиратор PFR 2		2	
	10		Пластина под термоблокиратор ПБ-1		2	
	11		Пластина под термоблокиратор ПБ-1-01 (ответная часть)		2	
	12		Пластина стальная ЗУ-7		3	
	13		Пластина стальная ЗУ-8		3	
	14		Пластина монтажная ПМ-03		11	
	15		Доводчик дверной Dorma TS 83 EN7 (стандартный рычаг 220023)		1	

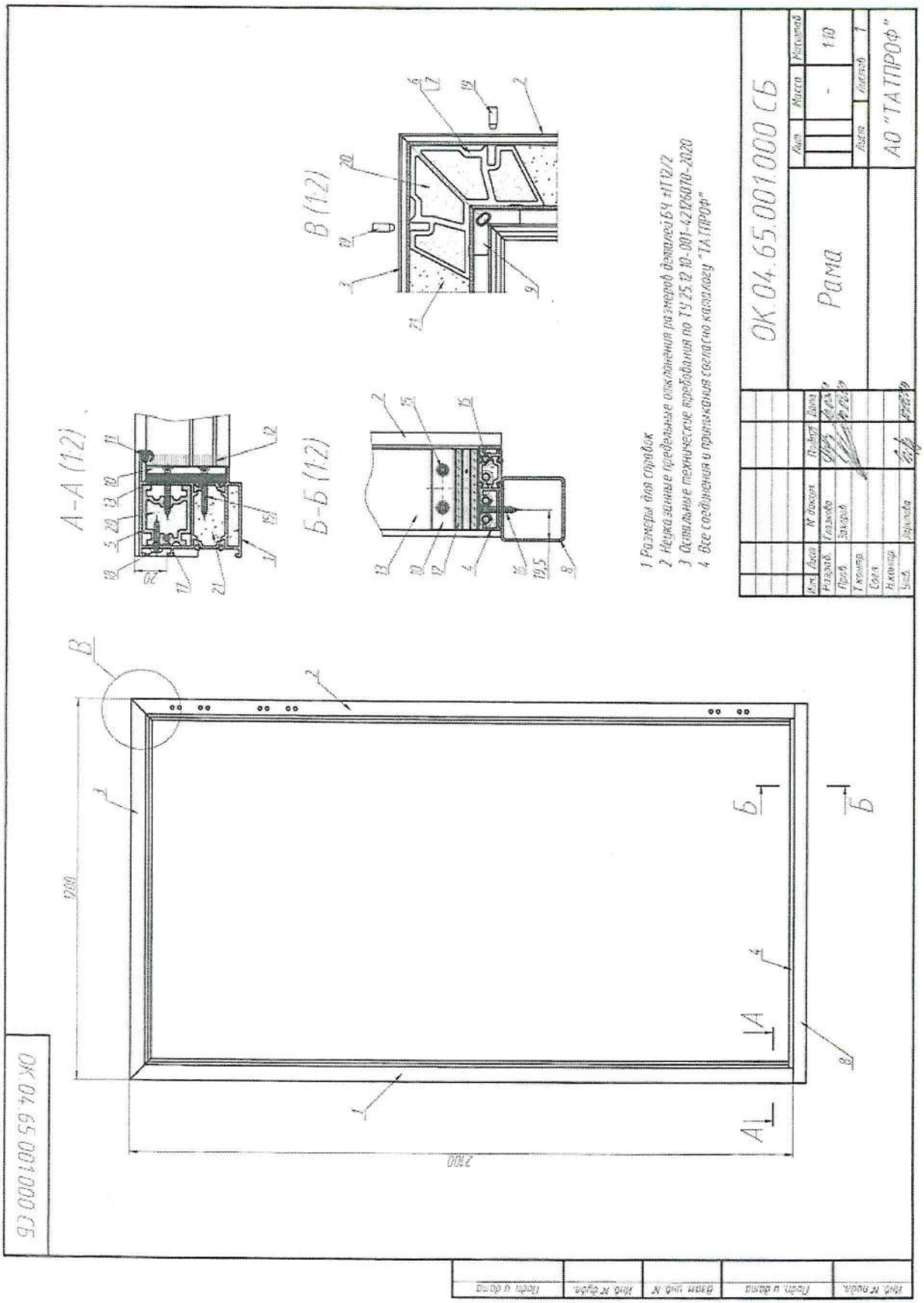
Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ОК.04.65.000.000			
Разраб.		Глазкова		10.08.20	Дверь противопожарная дымогазонепроницаемая светопрозрачная однопольная типа ДПС1-60 серии ТПТ-65	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Захаров		10.08.20			1	2
Н.контр.						АО "ТАТПРОФ"		
Утв.		Зарипова		10.08.20				

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Стандартные изделия			
	16		Винт ВС 4,2х25 DIN 7982		4	
	17		Винт ВС 4,2х25 DIN 7981		26	
	18		Винт ВС 4,2х19 DIN 7981		12	
	19		Анкерный винт Fapim 66041		18	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ОК.04.65.000.000	Лист 2


А-А (1:2)
Б-Б (1:2)
В (1:2)
1 Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров деталей Б4 +IT12/2
3 Остальные технические требования по ТУ 25.2 10-001-42126870-2020
4 Все соединения и применения согласно каталогу "ТАТПРОФ"
ОК 04.65.001000 СБ
Рама
Масса
Масштаб
1:10
Лист
Листов
1
АО "ТАТПРОФ"
2100
1200
ОК 04 65 001000 СБ

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Документация			
А3		ОК.04.65.001.000 СБ	Сборочный чертеж		1	
			Детали			
А3	1	ОК.04.65.001.001	Стойка рамы (правая) ТПТ-65.02.01	2100	1	RAL 9016
А3	2	ОК.04.65.001.002	Стойка рамы (левая) ТПТ-65.02.01	2100	1	RAL 9016
А3	3	ОК.04.65.001.003	Ригель рамы (верхний) ТПТ-65.02.01	1200	1	RAL 9016
Б4	4	ОК.04.65.001.006	Порог ТПТ-65.06.01	1087	1	RAL 9016
А4	5	ОК.04.65.001.004	Закладная ТПТ-45.08.07 L=80мм	80	2	б/п
Б4	6		Закладная ТП-45.08.05 L=30,5мм	30,5	2	б/п
Б4	7		Закладная ТП-45.08.05 L=6,5мм	6,5	2	б/п
А4	8	ОК.04.65.001.005	Труба стальная 40х40х1,5	1200	1	ПЛП
			Покупные изделия			
Б4	9		Уголок стальной ТП-50201		2	
Б4	10		Держатель порога ТПУ-65.03		4	белый
Б4	11		Уплотнитель ТПУ-45.02	6 м		
Б4	12		Уплотнитель щеточный РВ69 1000-ЗР	0,25 м		
Б4	13		Лента терморасширяющаяся	6 м		
			противопожарная 4х50			

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата

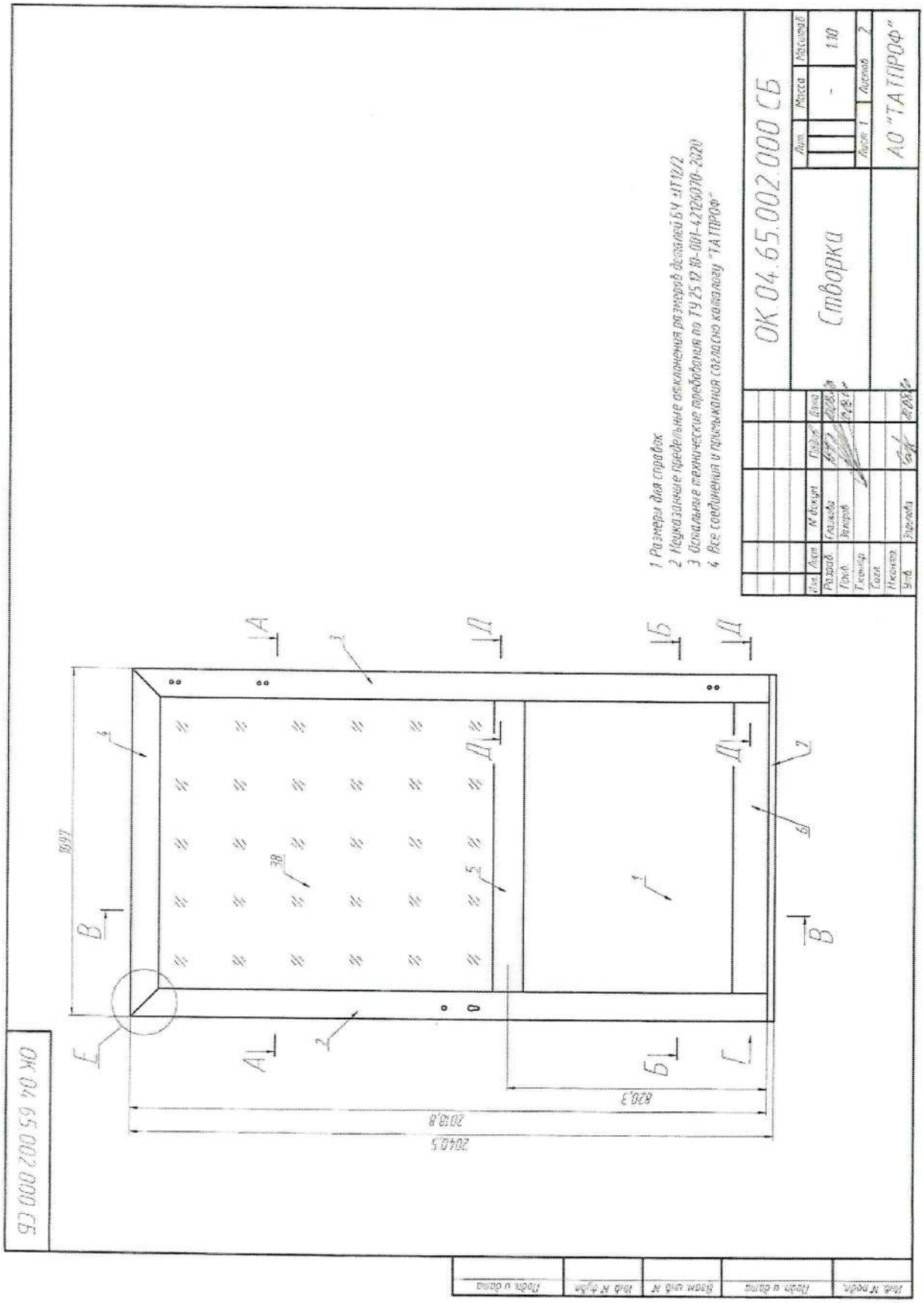
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОК.04.65.001.000		
Разраб.		Глазкова			Рама	Лит.	Лист 1 / Листов 2
Пров.		Захаров				АО "ТАТПРОФ"	
Н.контр.							
Утв.		Зарипова					

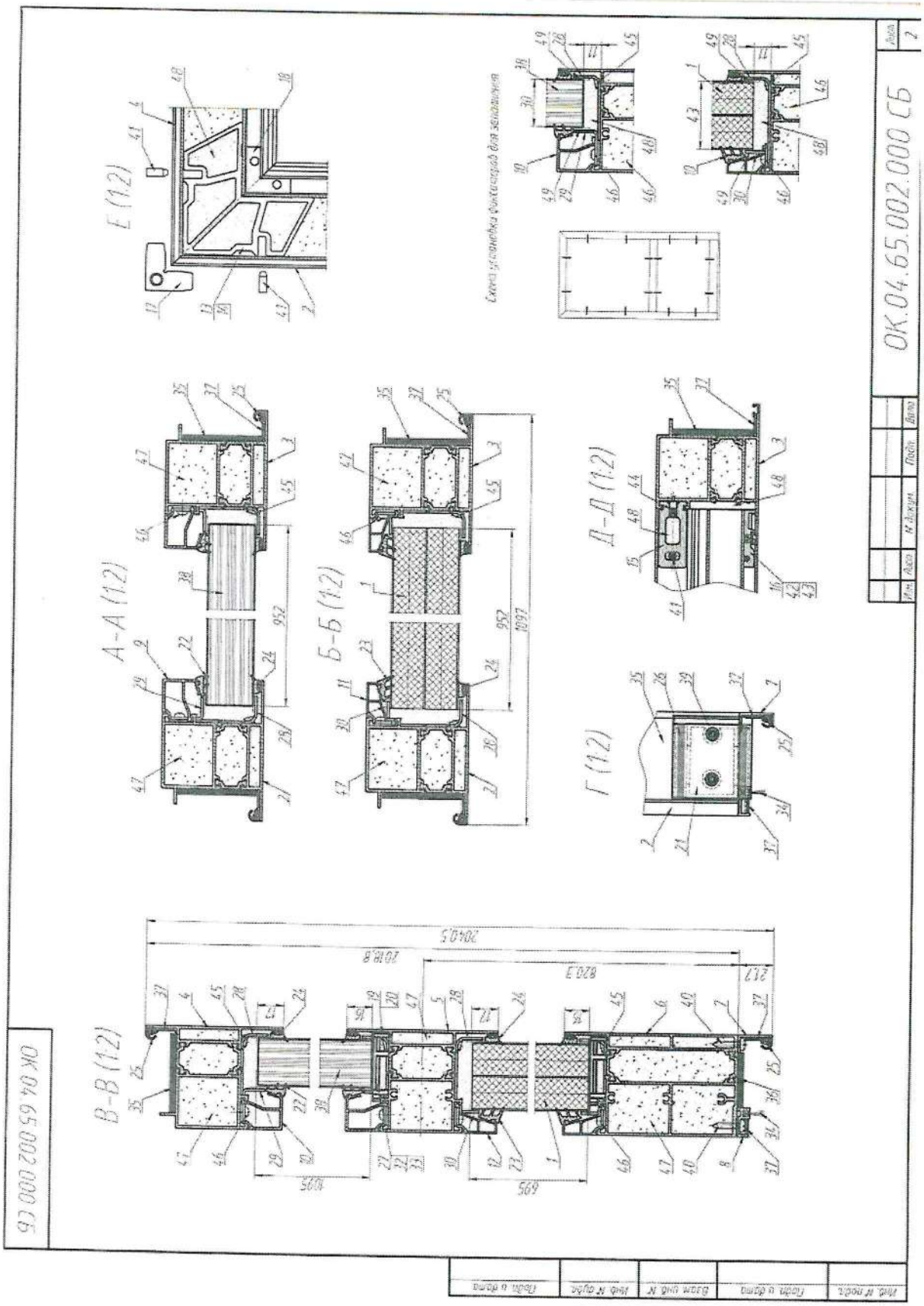
Инв. № подл.

Формат	Поз	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Стандартные изделия			
	15		Винт ВС 4,2х32 DIN 7982		8	
	16		Винт ВС 4,2х25 DIN 7982		2	
	17		Винт ВС 4,2х32 DIN 7981		4	
	18		Винт ВС 4,2х19 DIN 7981		4	
	19		ТПУ-015 Нагель		8	
			Материалы			
	20		Герметик для установки		0,1кг	
			противопожарного заполнения			
	21		Смесь противопожарная		9,3кг	
	22		Клей EPDM		0,01кг	
	23		Клей		0,05кг	
	24		Растворитель		0,05кг	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОК.04.65.001.000	Лист 2


1 Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров деталей БУ ±IT12/2
3 Основные технические требования по ТУ 25.12.10-001-42126070-2020
4 Все соединения и примыкания согласно каталогу "ТАТПРОФ"
ОК 04.65.002.000 СБ
Сборка
Лит.
Масса
Масштаб
1:10
Лист 1
Листов 2
АО "ТАТПРОФ"
Разраб.
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв.
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.
2040,5
2018,8
808,3
1000
ОК 04.65.002.000 СБ


ОК.04.65.002.000 СБ
Лист 2
Е (1:2)
Схема установки фиксаторов для заполнения
А-А (1:2)
Б-Б (1:2)
Д-Д (1:2)
Г (1:2)
В-В (1:2)
2040,5
2018,8
820,3
217
952
1097
569
ОК.04.65.002.000 СБ

Формат	Поз	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол	Покрытие
			Документация			
А2		ОК.04.65.002.000.СБ	Сборочный чертеж		1	
			Сборочные единицы			
А4	1	ОК.04.65.002.001	Заполнение 43 мм с 4 вставками ГВЛВ 10 мм	952х695	1	
			Детали			
А3	2	ОК.04.65.002.002	Стойка створки (правая) ТПТ-65.02.06	2018,8	1	RAL9016
А3	3	ОК.04.65.002.003	Стойка створки (левая) ТПТ-65.02.06	2018,8	1	RAL9016
А3	4	ОК.04.65.002.004	Ригель створки (верхн.) ТПТ-65.02.06	1097	1	RAL9016
А3	5	ОК.04.65.002.005	Импост створки ТПТ-65.02.08	964	1	RAL9016
А3	6	ОК.04.65.002.006	Цоколь створки ТПТ-65.02.10	964	1	RAL9016
А4	7	ОК.04.65.002.007	Притвор ТПТ-65.07.01	1097	1	RAL9016
А4	8	ОК.04.65.002.008	Щеткодержатель ТПТ-65.07.02	1057	1	RAL9016
Б4	9	ОК.04.65.002.009	Штапик вертикальный ТП-45.10.05	1062	2	RAL9016
Б4	10	ОК.04.65.002.010	Штапик горизонтальный ТП-45.10.05	964	2	RAL9016
Б4	11	ОК.04.65.002.011	Штапик вертикальный ТП-45.10.08-01	661,8	2	RAL9016
Б4	12	ОК.04.65.002.012	Штапик горизонтальн. ТП-45.10.08-01	964	2	RAL9016
Б4	13		Закладная ТП-45.08.05 L=30,5мм	30,5	2	б/п
Б4	14		Закладная ТП-45.08.05 L=6,5мм	6,5	2	б/п
Б4	15		Закладная ТПТ-66.12 L=38,5мм	38,5	6	б/п
Б4	16		Закладная ТПТ-65.08.01 L=38,5мм	38,5	6	б/п

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОК.04.65.002.000		
Разраб.		Глазкова			Створка	Лит.	Лист 1 / Листов 3
Пров.		Захаров				АО "ТАТПРОФ"	
Н.контр.							
Утв.		Зарипова					

Формат	Поз	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Покупные изделия			
	17		Уголок стальной ТП-50201		2	
	18		Закладная ЗД-4565-03		2	
	19		Закладная ЗД-4565-01		3	
	20		Закладная ЗД-4565-02		3	
	21		Держатель щеток ТПУ-66301		2	белый
	22		Уплотнитель ТПУ-004ММ	5 м		
	23		Уплотнитель ТПУ-1042	4 м		
	24		Уплотнитель ТПУ-45.01	9 м		
	25		Уплотнитель ТПУ-45.02	7,5 м		
	26		Уплотнитель щеточный РВ69 1000-3Р	0,25 м		
	27		Подкладка под заполнение ТПУ-65.02		10	
	28		Уголок стальной УС-10		16	
	29		Уголок стальной УС-11-01		8	
	30		Уголок стальной УС-11-02		8	
	31		Пластина 100х47х1		4	
	32		Пластина ТПУ-013		4	
	33		Пластина ТПУ-013-01		4	
	34		Уплотнит. щет. SR 2/С 2,8х14-3Р ВК	1,5 м		
	35		Лента терморасширяющаяся	6 м		
			противопожарная 4х50			
	36		Лента терморасширяющаяся	1,5 м		
			противопожарная 4х35			
	37		Лента терморасширяющаяся	14,5 м		
			противопожарная 2х10			
	38		Стекло многослойное огнестойкое	952х1088	1	
			Рефрагласс EW 60 (30 мм)			

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОК 04.65.002.000	Лист 2

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			Стандартные изделия			
	39		Винт ВС 4,2х19 DIN 7982		4	
	40		Винт ВС 4,2х19 DIN 7981		8	
	41		ТПУ-015 Нагель		16	
	42		Штифт 3х9,5		8	
	43		Винт М5х5 DIN 914 А2		6	
	44		Винт М5х12 DIN 914 А2		12	
	45		Винт ВС 3,5х19 DIN 7982		32	
	46		Винт ВС 3,5х19 DIN 7981		32	
			Материалы			
	46		Смесь противопожарная		13,2кг	
	47		Герметик для установки		5,8кг	
			противопожарного заполнения			
	48		Теплоизоляционная керамическая	60х12 мм	48	
			бумага (ТКБ)	34х12 мм	16	
	48		Клей		0,04кг	
	49		Растворитель		0,04кг	
	50		Клей EPDM		0,04кг	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ОК.04 65.002.000	Лист 3

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность» (ОС ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)

Адрес места нахождения юридического лица: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, ком. 22 эт. 3. Адрес места осуществления деятельности: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8. ОГРН: 1107154016166. Телефон: +74874655953, +74952801686. Факс: +74874655953. Электронная почта: info@alfapb.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц (номер аттестата аккредитации) ТРПБ.RU.ПБ58.

Акт отбора образцов (проб)
№ 518-АО/21 от 02.08.2021

Отбор образцов (проб) проводится в соответствии с
Решением по заявке № 518-РЗ/21 от 22.07.2021, Договором № 1133/ПБ от 11.05.2017, Приложением № 20 от 04.06.2021. На соответствие требованиям (ненужное зачеркнуть):
- ТР ЕАЭС 043/2017 Технический регламент Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения",
- ~~Федеральный закон от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной-безопасности»~~

(1).Информация о заявителе

(1.1.) Полное наименование заявителя	Акционерное общество "ТАТПРОФ"
(1.2.) Регистрационный или учетный (индивидуальный, идентификационный) номер заявителя, присваиваемый при государственной регистрации юридического лица или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, в соответствии с законодательством государств-членов ЕАЭС (ненужное зачеркнуть): - ТР ЕАЭС 043/2017 Технический регламент Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения" (далее - ТР ЕАЭС 043/2017) , ~~- Федеральный закон от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной-безопасности» (далее – «Технический регламент о требованиях пожарной-безопасности» от 22.07.2008 N 123-ФЗ)~~.	1021602012574
(1.3.) Место нахождения (адрес юридического лица)	423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53
(1.4.) Адрес места осуществления деятельности	423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53
(1.5.) Телефон	+78552778580
Факс	нет
Адрес электронной почты	116@tatprof.ru.

(2). Сведения об отобранных образцах (пробах) продукции

(2.1.) Перечень отобранных образцов продукции заявленных на сертификацию (при отборе *контрольных образцов* их количество указывается рядом с количеством образцов разделенных знаком «/»)

№	Наименование продукции	Изготовитель (наименование)	Ед. изм	№ партии	Размер партии	Дата изготовления	Единица измерения и число (количество) образцов для идентификации	Единица измерения и число (количество) образцов для испытаний (номера (цифры))

Страница 1 из 4

1.	Двери противопожарные дымогазонепроницаемые светопрозрачные одностворчатые с импостом типа ДПС1-60 серии ТПТ-65, габаритными размерами по высоте 2100 мм по ширине 1200 мм, изготовленные из прессованных алюминиевых профилей серии ТПТ-65 (ГОСТ 22233-2018), с остеклением более 25%, остекление- стекло многослойное пожаростойкое марки «РЕФРАГЛАСС EIW 60» (производство ООО «АЕ ГлассТех», ТУ 5923-001-02543319-2016), толщиной 30 мм, глухая часть - сэндвич противопожарный многослойный толщиной 43 мм, состоящий из четырех гипсоволокнистых влагостойких листов ГВЛВ толщиной 10 мм каждый, облицованных двумя листами из оцинкованной стали толщиной 1 мм (ГОСТ 14918-20) и одним листом стали толщиной 1 мм посередине (ГОСТ 14918-20), изготавливаемые в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.12.10-001-42126070-2020	Акционерное общество "ТАТПРОФ"	шт	00007/21	90	24.06.2021	90	4 шт Зав. № 0050-7/21 Зав. № 0052-7/21 Зав. № 0055-7/21 Зав. № 0058-7/21
2.	Двери противопожарные дымогазонепроницаемые светопрозрачные двупольные с импостом типа ДПС2-60 серии ТПТ-65, габаритными размерами по высоте 2100 мм по ширине 2100 мм, изготовленные из прессованных алюминиевых профилей серии ТПТ-65 (ГОСТ 22233-2018), с остеклением более 25%, остекление- стекло многослойное пожаростойкое марки «РЕФРАГЛАСС EIW 60» (производство ООО «АЕ ГлассТех», ТУ 5923-001-02543319-2016), толщиной 30 мм, глухая часть- сэндвич противопожарный многослойный толщиной 43 мм, состоящий из четырех гипсоволокнистых влагостойких листов ГВЛВ толщиной 10 мм каждый, облицованных двумя листами из оцинкованной стали толщиной 1 мм (ГОСТ 14918-20) и одним листом стали толщиной 1 мм посередине (ГОСТ 14918-20), изготавливаемые в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.12.10-001-42126070-2020	Акционерное общество "ТАТПРОФ"	шт	00009/21	70	30.06.2021	70	4 шт Зав. № 0061-9/21 Зав. № 0063-9/21 Зав. № 0067-9/21 Зав. № 0070-9/21

(2.2.) Идентификация продукции (указать соответствует ли отобранные образцы технической документации предоставленной совместно с заявкой) соответствуют

Страница 2 из 4

(2.3.) Дата отбора	02.08.2021
(2.4.) Место отбора	склад продукции готовой к реализации конечному потребителю (указывать адрес) 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53
(2.5.) Отбор проведён в соответствии (ненужное зачеркнуть)	ГОСТ Р 58972, ГОСТ Р 53308-2009, ГОСТ Р 53303-2009 с изм. №1
(2.6.) Результат наружного осмотра образцов	Упаковка не повреждена, на образце имеется маркировочная табличка
(2.7.) Отобранные образцы упаковываются:	в соответствии с ТУ 25.12.10-001-42126070-2020: двери упакованы в термоусадочную пленку.
(2.8.) Комплектуются документацией:	в соответствии с ТУ 25.12.10-001-42126070-2020: в комплект поставки входит документ о качестве и инструкция по монтажу и эксплуатации.
(2.9.) Маркируются:	в соответствии с ТУ 25.12.10-001-42126070-2020: каждое изделие маркируют яклыком с водостойким покрытием на нелицевой поверхности верхней части изделий с указанием названия предприятия-изготовителя, даты и номера заказа на изготовление, марки изделия. штампа, подтверждающего приемку изделий службой контроля качества.
(2.10.) Контрольные образцы передаются на ответственное хранение (*ненужное зачеркнуть*). Контрольные образцы подлежат хранению в соответствии с требованиями нормативных документов Изготовителя в течение срока действия сертификата соответствия.	~~Заявителю/Изготовителю~~
(2.11.) Условия и место хранения образцов (проб)	в соответствии с ТУ 25.12.10-001-42126070-2020: условия хранения обеспечивают полную сохранность изделий и соответствуют требованиям ГОСТ 23166.

(3).Дополнительная информация	В процессе отбора учтены однородность партии, представительность выборки по составу и количеству и соответствие образцов идентификационным признакам. Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления такие же, как продукция, предназначенная для реализации потребителю. Результаты внешнего осмотра образцов, позволяют судить об однородности партии. Выборка по составу образцов отражает всю совокупность однородной продукции, являющуюся объектом сертификации с учетом различия свойств исполнений (марок, моделей) такой совокупности. Выборка по количеству образцов позволяет принять решение о соответствии выпускаемой продукции или представленной партии при положительных результатах испытаний выборки. Объем выборки определялся не только исходя из условий статистической достоверности, но и с учетом экономических затрат заявителя. Условия хранения продукции, зафиксированные при отборе образцов, соответствуют представленной технической документации. Отобранные образцы для испытаний в собранном виде и с комплектом документов были изолированы от остальной продукции, упакованы и опечатаны экспертом(и) по сертификации, подписавшим(и) Акт отбора образцов, и переданы заявителю для доставки к месту испытаний. Ответственность за хранение, упаковку, транспортировку, доставку, влияющие на достоверность испытаний образцов, несет заявитель.

(4).Отметка об отборе и списании образцов (проб)

Заявитель отказывается от своего присутствия при списании образцов.

~~Образцы – подлежат возврату/утилизации силами заявителя~~ (*ненужное зачеркнуть*) .

От организации, осуществляющей отбор	Эксперт по сертификации		Абдуллабеков Р.Т.	02.08.2021
	Указать должность	Подпись	Фамилия и инициалы	Дата
От заявителя *	Генеральный директор		Рачков С.Г.	02.08.2021
	Указать должность	Подпись	Фамилия и инициалы	Дата
От изготовителя **				
	Указать должность	Подпись	Фамилия и инициалы	Дата

*) в случае размещения склада готовой продукции на территории заявителя.
При наличии подписи от изготовителя заполнения данной строки не обязательно
**) в случае размещения склада готовой продукции на территории изготовителя.
При наличии подписи от заявителя заполнения данной строки не обязательно

Поручение заявителю/изготовителю (ненужное вычеркнуть) -
Образцы направить в испытательную лабораторию ООО «Альфа "Пожарная Безопасность» по адресу: 301760, РОССИЯ, Тульская обл, Донской г, мкр. Центральный, ул. Горноспасательная, д. 1, строение А

Страница 4 из 4

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному (ым) образцу (ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят (ы) данный (ые) образец (цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.
5. Срок действия протокола испытаний – 3 года.

Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.
Перепечатка протокола запрещена.

---------- конец протокола испытаний ----------