

Автономная Некоммерческая Организация
«Орган по сертификации проектной и промышленной
продукции в строительстве
«Красноярскстройсертификация»
660041 г. Красноярск, пр. Свободный, 75, помещение 5, 16
тел.: (391) 202-35-01, e-mail: sertif@list.ru, www.kcert.ru
Испытательная лаборатория «ЛИСК»
660062, г. Красноярск, пр. Свободный, 70,
Аттестат аккредитации № RA.RU.22СЛ54,
дата внесения в реестр аккредитованных лиц 30.04.2015г.



ПРОТОКОЛ

испытаний

№ 164 от «15» ноября 2019 г.

Основания для проведения испытаний Техническое задание № 2682

ОС «Красноярскстройсертификация»

(номер заявки, тех. задания и т.д.)

Заказчик АО «Татпроф», 423800, Республика Татарстан, г. Набережные Челны,
ул. Профильная, д. 53

(наименования, адрес)

Наименование продукции Профили прессованные из алюминиевых сплавов для ограждающих
конструкций, серий: ТП-45, ТП-50, ТП-50200, ТП50300, ТП-50400, ТП-50500, ТП-50600, ТП-
78ЭФ, ТПТ-60, ТПТ-65, ТПТ-95, ТПТ-72, ТПТ-75, ТПТ-117, ТПК, ТПСК-60500, ЭК-30, ЭК-40,
ЭК-400, ЭК-50, ЭК-69, ЭК-640, ЭК-89, RL-500, НЧП, ТПТ-72ПС, ТП-50700, МП-72, МП-500,
МП-30, МП-40, МП-45, МП-50, МП-58, МП-65, МП-640, МП-640 2.0, по ГОСТ 22233-2018,
код ОК 24.42.22.130, код ТН ВЭД 7604 29 900 0

(тип, марка, код ОКП, НД и т.п.)

Производитель продукции АО «Татпроф», 423800, Республика Татарстан, г. Набережные
Челны, ул. Профильная, д. 53

(наименования, адрес)

Определяемые показатели по приложению № 1

(наименование)

Дата отбора образцов по акту 21.10.2019 г.

Сведения о представленных образцах:

Профили прессованные из алюминиевых сплавов (полуфабрикаты) для ограждающих
конструкций, серий:

МП-58 - створка (ш. МП-5803), с термовставкой шириной 27 мм, длина образца 1 м,
количество 1 шт. (ПА-1);

RL-500 – стойка (ригель), ш. RL-501, длиной 1 м, количество 1 шт. (ПА-2)

Сведения об изготовленных образцах:

- образцы плоские (тип I по ГОСТ 1497-84), изготовленные из профилей прессованных из
алюминиевых сплавов (полуфабрикаты), ш. МП-5803, количество 2 шт. (ПА-1-1, ПА-1-2);

- образцы профилей прессованных из алюминиевых сплавов, с термовставкой шириной 27 мм,
ш. МП-5803:

- длиной (100±1) мм, в количестве 3 шт. (ПА-1-3, ПА-1-4, ПА-1-5);

- длиной (50±1) мм, в количестве 3 шт. (ПА-1-6, ПА-1-7, ПА-1-8);

Дата проведения испытаний 23.10.2018-05.11.2019 г.

Регистрационные данные образцов в ИЛ: № 115-19; ПА-1; ПА-2; ПА-1-1, ПА-1-2, ПА-1-3,
ПА-1-4, ПА-1-5, ПА-1-6, ПА-1-7, ПА-1-8

(номер регистрации, маркировка образцов)



Испытательное оборудование:

- спектрометр оптический эмиссионный SPECTROLAMM 9, зав. № 122468, св-во о поверке № 046009549 до 15.08.2020 г.;
- машина испытательная универсальная УММ-20, инв. № 131, св-во о поверке № 042002601 до 15.08.2020 г.;
- штангенциркуль ШЦ-1, инв. № 323, св-во о поверке № 0450003899 до 26.03.2020 г.;
- рулетка измерительная, инв. № 14, св-во о поверке № 045003901 до 26.03.2020 г.;
- линейка измерительная металлическая, инв. № 8, св-во о поверке № 0450039004 до 26.03.2020 г.;
- линейка поверочная лекальная ЛД 320, инв. № 5, св-во о поверке № 045007800 до 22.05.2020 г.;
- набор щупов № 4, инв. № 18, сертификат о калибровке № 045017497 до 26.09.2020 г.
- машина разрывная для испытания на растяжение проволоки, металлической ленты, тонкого листа Р-0,5, инв. № 63, св-во о поверке № 042008445 до 27.06.2020 г.;
- микрометр МК-25, инв. № 329, сертификат о калибровке № 045003902 до 27.03.2020 г.;

Методики испытаний ГОСТ 7727-81, ГОСТ 22233-2018, ГОСТ 1497-84
(шифры НД, наименование методик)

Результаты испытаний приведены в приложении № 1

Руководитель ИЛ «ЛИСК»



(подпись)

В.М. Морозов
(ф.и.о)

Результаты испытаний

профилей прессованных из алюминиевых сплавов для ограждающих конструкций, серий:
ТП-45, ТП-50, ТП-50200, ТП-50300, ТП-50400, ТП-50500, ТП-50600, ТП-78ЭФ, ТП-60, ТП-65, ТП-75, ТП-72, ТП-75, ТП-117, ТПК,
ТПСК-60500,ЭК-30,ЭК-40,ЭК-400,ЭК-60,ЭК-640,ЭК-89, RL-500, НЧП, ТП-72ПС, ТП-50700,МП-72, МП-500, МП-30, МП-40,
МП-45, МП-50, МП-58, МП-65, МП-640, МП-640 2.0,

по ГОСТ 22233-2018, выпускаемых АО "Татпроф" (Республика Татарстан, г. Набережные Челны)

Сведения о представленных образцах:

Профили прессованные из алюминиевых сплавов (полуфабрикаты) для ограждающих конструкций, серии:

МП-58 - створка (ш. МП-5803), с термовставкой шириной 27 мм, длина образца 1 м, количество 1 шт. (ПА-1);

RL-500 – стойка (ригель), ш. RL-501, длиной 1 м, количество 1 шт. (ПА-2)

Сведения об изготовленных образцах:

образцы плоские (тип 1 по ГОСТ 1497-84), изготовленные из профилей прессованных из алюминиевых сплавов, ш. МП-5803, количество 2 шт. (ПА-1-1, ПА-1-2);

образцы профилей прессованных из алюминиевых сплавов с термовставкой шириной 27 мм, ш. МП-5803;

- длиной (100±1) мм, в количестве 2 шт. (ПА-1-3, ПА-1-4, ПА-1-5);

- длиной (50±1) мм, в количестве 2 шт. (ПА-1-6 ПА-1-7, ПА-1-8)

Маркировка образцов ПА-1 ; ПА-2; ПА-1-1, ПА-1-2,ПА-1-3, ПА-1-4; ПА-1-5, ПА-1-6, ПА-1-7, ПА-1-8

№ регистрации образцов ИЛ № 115-19

Таблица 1

Измеряемый показатель (ИП), ед.изм.	Маркировка образцов	Значение показателя по ГОСТ 22233-2018	Результаты испытаний образцов	Обозначение НД на метод испытаний
1 Химический состав сплава, массовая доля элементов: - кремний - железо - магний - медь - титан - цинк - марганец - никель - свинец - хром - олово	ПА-1	-	0,517 0,209 0,350 0,104 0,0171 0,0222 0,0396 0,0024 0,0048 0,0093 < 0,0010 Марка сплава AlMgSi 6060	ГОСТ 7727-81

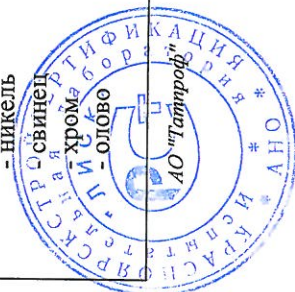
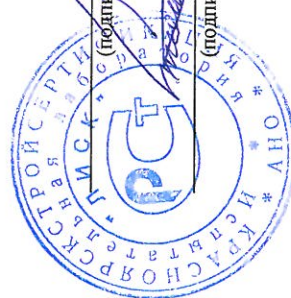


Таблица 2

Измеряемый показатель (ИП), ед. изм.	Значение показателя по ГОСТ 22233-2018	Результаты испытаний образцов		Обозначение НД на метод испытания
		ПА-1	ПА-2	
Размеры поперечного сечения профилей нормальной точности, мм	66,7±0,45	66,90	-	ГОСТ 22233-2018
	54,5±0,40	54,40	-	
	49±0,40	49,20	-	
	27±0,25	26,90	-	
	67,2±0,45	-	67,0	
	43,6±0,45	-	43,5	
	35,2 ^{-0,1+0,3}	-	35,3	
	24±0,25	-	24,20	
	22,2±0,25	-	22,0	

Руководитель ИЛ "ЛИСК"

Исполнители

 (подпись)

В.М. Морозов
(ф.и.о)

М.Ю. Стоян
(ф.и.о)